

Bruksanvisning

ErgoPack 700X/713X/726X/745X

Serie nr. _____

Konformitetsdeklaration

Härmed deklarerar företaget ErgoPack Tyskland GmbH
Hanns-Martin-Schleyer-Str. 21
D – 89415 Lauingen

apparaterna "ErgoPack 700X, 713X, 726X, 745X", som deklarationen hänser till, genom sitt koncept och byggnads sätt samt i den av oss sålda versionen uppfyller de tillämpliga grundläggande säkerhets- och hälsokrav i EU-riktlinjen.

Genom inte av oss godkända ändringar på maskinen upphör deklarationens giltighet.

Respektive
EU direktiv: EU Maskin direktiv (2006/42/EG)
EU Riktlinje om elektromagnetisk kompatibilitet
(2014/30/EU)

Tillämpade standarder EN 12100: 2010
EN 415-8: 2016
EN 61000-6-2:2005
EN 55011: 2018-05
EN 60 204-1: 2006

Giltig från maskinnummer: 0319XXXXX10050
Tillverkningsåret: 2019

Lauingen, 14 juni 2018



Andreas Kimmerle
CEO

Auktoriserad representant för publicering av teknisk dokumentation:
ErgoPack Tyskland GmbH
Hanns-Martin-Schleyer-Str. 21
89415 Lauingen

Innehållsförteckning

1. Bruksanvisningens giltighet	5
2. Allmänt	6
2.1 Flytta bandningssystemet	6
2.2 Parkera bandningssystemet	6
2.3 Arbetsutrymme	7
2.4 Miljöförhållande	7
2.5 Energiladdare/batteri	8
2.6 Föreskrifter för miljöskyddet	9
2.7 Betydelse av varningssymboler, användningskonventioner	10
3. Rekommendationer för skyddsåtgärder	11
3.1 Säkerhetsregler för batteri och laddare	12
4. Beskrivning	13
4.1 Uppbyggnad	13
4.2 Omkopplingsenhet för manöverpanelen	14
4.3 Rörstyrningsenhet	14
4.4 Manöverpanel svetsningsenhet	15
4.5 Indikering och idrifttagning av 36V-laddare	16-17
5. Teknisk data	18
5.1 Bandningsenhet	18-19
5.2 Svetsningsenhet	19-20
6. Avsedd användning	21
7. Idrifttagning	22
7.1 Batteri laddare	22
7.2 Ladda batteriet	22-25
7.3 Justera bandbredden på svetsningsenheten	26
7.4 slår på omkopplingssystemet	27
7.5 Justera bandspänningsområdet på svetsningsenheten	28
7.6 Justera spännkraften på svetsningsenheten	29-30
7.7 Justera driftsätt på svetsningsenheten	31-32
7.8 Välj favorit	32

7.9	Justera svetstiden	33
7.10	Byte av packband	34-42
7.11	Ställ in pallbredd	43
8.	Funktion	44
8.1	Spännband	44-48
8.2	Spänna och låsa pallar med en höjd över 70cm	49-52
8.3	Låskontroll	53
8.4	Spänna och svetsa pallar med en höjd under 70cm	54-56
9.	Risker	57-59
10.	Service och reparation	60
10.1	Rengöring ChainLance	60
10.2	Byte ChainLance	61-65
10.3	Byte släde	66-68
10.4	Byte av enskilda kedjelänkar	69
10.5	Byter längdsjusteringsbälterna	70-71
10.6	Byte svetsningsenheten	72-73
10.7	Byter styrboxens styrenhet	74-76
10.8	Ändra kontrollboxens displayenhet	77-78
10.9	Byter motor	79-81
10.10	Rengöra/ersätta spännhjulet på svetsningsenhet	82-83
10.11	Rengöra/ersätta kuggplattan på svetsningsenhet	83
10.12	Ersätta skärningskniven på svetsningsenhet	84
11.	Mjukvaruupdatering	85-87
12.	Reservdelistor	88
13.	Personlig skyddsutrustning	89
14.	Allmänna säkerhetsvarningar för elverktyg	90-93

1. Bruksanvisningens giltighet

Manövreringen förklaras i denna bruksanvisning på exemplet ErgoPack 726X.

För modellen “ErgoPack 700X“ kan bortses från alla punkter i bruksanvisningen som behandlar manövreringen av svetsningsenhet.

Bruksanvisningen gäller för de följande modeller:

ErgoPack 700X

Elektrisk bandningsapparat, styrd elektroniskt via styrspak, utan svetsningsenhet.

ErgoPack 713X

Elektrisk bandningsapparat styrd elektronisk via strypspak, med friktionsverktyg för bandbredd mellan 9-13mm och en maximal spännkraft på 1200N.

ErgoPack 726X

Elektrisk bandningsapparat styrd elektronisk via styrspak, med friktionsverktyg för bandbredd mellan 12-16mm och en maximal spännkraft på 2500N.

ErgoPack 745X

Elektrisk bandningsapparat, styrd elektronisk via en styrspak, med svetsningsenhet för bandbredd mellan 15-19mm och en maximal spännkraft på 4500N.

2. Allmänt

2.1 Förflyttning av bandningssystemet

Bandningssystemet kan skjutas upprätt med de båda handtagen (fig. 1). För att trycka på det måste du släppa på bromsarna till de två styrrullarna på remmen (Fig.1a).

2.2 Parkera bandningssystemet

Efter att du har parkerat bandningssystemet måste du låsa upp de båda svänghjulens bromsar (bild 1a) på remmen för att undvika att systemet av misstag rullar iväg.

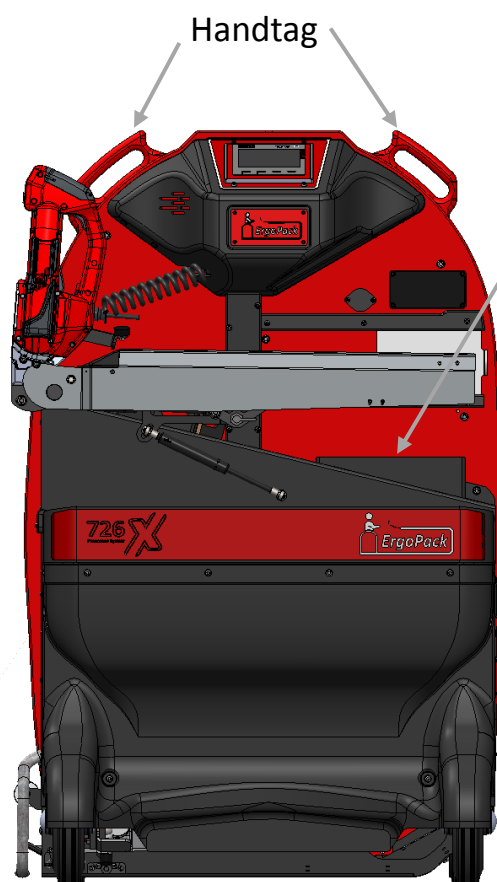


Fig. 1

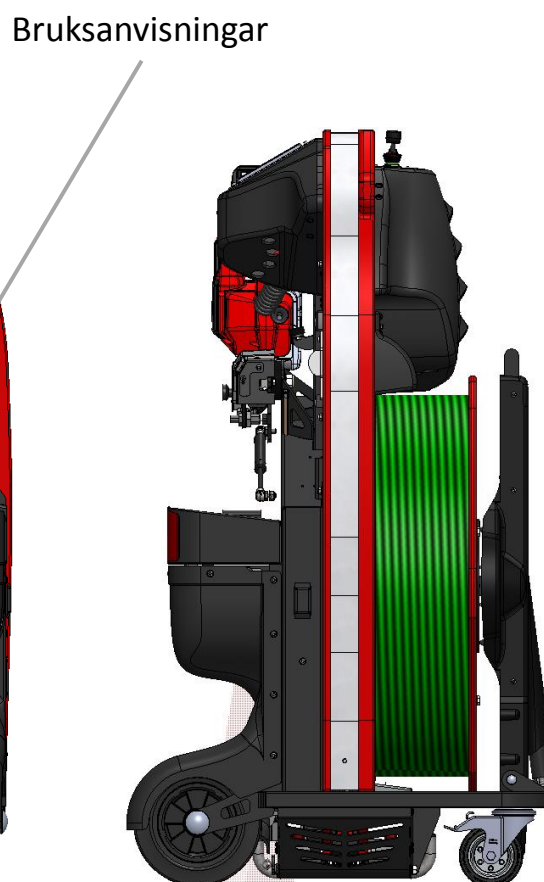


Fig. 1a

Styrskena med
parkeringsbroms

2.3 Arbetsplatsens krav på utrymme

För säker användning vid bandning måste systemet placeras rätt framför pallen. Därför krävs ett fritt område på minst 1.10 meters bredd.

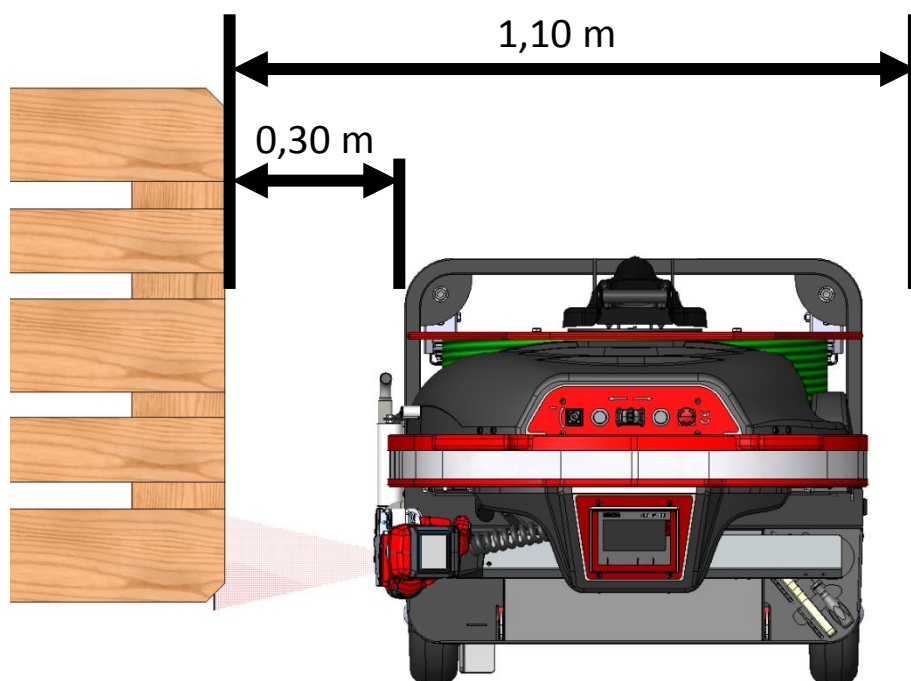


Fig. 2

2.4 Miljömässiga förhållanden

Bandningssystemet ska endast användas i ett torrt område, annars kan risken för elektriska stötar inte uteslutas.

Omgivningstemperaturen under användning får inte överstiga 50 grader och inte falla under 0 grader.

2.5 Energiladdare/batteri

Laddare	3-steps laddare Prim.: 198-264 VAC 50/60 Hz max. 2,0A Sec.: 44,5V DC/4,5A Max. kraft 200W
Batteripack	3 x 12V AGM batteri
Vikt:	19,5 kg
Laddningstid:	Cirka 10 timmar
Drifttemperatur:	5°C - 40°C
Antal bandningar :	Upp till 650 standardbandet per laddning
Livslängd:	Cirka 300 - 500 laddningar

***Standardbandning:**

Batteripack: 100 laddnings- och urladdningscykler

Band: 13mm PET (fullbandspole)

Bandverktyg: 726X, spänningskraft 900N utan att ställa in den mjuka spänningen, svetsningstid andra intervallet

Lastpall: Pallens bredd 0,8 m, pallens höjd 1,15 m

Bandnings hastighet: snabbt

Rumstemperatur: 20°C

2.6 Anteckningar om miljöskydd

För maskinens framställning används inga hälsofarliga fysikaliska eller kemiska ämnen.

Omhändertagandet skall följa de gällande lagföreskrifterna.

Byggnadsgrupperna skall demonteras så att de mekaniska, elektromekaniska och de elektroniska komponenterna kan omhändertas separat.

Batterierna skall omhändertas via de vanliga insamlingskanalerna.

- Batterier får inte öppnas
- Förbrukade batterier får inte slängas i hushållssoporna, i elden eller i vattnet.

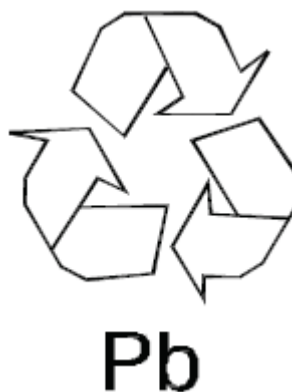


Fig. 3

2.7 Betydelse av varningssymbol, användningskonventioner



Varning

Markerar en fara med måttlig risk
Om det inte undviks, kan det leda till dödsfall eller allvarlig skada.



Viktigt

Markerar en fara med mindre risk
Om det inte undviks, kan det leda till mindre eller måttlig skada.



Uppmärksamma

Markerar en situation som ska beaktas
Om det inte beaktas kan det leda till materiella skador eller dåliga driftresultat.



Märken användbara, ytterligare information.

3. Rekommendationer för skyddsåtgärder

Dessa användarinstruktioner hjälper dig att förstå bandningssystemet och hur du använder det enligt föreskrifterna. Bruksanvisningen innehåller viktiga anvisningar om hur man använder bandningssystemet säkert, korrekt och ekonomiskt.

Att följa anteckningarna hjälper dig att undvika faror, reparations åtgärder, nedåtgångar och ökar också tillförlitligheten och livslängden hos bandningssystemet.



Notera!

Bruksanvisningen måste finnas tillgänglig på det ställe där bandningssystemet används. (under glidfönstret, se bild 1). Innan du använder bandningssystemet för första gången måste bruksanvisningen läsas, förstås och användas av alla som arbetar med systemet. Detta verk inkluderar användning, underhåll och reparation! Se kapitel 13 och 14.

Utöver bruksanvisningen och reglerna som finns i landet och på platsen där systemet används måste även de speciella reglerna för att undvika olyckor och kunna arbeta säkert tillämpas och de yrkesmässiga kraven respekteras.

För att skydda bandmaskinen från obehörig åtkomst rekommenderas att du tar bort nyckeln från huvudströmbrytaren och kopplar bort strömförsörjningen från batteriet.

Nyckeln bör hållas säker från obehörig åtkomst.

3.1 Säkerhetsbestämmelser för batteri och laddare

- Kontrollera pluggen och kabeln före varje användning och byt ut dem med hjälp av en specialist om de blir skadade
- Laddaren är endast avsedd för batterierna som medföljer till bandningssystemet. Ladda inte med några andra batterier från andra tillverkare, använd endast original delar och reservdelar.
- Skydda laddaren och batteriet mot fukt. Använd dem endast i torra utrymmen.
- Öppna inte batteriet och skydda det från stötar, värme och el. Risk för explosion annars!
- Förvara batterierna på en torr och frostskyddad plats. Temperaturen där batterierna förvaras får inte överstiga +50 grader och får heller inte gå under -5 grader
- Skadade batterier får inte återanvändas och får inte slängas var som helst.



Notera!

- Håll anslutningspluggen på laddaren och ErgoPack-systemet borta från icke-relaterade föremål och smuts.
- Anslutningen till batteriet, laddaren och nätkabeln har en magnetisk anslutning. Det finns en risk att metallpartiklar såsom t.ex. "fil spån och borr spån" eller liknande, kan leda till skador på kontakterna.
- Stickkontakterna bör därför hållas borta från metallpartiklar och kontrolleras regelbundet efter sådana partiklar. För rengöring är det bästa att använda lufttryck.

4. Beskrivning

4.1 Design



Fig. 4



Fig. 5

Kontroll panel
Säkerhetsskärare
Bandbroms
Kontroll display



Fig. 6



Fig. 7

Bandningsenhet
Skjutfönster med säkerhetsbrytare
Bruksanvisning
Tool-Lift
Skydd för batterilåda

4.2 Kontrollpanel bandningssystem



Huvudbrytare (strömförsörjning 0/1)

OFF, avstängningsknapp (Kopplar ut strömförsörjningen)

Styrspak (Flyttar kedjan in och ut med precisionshastighetsreglering)

Återställningsbrytare (funktionskontroll när du slår på och bekräftar funktionsfel)

NÖDSTOPPS knapp (stoppar bandningssystemet)

Fig. 8

4.3 Pekskärm för bandningssystem



Fig. 9

Pekskärm för att ställa in alla parametrar på bandningssystemet, såsom pallbredd m.m

Funktions nyckel F1 – F4:

- F2 Bandspolens bytes läge
- F3 Meny

4.4 Manöverpanel låsningsenhet

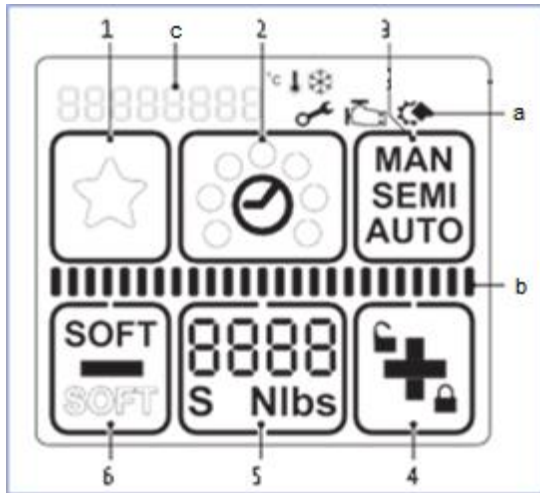


Fig. 10

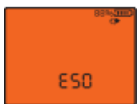
- 1 „Favorit“
- 2 „Svetstid“
- 3 „Drift läge“
- 4 „Plus & Knapplås“
- 5 „Spänningskraft“
- 6 „Normal och mjuk spänning“
- a Display „Informations symbol“
- b Status indiktor fält „Spänning/Svetsning“
- c Display „Meddelande“



Display aktiverad.



Svetsprocess klar, verktygen kan tas bort



Applikationsfel: tillfälligt systemfel, kan åtgärdas av operatören



Verktögsfel: Statiskt systemfel, åtgärda felet , om felet inte kan åtgärdas → ErgoPack service partner

4.5 Indikering och idrifttagande av 36V-laddaren

Inuti det röda batterihöljet finns 3 x 12V AGM-batterier installerade och anslutna i serie. Det är EgoPack 36V som laddar dessa batterier.

Den gröna eller gula lysande LED-indikeringslampan på 36V som lyser på laddaren visar olika laddningstillstånd för laddaren samt laddningsstatus för batteriet.

- 1.) När laddaren är ansluten till huvudströmförsörjaren startar laddningsprocessen omedelbart, vilket visas genom en gul lysande LED-indikeringslampa, oavsett om batteriet är anslutet eller ej.
- 2.) Du kan nu ansluta batteriet till laddaren. Laddningsprocessen startar igen och det är därför den gula LED-lampan lyser gult. Batterierna laddas alltså.
- 3.) Så snart LED-lampan lyser grönt är laddningen klar, batterierna är fullladdade och laddaren växlar till standby läge. Det är inte möjligt att överladda batterierna.
- 4.) Genom att koppla ur batteriet från laddaren lyser LED-lampan grönt och anger sedan laddarens driftläge.
- 5.) En ny laddningsprocess startar när batteriet kopplas in igen. Lampan lyser sedan gult igen tills batterierna är helt laddade och växlar därefter till grönt också.
- 6.) Så länge laddaren fortfarande är inkopplad i huvudströmbrytaren, utförs steg som beskrivs i punkt 5. Om laddaren tas ut ur huvudströmbrytaren och sedan sätts in igen, först stegen som beskrivs i punkt 1. och därefter följer efterkommande steg.

Ta inte bort batteriet från laddningen under laddning!



Uppmärksamma!

Laddtiden är ungefär 10 timmar. Batteripacketet är bara fullladdat när LED-lampan lyser fast grönt!

LED indikations
ljus

Bilsäkringen
10A/32V

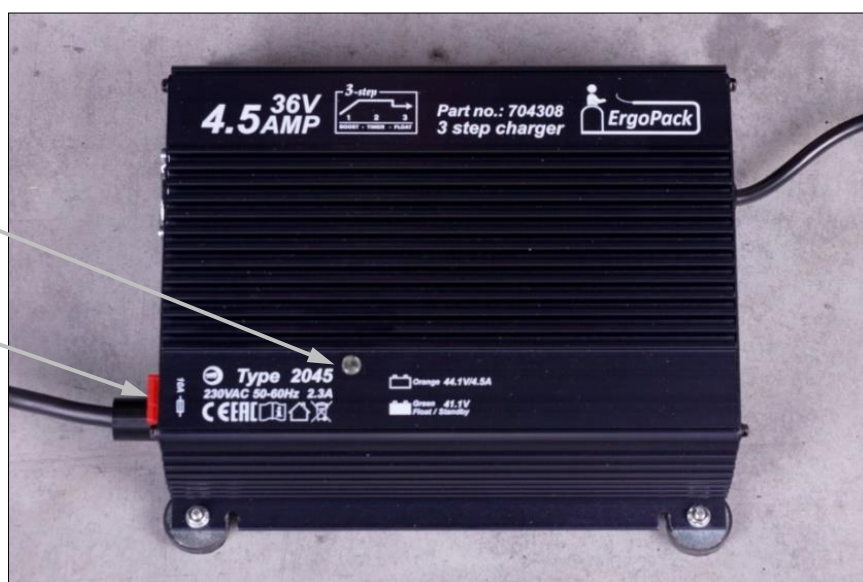


Fig. 11

5. Teknisk data

5.1 Bandsystem

Mått (alla typer)

Längd	665 mm
Bredd	770 mm
Höjd	1200 mm

Vikt (utan extrautrustning):

ErgoPack 700X (inkl. batteri)	106 kg
ErgoPack 713X (inkl. batteri)	114 kg
ErgoPack 726X/745X (inkl. batteri)	115 kg

Maximal hastighet för kedjan:

Långsam, bandning

Flyttar ut horisontellt:	27 m/min
Flyttar ut vertikalt:	53 m/min
Flyttar in vertikalt:	52 m/min
Flyttar in horisontellt:	39 m/min

Medium, bandning

Flyttar ut horisontellt	29 m/min
Flyttar ut vertikalt:	58 m/min
Flyttar in vertikalt:	57 m/min
Flyttar in horisontellt:	45 m/min

Snabb, bandning

Flyttar ut horisontellt:	66 m/min
Flyttar ut vertikalt:	78 m/min
Flyttar in vertikalt:	76 m/min
Flyttar in horisontellt:	65 m/min

Bandbyte: inställning/threading in stap?

Flyttar ut:	10 m/min
Flyttar in:	8 m/min

Max. Kedjestyrka:	310 N
--------------------------	-------

Plastband

Bandkvalitet	Polypropylen (PP) Polyester (PET)
Bandbredd	
713X, justerbar på	9-10 mm / 12-13 mm
726X, justerbar på	12-13 mm / 15-16 mm
745X, justerbar på	15-16 mm / 18-19 mm
Bandtjocklek	
713X	0,40 - 0,80 mm (PET) 0,50 - 0,80 mm (PP)
726X	0,50 - 1,00 mm (PET/PP)
745X	0,80 - 1,30 mm (PET/PP)

5.2 Bandningsverktyg

Vikt: 3,8 – 4,3 kg
(inkl. spiralkabel)

Mått length 335 mm
(inkl. spiralkabel) width 140 mm
height 180 mm

Spännkraft
713X 150-1200 N
726X 400-2500 N
745X 400-4500 N

Spännhastighet
290 mm/s (713X)
220 mm/s (726X)
120 mm/s (745X)

Låsning Friktionssvetslås

Uppmätt A-bedömd

emissionsljudtrycksnivå

(EN ISO 11202)

713X	L_{pA}	79 dB (A)
726X	L_{pA}	78 dB (A)
745X	L_{pA}	79 dB (A)

(EN 60745-1/2:2009)

L_{pAeq}	77 dB (A)
L_{pAeq}	82 dB (A)
L_{pAeq}	81 dB (A)

Ljudnivå, I genomsnitt

(EN 60745 -1/2:2009)

713X	LW^{Aeq}	88 dB (A)
726X	LW^{Aeq}	93 dB (A)
745X	LW^{Aeq}	92 dB (A)

Measurement inaccuracy K

713X	3,0 dB (A)
726X	3,0 dB (A)
745X	3,0 dB (A)

Handarmvibrationer

Utan användning av Tool-lift

(EN 60745-1/2:2009)

713X	a 2,4 ms ⁻²
726X	a 2,4 ms ⁻²
745X	a 2,3 ms ⁻²

Measurement inaccuracy K

713X	1,5 ms ⁻²
726X	1,5 ms ⁻²
745X	1,5 ms ⁻²

6. Avsedd användning

Detta bandningsystem har utvecklats och konstruerats för ergonomisk och säker bandning av pallar med plastband.

Bandningssystemet kan endast användas för bandning med plastband (polypropen och polyester). Bandning med stålband är inte möjligt med detta system.

Detta bandningsystem är inte konstruerat för att bända öppna och opackiterade varor??

Den inställda spänningskraften måste anpassas till de varor som skall bandas.

7. Commission



Uppmärksamma!

Innan man använder systemet första gången, är det viktigt att visuellt inspektera maskinen så att inga yttre skador finns.

7.1 Batteri laddare

Huvudspänningen måste överensstämja med detaljerna på typskylten. Laddaren är endast lämplig att laddas med de levererade 36V-batteriet.

7.2 Ladda batteri paketet

- 1.) Anslut laddaren till huvudspänningen.
- 2.) Öppna locket på batteriluckan (genom att dra vid de yttre hörnen som visas nedan).



Fig. 12

3.) Ta loss pluggen (13a) från batterilådan (14a) och låt kabeln hänga fritt.



Fig. 13

13a



Fig. 14

14a



Varning!

Ladda batteriet endast med ErgoPack 36V-laddaren via laddningsuttaget!.

4.) Sätt i pluggen på 36V-laddaren (16a) i batteripaketets uttag (15a).

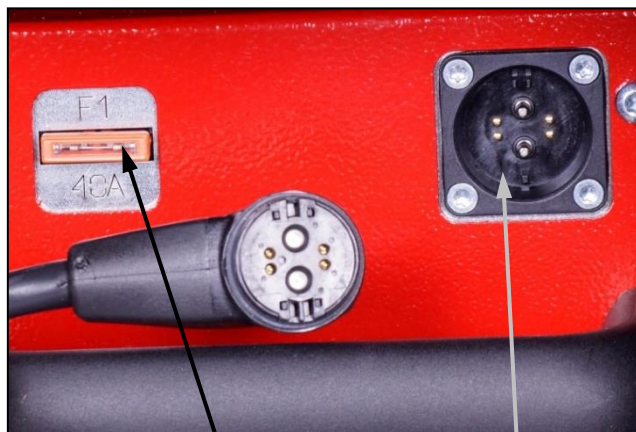


Fig. 15

15b

15a



Fig. 16

16a



Uppmärksamma!

Byt alltid defekta platta säkringar (15b) på batteriet (se Fig.15) med en ny av samma typ (fordonssäkring 30A/80V)

Vid nödvändighet, kontakta din ErgoPack service partner

5.) Alternativt kan batteripaketet också avlägsnas från bandmaskinen

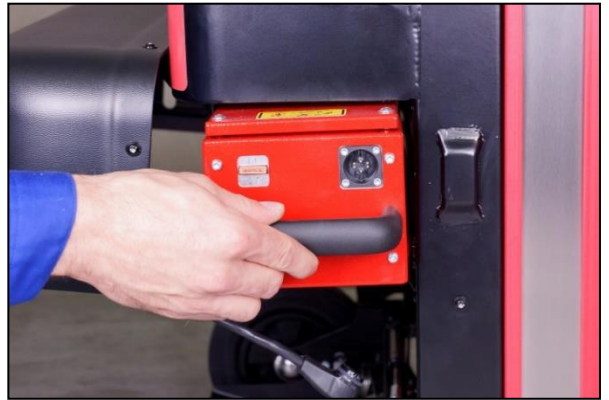


Fig. 17

... eller bekvämt tas bort med den bekväma kärnan som finns som extra tillbehör...



Fig. 18



Fig. 19

... och ersätts med tidigare laddat batteri.



Fig. 20



Uppmärksamma!

Laddningstiden är circa 10 timmar. Batteripaketet är bara fulladdat när LED-indikeringslampan på laddaren lyser permanent grönt!

För att få ut bäst laddning i batterierna bör temperaturen ligga mellan 5 grader - 40 grader. Undvik laddning under 0 grader.

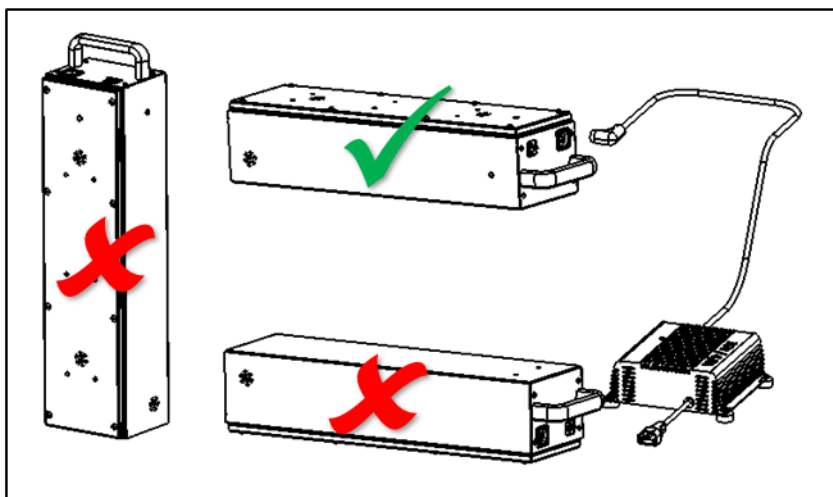


Notera!

Under laddningen måste batteriet alltid vara horisontellt. (tack alltid ovsidan). Placera aldrig batteriet i sidled eller i upprätt läge.

You achieve the longest life span, if the battery pack is always charged immediately after it was used and if it is only stored fully charged.

Du uppnår den längsta livslängden om batteriet alltid laddas omedelbart efter att det används och om det bara lagras helt laddat.



7.3 Justera bandbredden på svetsningsenhet

Bandverkyget kan bandas med två olika bandbredder:

ErgoPack 713X:	9-10 mm alt 12-13 mm
ErgoPack 726X	12-13 mm alt 15-16 mm
ErgoPack 745X	15-16 mm eller 18-19 mm

Inställningarna av bandbredd förklaras med hjälp av exempel på modellen 726E. Inställningarna av bandbredd med modellerna 713E från 9-10mm till 12-13mm och 745E från 15-16mm alt 18-19mm fungerar i enlighet med detta.

a) Ombyggnad av bandbredden från 12-13mm till 15-16mm

- Stäng av systemet
- Ta bort tre cylinderskruvar Torx (6). Luft vipparmen mot hantera Ta bort cylinderskruven Torx (7) och remstyrningen bakåt 13 mm (8).
- Ta bort sidokåpan (5).
- Ta bort försänkskruven Torx (2) och remstyrningen framåt 13 mm (1).
- Ta bort försänkskruven Torx (4) och remstyrningen framåt 13 mm (3).
- Ta bort cylinderskruven Torx (10) och remstyrningen bak 13 mm (9).
- Montera sidokåpan (5) (säkra cylinderskruven med Loctite 222). Montera remstyrningen bakom 16 mm (8).

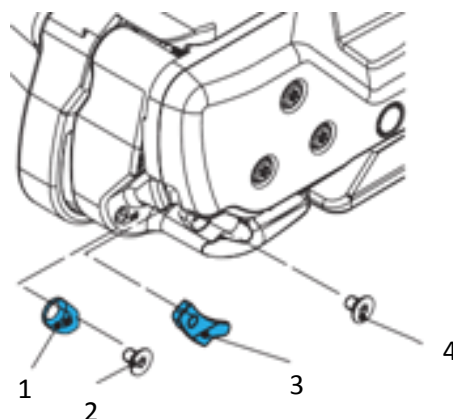


Fig. 22

b) Ombyggnad av bandbredden från 15-16 mm till 12-13 mm

- Stäng av systemet
- Ta bort tre cylinderskruvar Torx (6). Lyft vipparmen mot hantera Ta bort cylinderskruven Torx (7) och remstyrningen 16 mm (8).
- Ta bort sidokåpan (5).
- Montera remstyrningen framåt 13 mm (1) (säkra motsänkt skruv med Loctite 222) (secure counter-sunk screw with Loctite 222).
- Montera bandstyrningen framåt 13 mm (3) (säker motsänkt skruv med Loctite 222)
- Montera bandstyrningen bakåt 13 mm (9) (säker cylinderskruv med Loctite 222)
- Montera sidokåpan (5) (säkra cylinderskruv med Loctite 222). Montera remmen bakåt 13 mm (8).

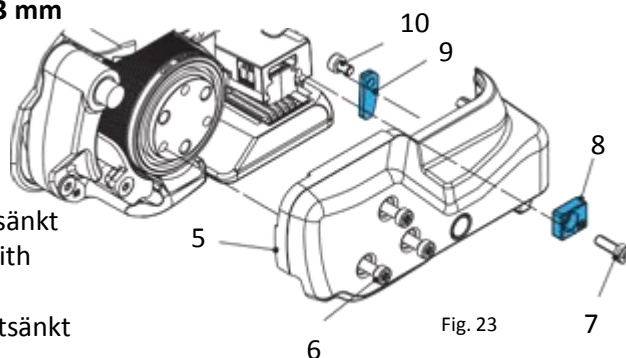


Fig. 23

7.4 Slå på bandsystemet

Instruktioner

- Ladda batteriet enligt beksrivningen under 7.2.
- Plugga in kontakten från laddkabeln (24a) i uttaget på batteripaketet (24b).
- Stäng locket på batteriladdaren
- Se till att NÖDSTOPPS knappen (25a) inte är intryckt. Vid behov, lås upp den genom att vrida.
- Vrid huvudbrytaren (25d) åt höger till driftläge "1" och håll den i denna position i ungefär 2 sekunder.

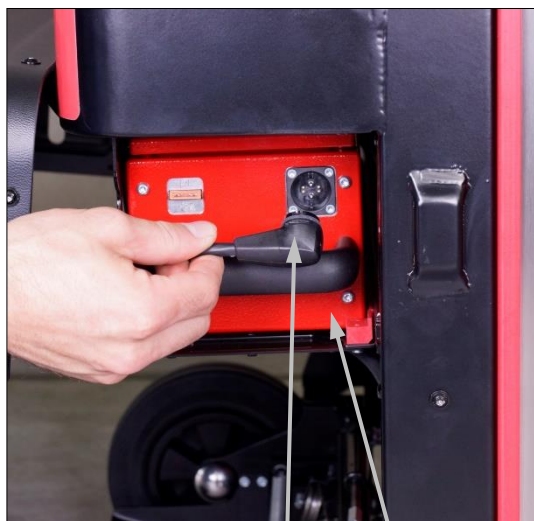


Fig. 24

24a 24b

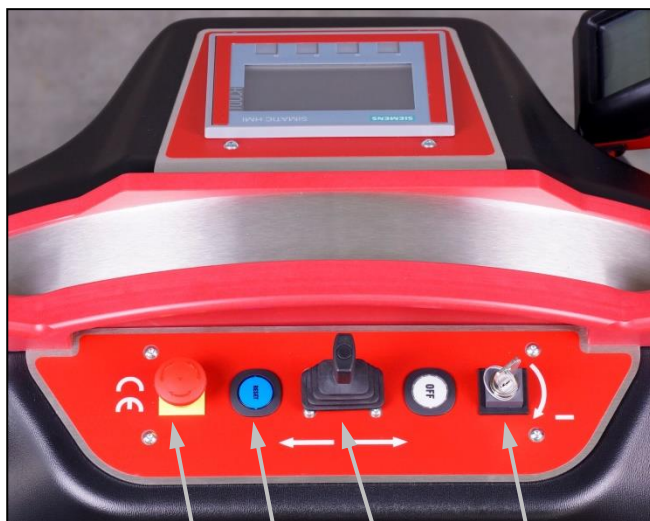


Fig. 25

25a 25b 25c 25d

- Följ instruktionerna på displayen efter "ErgoPack" –logotypen (efter ca 45 sekunder).

7.5 Inställning av bandinställningar på bandverktyget

Olika bandnivåer kan ställas in på bandverktyget:

NORMAL = Standard inställning för PET band

713X = 400-1200 N

726X = 900-2500 N

745X = 1300-4500 N

SOFT = Soft inställning för PP band

713X = 150-750 N

726X = 400-1360 N

745X = 400-1600 N

Tryck på „Soft“ knappen (a).

Soft mode är **avaktiverat** när

„SOFT“ skärmen (b) ändrar position och

Visas svagt.



Tryck på „Soft“ knappen (a).

Soft mode är **aktiverat** när „SOFT“

skärmen (c) ändrar position och

visas med fetstil.

Visad inspänningskraft reduceras

motsvarande. På vänster sida

under inställningen för bandstyrkan

visas "S" (d) .

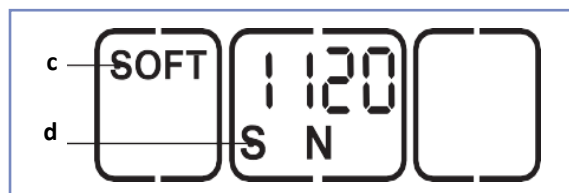


Fig. 26



Uppmärksamma!

Använd alltid SOFT-mode med PP-band!

Genom att använda Soft mode, accelererar spänningshjulet långsammare och undviker alltför stort bandavfall när man förseglar med PP-bandet.

7.6 Justera spännkraften på Bandverktyget

Den inställda spännkraften visas kontinuerligt när verktyget är klart för drift

- Tryck på "Spänningskraft" knappen (2).
 - Den inställda spännkraften blinkar i 5 sekunder
 - Knapparna + (1) och – (3) visas.
 - Oanvända visningar försvinner
- Tryck på + (1) eller – (3) tills önskad dragkraft visas
 - Statusindikatorfältet (4) visar inställd dragkraft i förhållande till det maximalt möjliga värdet
- Spara: Tryck på knappen "spänningskraft" (2) eller vänta 5 sekunder

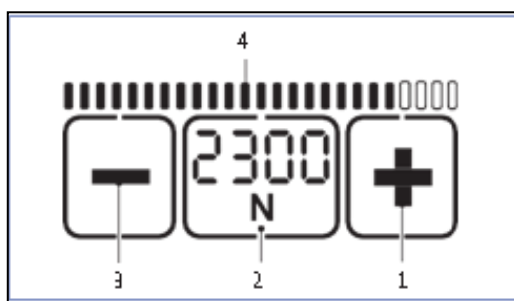


Fig. 27



Note!

- Växla mellan displayen "N" eller "ibf". Tryck på den blinkande "spänningskraft"-knappen (2) i två sekunder
- Varje gång knappen trycks in bekräftas en aukustisk signal åtgärd
- Spänningskraften visas kontinuerligt när verktyget är i drift.
- Inställning av mjukspänning (sektion 7.5).

713X										
Standard	N*	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
	lbf*	90	110	135	155	180	200	225	250	270
Soft	N	150	225	300	375	450	525	600	675	750
	lbf	33	50	67	85	100	120	135	150	165

726X										
Standard	N*	900	1100	1300	1500	1700	1900	2100	2300	2500
	lbf*	200	250	290	340	380	430	470	520	560
Soft	N	400	520	640	760	880	1000	1120	1240	1360
	lbf	90	115	145	170	200	225	250	280	305

745X										
Standard	N*	1300	1700	2100	2500	2900	3300	3700	4100	4500
	lbf*	290	380	470	560	650	740	830	920	1000
Soft	N	400	550	700	850	1000	1150	1300	1450	1600
	lbf	90	120	160	190	225	260	290	325	360

(avrundade värden)

* N = Newton, lbf = pound-force per square inch



Varning!

Justerad bandspänning måste relatera till de förpackade varorna som ska bandas. Eventuella faror som orsakas av skador på farligt gods eller deras förpackningar beaktas inte vid utformningen av bandningssystemet.

7.7 Justera driftsättet

Tryck på "driftläge" knappen (1).

- Oanvänd display försvinner.
- Det nuvarande driftläget blinkar i 5 sekunder
- + och – visas i displayen.

Tryck på + (2) eller – (3) knappen tills önskat driftläge visas.

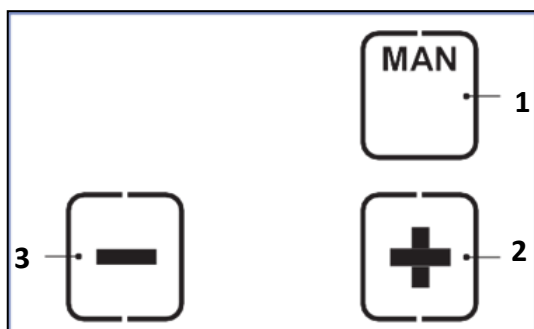


Fig. 28

MAN/ SEMI/ AUTO

Genom att trycka på "driftläge" knappen (1) igen, eller efter att ha väntat i 5 sekunder, är inställnings läget sparad. Varje driftläge kan också väljas till "soft spänning" spänningsområde. (Section 7.5).

- **MAN = Manual**
Spänningknappen måste hållas nedtryckt tills önskad bandspänning uppnåts. Svetsknappen måste sedan tryckas ner kort så att banden svetsas ihop och det övre bandet klipps av.
- **SEMI = Halvautomatiskbandning (standard/fabriksinställning)**
Spänningknappen hålls nedtryckt tills inställd spänningskraft har uppnåts. Bandet svetsas då automatiskt och det övre bandet klipps av. Det går manuellt att svetsa bandet närsom, genom att trycka på svetsknappen.

- **AUTO = Helautomatiskbandning***

Spänningsknappen får endast tryckas ner kort (beröras). Detta utlöser spänningsprocessen. När den inställda spänningskraften har uppnåtts, svetsas bandet automatiskt och det övre bandet är klipps av.

* Detta driftsläge AUTO = Fullautomatiskt omkoppling är fabriksinställd! Aktivering endast genom din ErgoPack servicepartner, möjlig varning!



Varning!

Spännband eller bandning, risk för störning och krossning

Placera inte dina händer eller andra kroppsdelar mellan bandet och det paketerade godset under bandningsprocessen.

För nödstopp vid om risk för fara (person som blivit klämd):

För att frigöra remspänningen (före svetsning), dra driftsläge AUTO, även spänn- eller svetsknappen kan tryckas in igen. Efter svetsning, klipp bandet med hjälp av ett verktyg (bandskärare)

7.8 Välj favorit*

Funktionen „favorit“ aktiverar en andra insällningsnivå, vars parametrar kan ställas in fritt så som huvudnivån.

Detta gör det möjligt för operatören att snabbt kunna byta från en inställning till en annan.

Deaktivera favorit:

- Tryck på „favorit“ knappen (1).
Stjärnan(2) ändras från fetstil till skisserad. Alla parametrar ändras till de förinställda värdena för denna inställningsnivå

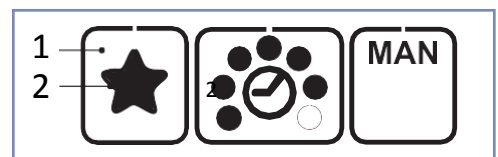


Fig. 28 a

Aktivera favorit:

- Tryck på „favorit“ knappen (1).
Stjärnan (3) ändras från skisserad till fetstil. Alla parametrar ändras till de förinställda värdena på denna inställningsnivån.

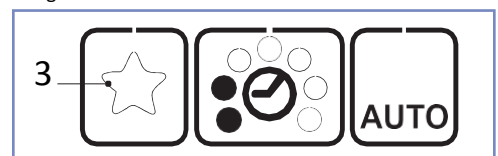


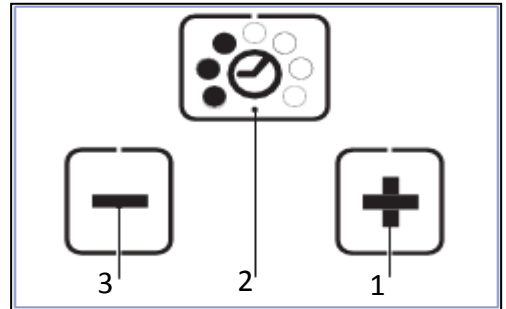
Fig. 28 b

* Funktionen är fabriklåsd! Aktivering endast möjlig genom din ErgoPack service partner.

7.9 Justera svetstiden

Den inställda svetsningstiden visas kontinuerligt med fyllda punkter när systemet är klart för drift.

- Tryck på knappen “svets tid” (2)
 - Oanvända displayer försvinner
 - De ifyllda punkterna på den aktuella inställningen blinkar i 5 sekunder.
 - + och – visas
- Tryck på knapp+ (1) eller – (3) tills önskad svetsningstid visas.
- Spara: tryck på knapp “svetsningstid” (2) eller vänta 5 sekunder.



7.10 Byte av packband

Slå på omkopplingsystemet enligt beskrivningen i avsnitt 7.4

För att byta packband tryck på „F2“ knappen (30a) och följ instruktionerna som kommer upp på displayen



Fig. 30

30a

Genom att trycka på „next“ knappen, **Steg 1.** uppkommer på display.

Steg 1

Genom att trycka på „Positions ChainLance“ knappen, ChainLance kommer automatiskt att nå rätt läge så den röda kedjelänken stannar i glidfönstret.

För denna process måste glidfönstret vara stängt!

Så fort ChainLance når rätt position, kommer **steg 2.** uppkomma automatiskt.



Notera!

Genom att trycka på „Stopp“ knappen kan spolbytesläget stoppas när som helst och du kan gå tillbaka till huvudmenyn.

Steg 2.

Öppna glidfönstret (31a). Efter att du har öppnat fönstret, kommer **steg 3.** automatiskt komma upp.

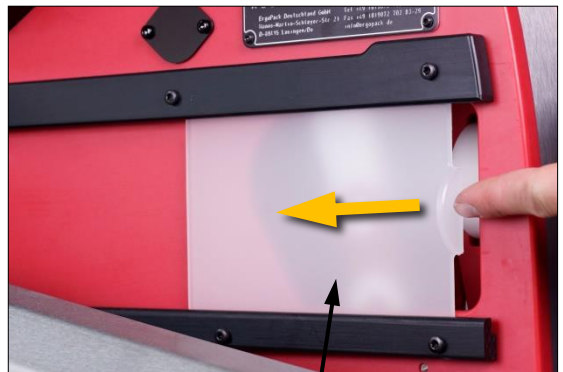


Fig. 31

31a

Steg 3.

Vik ner svängarmen med den röda cirkulära skivan tills dess sista stopp.



Fig. 32

Placera en ny bandrullen på den röda cirkulära skivan, så att remmen lossnar i motursriktningen och ser ner på rullen.



Fig. 33



Notera!

Ta inte bort tejpen, som fixar bandet på rullen!

Vik upp armen med bandrullen igen i sitt vertikala läge som visas på bilden:



Fig. 34

Nu, ta bort tejp som håller fast tejp som håller fast bandet på rullen.

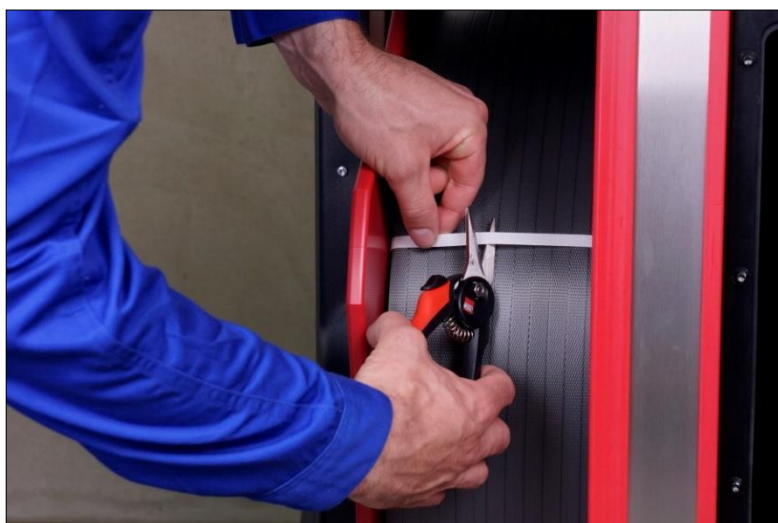


Fig. 35



Uppmärksamma!

Ta bort tejp från bandrullen **helt**. Tejp som finns kvar på bandrullen kan fastna i omslagssystemet och leda till funktionsstörningar.

Vik upp omslaget på den vita rullen för infästning av remmen, dra åt remmen genom U-bulten...



Fig. 36

... och över den vita rullen till insidan. Därefter falls locket bakåt igen.

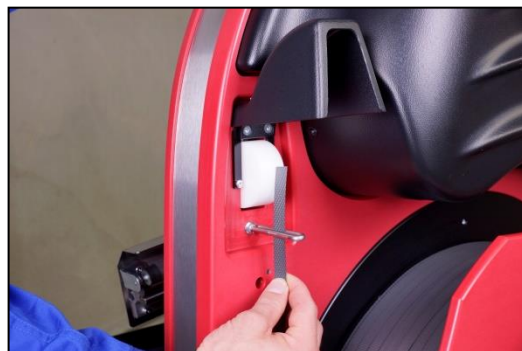


Fig. 37



Fig. 38

Efter att ha tryckt på „Next“ på skärmen avslutar du **steg 3.** och går till **Steg 4.**



Fig. 39

Steg 4

Tryck från vänster sida på metallklämlåset i den röda kedjelänken...



Fig. 40



Fig. 41

... Dra sedan bandet från höger till vänster genom spåret i klämlåset.



Fig. 42

För att avsluta steg 4. måste glidfönstret stängas.



Fig. 43

Steg 5.

Tryck på „Positions ChainLance“
knappen tills ChainLance stoppas
automatiskt och **steg 6.** uppkommer.



Fig. 44



Fig. 45



Varning, risk för skada!

Sätt aldrig dina fingrar mellan kedje länkarna.



Steg 6.

Ta bort bandet från klämlåset på den röda kedjelänken och hall den rakt upp som visas (Fig. 48).

Efter det tryck på „Retract chain“ knappen tills ChainLance stoppar och Steg 7. uppkommer



Fig. 46



Fig. 48



Fig. 47



Varning, risk för skada!

Sätt aldrig dina fingrar mellan kedje länkarna.



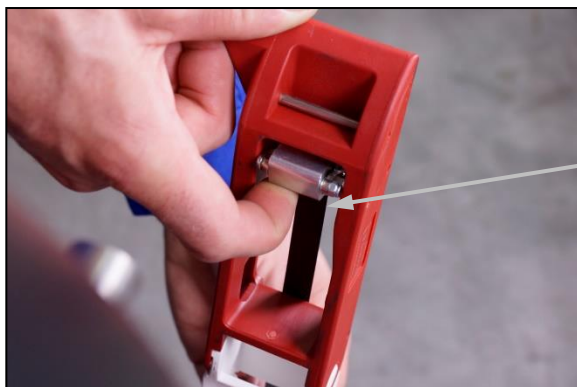


Fig. 49

Steg 7.

Öppna den excentriska spärren i den röda huvuddelen av ChainLance genom att trycka in den med fingret (Se Fig. 49)



Fig. 50

Skjut bandet från baksidan genom ChainLance-huvudet. (som visas).

Bandet måste passera mellan de två aluminiumexcentren.



Varning, risk för skada!

Sätt aldrig dina fingrar mellan kedje länkarna.





Fig. 51

Flytta reversing sledge helt bakåt genom att trycka på „Retract ChainLance“ knappen

Därefter kommer du att komma tillbaka till **huvudmenyn**



Uppmärksamma!

Se till att remmen förblir kontinuerligt spänd medan ChainLance flyttas tillbaka. Undvik att bandet trycks in i bandningssystemet.

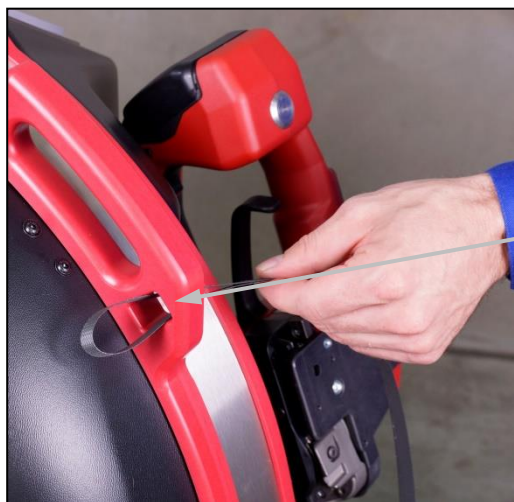


Fig. 52

Placera överlappsbandet med en slinga genom det lilla spåret under det vänstra handtaget (se bild).

7.11 Inställning av pallbredd

Steg 1:

För att ställa in den perfekta pallbredden, tryck på „Pall bredd“ knappen på huvudmenyn.

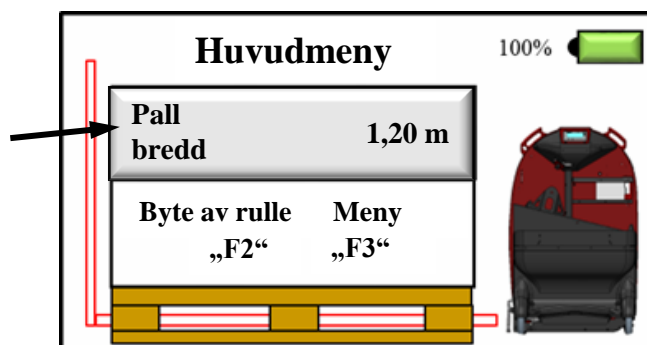


Fig. 53

Steg 2:

Du kan välja pallens bredd som ska bandas bland de fabriksinställda pallbreddarna. Om den erforderliga pallbredden inte anges kan du justera med hjälp av en av dessa knappar önskad pallbredd.



Fig. 54

För att ändra en av knapparna till önskad pallbredd, gör enligt följande:

Tryck och håll knappen som ska ändras i cirka 3 sekunder.

Du kan sedan ställa in önskad pallbredd i steg på 10 cm (bild 55).

Så snart du har bekräftat din inställning med „OK“, kommer denna nya pallbredd att sparas i de förinställda pallbreddarna.

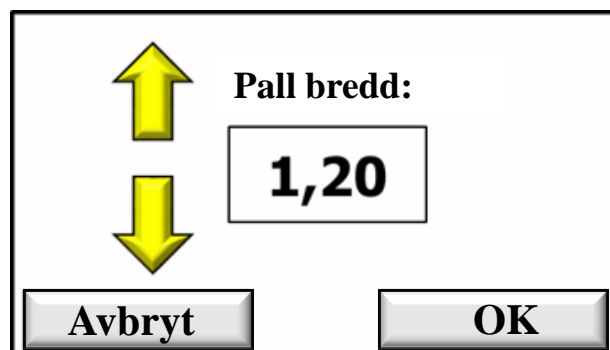


Fig. 55

Din ErgoPack är nu redo för bandning.

8. Drift

8.1 Bandning



Fig. 56

Steg 1.

Placera ErgoPacken på ett avstånd på ungefär 30 cm. (D) framför pallen som skall bandas.

Om dit systeme är utrustat med valfri linjelaser:

Justera ErgoPack parallellt med pallen så att laserlinjen går längs pallkanten.



Fig. 57

Steg 2.

Flytta ut ChainLance genom att flytta joysticken i framåt riktningen.

Släden för sedan bandet genom och under pallen...



Fig. 58

...och tillbaka upp igen på den andra sidan



Fig. 59

Om inställningen av pallbredden och positioneringen av bandsystemet är korrekt, bör avståndet mellan kedjan och pallen vara ungefär 10 cm.



Uppmärksamma!

Skjut joysticken tills bandkedjan visas på andra sidan och faller i din riktning. Släpp joysticken så att den återgår till neutralläge (central läge) och stannar ChainLance från att åka längre ut.

Fånga ChainLance som det visas att man ska göra på den röda huvuddelen. Låt inte ChainLance falla på förpackningen!



Fig. 60

Steg 3.

Håll bandet med din vänstra hand som visas på bilden,
Direkt vid huvuddelen av kedjelansen...



Fig. 61

... flytta ChainLance helt bakåt genom att trycka in joysticken genom „move in“ riktningen.



Uppmärksamma!

Håll alltid bandet lite under spänningen när du flyttar ChainLance bakåt, för att undvika att slingor bildas vid reversing sledge. Slingor kan leda till funktionsfel vid körning av ChainLance.

4. Step

Bandlyften kommer upp automatiskt när släden går in i maskinen.

Nu behöver du släppa lite på bandtrycket i din vänstra hand, om inte kommer inte bandlyften att orka gå upp.

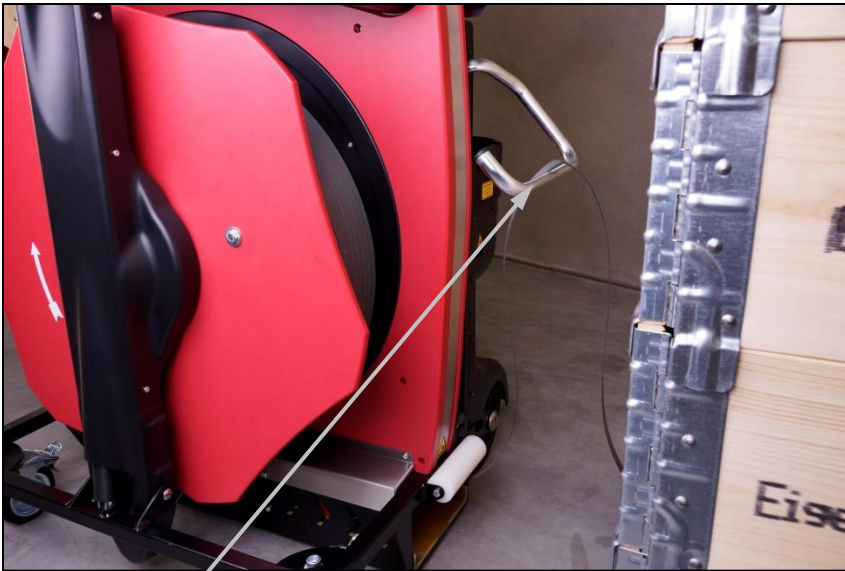


Fig. 62

Bandlyften lyfter nu upp den andra änden av bandet till arbetshöjd så man lätt kan grappa bandet utan att behöva böja sig ner.

Håll joysticken intryckt tills bandlyften är i sin högsta position.

Tiden för hur länge bandlyften skall stanna kvar uppe, kan ställas in på sidan 3 i menyn.



Uppmärksamma!

Man skall hålla bandet löst i sin hand när bandlyften körs upp.

Bandsystemet stängs automatiskt ner för att undvika onödiga skador om man inte släpper lite på bandmotståndet när bandlyften lyfts uppåt. Bandlyften kan köras uppåt igen genom att hålla joystickens i sitt tillbaka läge igen.



Fig. 63

För att försegla bandet måste du dra ut lite extra band ur bandsystemet, ta inte bandet direkt vid band lyften. ...

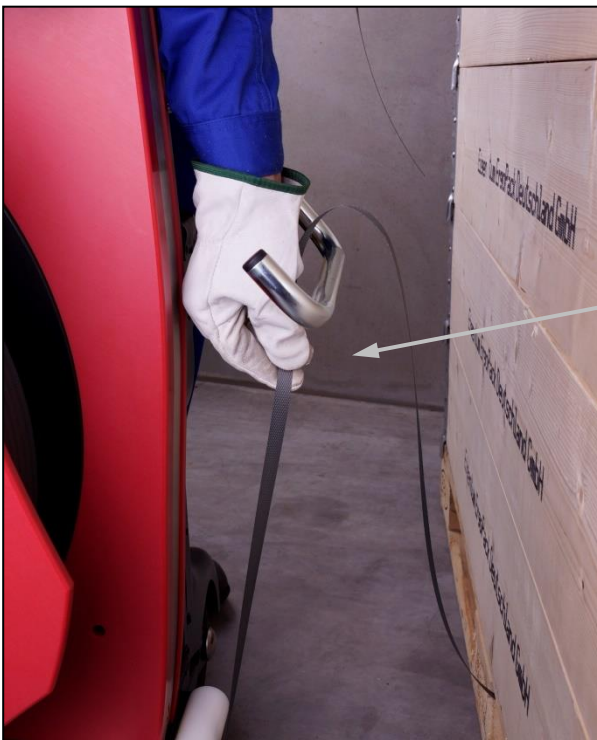


Fig. 64

... Utan 10 cm under band lyften. Håll bandet med hela handen och dra det ut från bandsystemet. Samtidigt ska du låta slutet på bandet glida igenom din andra hand!

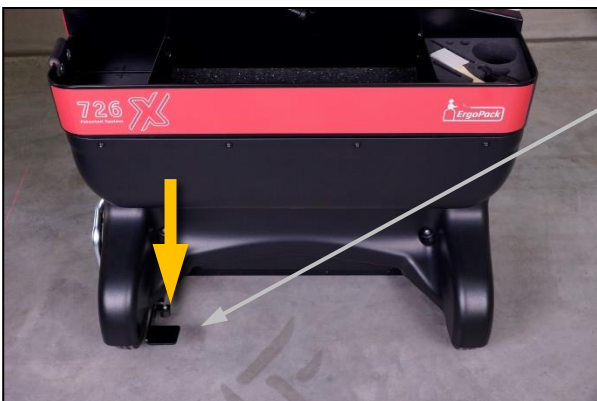


Fig. 65

Om ditt bandsystem är utrustad med bandbroms: Tryck på fotpedalen på vänster sida innan du drar i bandet. Detta minskar bandspolens bromskraft och underlättar att dra ut bandet mycket.

8.2 Banda och försluta med pallhöjder över 70cm

Steg 1

Banda pallen som det står beskrivet i sektion 8.1

Steg 2

Lägg båda band över varandra
så att bandslutet ligger underst.

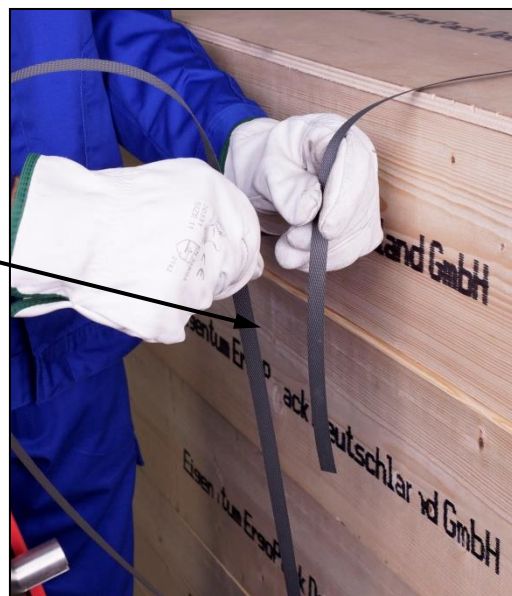


Fig. 66

Steg 3

Håll de båda banden enligt bilden
i den högra handen.

Bandslutet bör ligga i handen och inte
sträcka sig utanför!



Fig. 67

Steg 4

Dra bandverket mot pallen med vänstra handen och tilta det framåt samtidigt, så att bandverket är parallellt med pallen/produkten.

Tryck in handtaget så att verktyget öppnar upp sig.



Fig. 68

Med din högra hand kan du nu trä I bandet från toppen till botten genom springan i bandverket.
(liknande ett kreditkort).

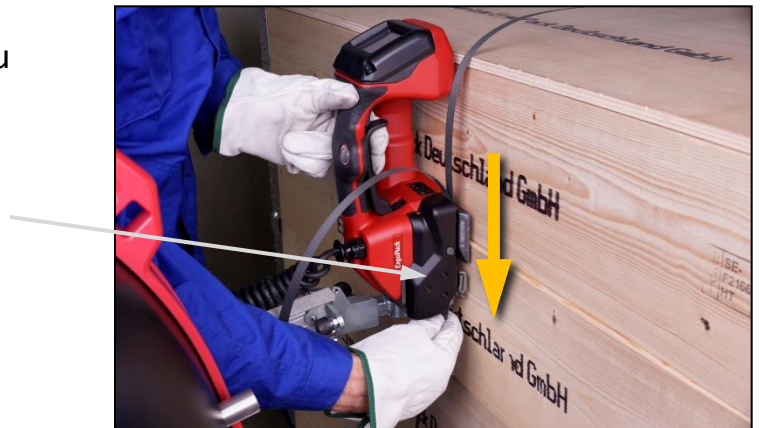


Fig. 69

Släpp nu handtaget.



Fig. 70

5. Step

Bandningen och svetsningen är olika beroende på inställt läge (manuellt, halvautomatiskt eller automatiskt läge) (se även avsnitt 7.7.)

5.1 Manuel bandning och svetsning

Tryck på inspännings knappen (Fig. 71) tills rätt inspänningskraft är uppnådd (Se också sektion 7.5).

Efter det tryck på den runda silverknappen (Fig. 72) för att svetsa bandet och för att kapa av det övre bandet.



Fig. 71

5.2 SEMI-Semi-automatisk bandning och svetsning

Tryck på inspännings knappen tills förinställd nivå uppnås (Fig. 71). Därefter svetsas banden ihop automatiskt och det ävre bandet klipps av. Man kan svetsa manuellt under tiden så länge man inte öppnåt förinställt värde.

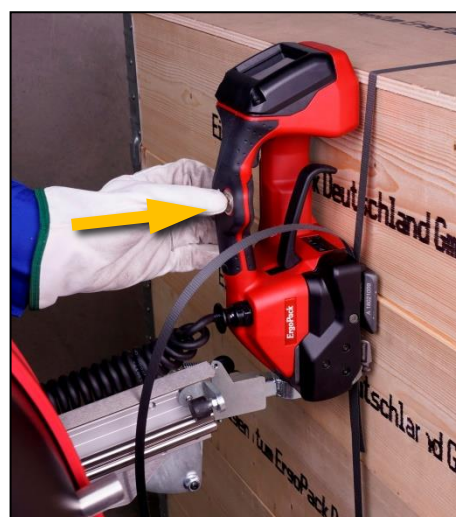


Fig. 72

5.3 Automatisk bandning och svetsning*

Genom ett tryck (touching) på inspännings knappen, kommer bandet spännas och förslutas automatiskt och övre bandet klipps av.

* Detta driftsläge AUTO = automatisk bandning är fabriksinställd! Aktivering endast möjlig via din ErgoPack servicepartner möjlig.



Warning!

Bandspänning eller bandning, risk för störning och klämmrisk.

Placera inte händer eller andra kroppsdelar mellan bandet och förpackade varor under bandnings processen. Se till att inga andra personer finns i farozonen. För nödstopp vid eventuell fara: För att frigöra bandspänningen (före svetsning), aktivera vippspaken, spänn- eller svetsknappen. Efter svetsning klipp bandet genom att använda någon typ av verktyg (bandsax).

Spänningsprocessen är färdig, när indikeringsfältet fylls i helt.

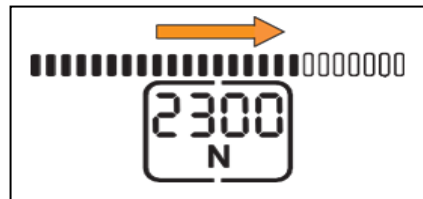


Fig. 73

Svetsprocessen är klar, när indikeringsfältet är fyllt (1.) Startar avkylningen (2.). Efter kylningen kommer ett pip ljud och displayen lyser grön.

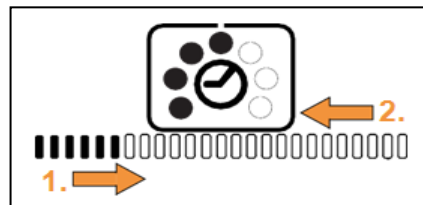


Fig. 74

Steg 6.

Så snart nedräkningen är klar och signalen har låtit måste du dra i spaken mot handtaget



Uppmärksamma!

Om svetsprocessen inte har startat efter att du har tryckt på svetsknappen men tätningshuvudet lyser betyder det att du inte tryckt in spänningsknappen först.



Fig. 75

Steg 7.

Now slew the sealing head to the left while keeping the rocker lever pulled
Slå förseglingshuvudet åt vänster samtidigt som du drar i spaken.



Uppmärksamma!

Det är rekommenderat att tvätta tätningshuvudet regelbundet (helst dagligen, om det finns mycket bandavfall. Speciellt spännhjulet och tandplattan måste kontrolleras för skador och hållas rena. Se avsnitt 10.10

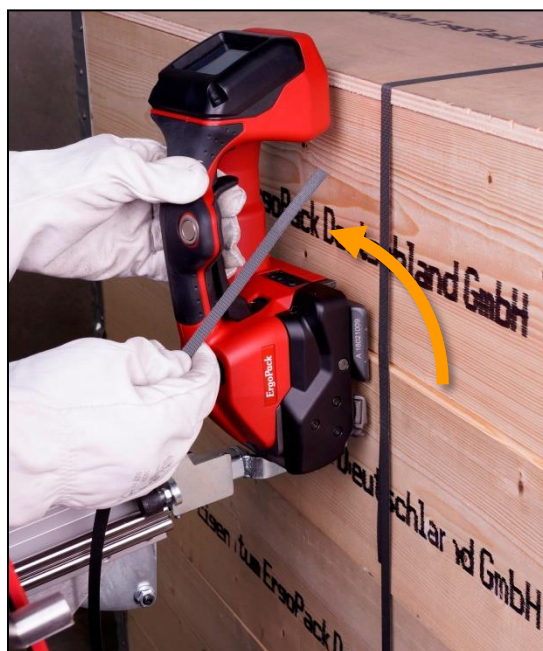


Fig. 76

8.3 Låskontroll

Kontrollera låsen regelbundet. Vid dåligt svetsade band skall svetstiden enligt punkt 7.9 kontrolleras och ändras v.b..

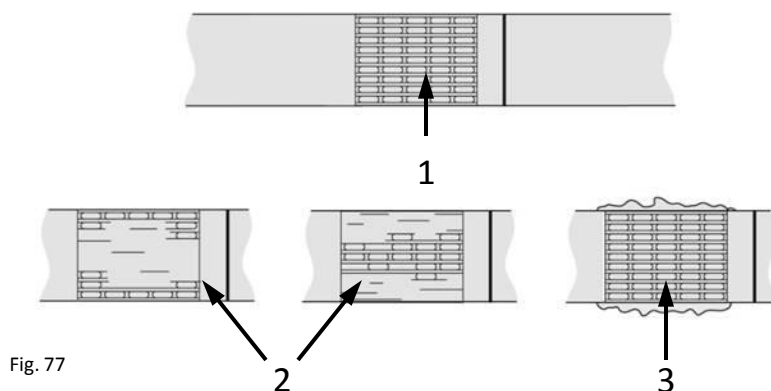


Fig. 77

1 Bra svetsning: hela låsytan har svetsats rent utan att överskottsmaterial trycktes ut åt sidan.

2 Dålig svetsning: svetsning inte på hela låsytan, den inställda svetstiden är för kort.

3 Dålig svetsning: överskottsmaterial trycks ut åt sidan, den inställda svetstiden är för lång.



Varning!

En felaktig svetsad bandning kan inte säkra lasten och därför leda till skador. Transportera eller förflytta aldrig laster med felaktig utförd friktionssvetslås.

8.4 Banda och försluta vid pallhöjder under 70cm med ErgoPack standard verktygs-Lift



Fig. 78

Steg 1.

Dra ut låsbultens svarta knop. Dra sedan förseglingshuvudet framåt ur hållaren och placera det på förpackningen som ska fästas.



Fig. 79

Steg 2.

Banda paketet exakt som det står beskrivet i punkt 8.1.



Fig. 80

Steg 3.

så att början på bandet ligger underst.

Dra i handtaget på verktyget så att delen på bandhuvudet öppnar sig.



Fig. 81

Nu, för du med din högra hand bandet genom springan i bandhuvudet genom att dra bandet emot dig.



Fig. 82

4. Steg

Bandning och förslutning är olika beroende på vilken inställning som är gjord. (manual / semi-automatic eller automatic mode, se punkt 7.7).



Fig. 83



Fig. 84

5. Steg

Så fort en signal hörs och att displayen lyser grönt, dra då spaken emot dig och flytta därefter verktyget ut åt vänster.



Fig. 85

Om ert bandsystem är utrustad med tillbehöret Triplex Tool-Lift:

Dra ut bandverktyget horisontellt, tryck bandverktyget 90 ° i vågrätt läge och lägg det ovanpå pallen. för bandning och svetsning fortsätt exakt som beskrivet i föregående steg.

9. Risker



OBS: Laser stråle!

Direkt ögonkontakt med laserstråle eller reflekterande strålning kan leda till permanenta ögonskador.

Se aldrig direct i lasern!

Laser kategori 2

DIN EN 60825-1:2015-07

Power: 10 mW

Våglängd: 635 nm



Varning:

Bandspänning eller bandning, risk för störning och klämrisk.

Placera inte händerna eller andra kroppsdelar mellan banden och de förpackade varorna under bandningsprocessen. Se till att det inte finns andra personer i den farliga zonen.

För nödstopp vid fara:

- För att frigöra spänningen (före svetsning), öppna bandverktyget med handtaget.
- Efter svetsning, klipp banden med lämpligt verktyg (strap cutter)



Varning

Följande faror kan leda till allvarliga skador:

Kedjan, risk för fällning

När kedjan rör sig uppåt på andra sidan pallen, faller den mot operatören av egen vikt. Vid oaktsam användning kan kedjan falla på operatörens huvud och orsaka skador. Vid användning av systemet krävs det att man är koncentrerad och fångar kedjan när den faller över.

En inte korrekt svetsning av bandet kan orsaka att godset inte blir riktigt säkratt och kan orsaka skador. Sänd aldrig iväg gods med dålig svets på bandet.



Varning!

Följande faror kan leda till allvarliga skador:

Risk för skada vid eventuell bandbitning

Vid spanning kan bandet brista.

Stå inte i linje med bandet och använd ögonskydd.

Bandslutet kan slå tillbaka, risk för skada

När du kappar bandet, håll i den övre delen och stå åt sidan. Stå inte i linje med bandet och använd ögonskydd.

Kedjan, risk för fällning

Vid parkering av systemet måste kedjan vara helt indragen. Släden får inte sticka ut.

Bandavfall,

Se till att bandavfall som eventuellt uppstått snabbt tas bort från golvet.

Bandverktyg och kedjelans, risk för krossning

Sätt inte fingrarna i matarhjulet/spännhjulet eller i kedjan.

Reversing sledge, risk för klämskador

Området runt kedjan kan det finnas klämrisk.

Farligt område,, klömrisk och risk för skada

Se till att före varje bandning, uppmärksamma så att det inte finns någon i närheten (särskilt inte i närheten av kedjan) och att ingen kan komma in i området.

Detta är särskilt för de områden på pallen med en begränsad synyta t.ex. Den motsatta sidan av pallen (användar visning).

Under bandning får det inte finnas några händer eller andra kroppsdelar mellan band och varor.

Ström käla, risk för skadarisk of injury

Innan underhåll eller reparation:

Stäng av systemet genom att trycka på „OFF“ knappen, ta bort nykeln från huvudströmbrytaren och ta sedan ur kabeln från batteriet.



Varning!

Följande faror kan leda till allvarliga skador:

EX areas, risk för explosion

Bandningssystemet får inte användas i områden med explosiv atmosfär.



Försiktigt!

Följande faror kan leda till mindre eller måttliga skador

Band rulle, risk för skada

Under byte av rulle bör 2 personer bära och lyfta rullen, rullens vikt är ca 20 kg eller mer.

Lutande fara

Bandning av pallar bör så ofta som möjligt ske i områden med en jämn yta. Vid användning av systemet på lutande ytor, efter att man placerat och innan bandningen utförts måste bromsarna på de mindre hjulen låsas.



Uppmärksamma!

Undvik skador på bandningssystemet:

Vatten skador

Vid rengöring av maskinen använd inte vatten eller ånga.

Visuell inspektion

Innan användning av systemet för första gången måste en visuell inspektion göras.

Avänd endast ErgoPack original reservdelar!

Garanti och ansvar blir ogiltigt om andra delar används.

10. Service och reparation

Din Ergopack är tillverkad av galvaniserat stål, kraft belagt stål, rostfritt stål och har mycket slittålig plast och är i princip underhållsfri.

Vid stark nedsmutsning skall Ergopacks utsida rengöras med en fuktig trasa.



Varning!

Under Service och underhålls arbeten, skall bandsystemet stängas av genom att trycka på „OFF“ knappen, Nyckeln måste tas bort från huvudenheten samt att kabeln till batteriet skall plockas bort från batteriet.

10.1 Rengöring av Kedjan

Rengör Kedjan med acetone eller petroleum om den blivit skitig med olja. Bär alltid anpassad skyddsklädsel.



Viktigt!

Kedjan får inte doppas ner i rengörings vätska..

Använd aldrig smörjmedel som fett och olja!

10.2 Byte av kedja

1. Steg

Klipp av bandet framför den vita rullen och fäst den med en tejp på spolen. Dra ut resten av bandet som finns kvar i bandningssystemet genom ChainLance-huvudet (toppen av kedjan) och släng det.



Fig. 86

2. Steg

(Det finns 2 alternativ)

Option 1

Ställ pallbredd på skärmen på bandningssystemet till 1m och kör ut ChainLance tills släden slår upp och låses i den här positionen.



Fig. 87

Därefter stänger du av maskinen genom att trycka på OFF-knappen och koppla bort strömkabeln från batteriet. För detta ändamål måste locket på batterifacket öppnas (genom att dra i hjulkåpan). (Se fig 88)



Fig. 88

Option 2

Stäng av maskinen genom att trycka på OFF-knappen och koppla bort strömkabeln från batteriet. För detta ändamål måste locket på batterifacket öppnas (genom att dra i hjulkåpan). (Se fig 88)



Fig. 89

89a

En andra person trycker ned "rocker" på låsanordningen (89a), vilken är ihop kopplat med magnetlåset genom vikfjäderbulten. Samtidigt drar den andra personen kedjan ur bandningssystemet enligt fig.91.



Fig. 90

Nu drar du ut kedjan ca en meter och fäll sedan upp släden. (See Fig. 92)



Fig. 91

3. Steg

Dra nu ut hela kedjan som visas och rulla ihop den.



Fig. 92

4. Steg

Tryck nu in den nya kedjan i omvänd ordning som ni gjort när ni tog ur den.



Fig. 93

Genom att trycka sista delen på kedjan in i bandningssystemet änddelen sitter ihop med en fjäder som måste vara i en rak linje (se Fig. 95). Tryck ner kedjelänken med ditt finger och tryck in i bandningssystemet ...



Fig. 94



Fig. 95

... så att änddelen av kedjan kan sättas in i spåret för kedjan (se Fig. 98) i den centrala delen av bandningssystemet (se fig. 96).



Fig. 96

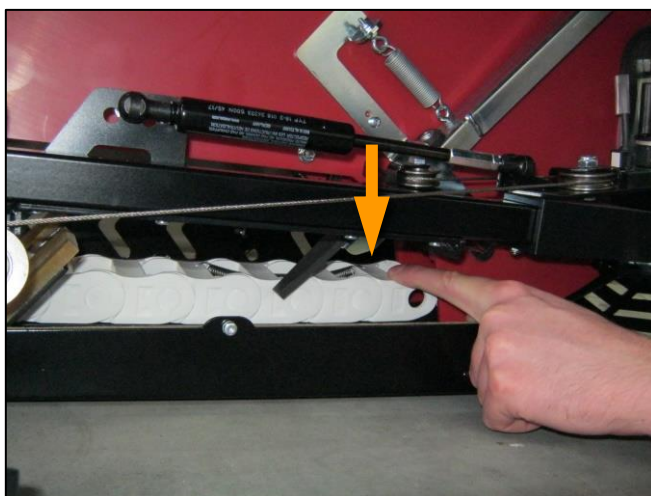


Fig. 97

Också för att det här, behöver kedjelänkarna tryckas ned med ditt finger (se fig. 97)

Groove of the ChainLance



Fig. 98

5. Steg

Sätt igång bandnings systemet enligt sektion 7

10.3 Byte av reversing sledge

1. Steg

Klipp av bandet framför den vita rullen och fäst bandet med en tejp på rullen. Dra ut resten av bandet som finns kvar i bandningssystemet genom ChainLance-huvudet och släng det.



Fig. 99

2. Steg

Ställ in pallbredden på displayen på bandningssystemet till 1m och kör ut kedjan...



Fig. 100

... tills ca. 60 cm av kedjan står uppåt. Stäng sedan av bandningssystemet genom att trycka på OFF-knappen och koppla bort strömkabeln från batteriet.



Fig. 101

3. Steg

Tryck I en skruvmejsel (bredd 5,5 mm) mellan vingarna av två kedjelänkar ...



Fig. 102

... och vik sedan kedjan åt sidan genom att vrida skruvmejseln försiktigt ...



Fig. 103

... tills de två kedjelänkarna separerats fullt ut.

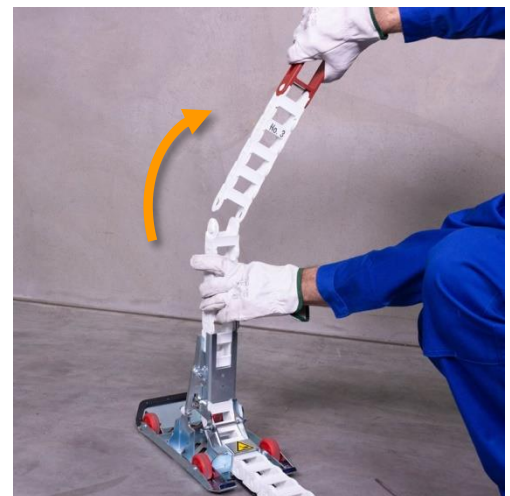


Fig. 104

4. Steg

Skjut kedjan manuellt tillbaka i bandningssystemet tills kedjan helt har kommit ur från släden.



Fig. 105

5. Steg

Vänd släden enligt bilden upp och ned och öppna med en skruvmejsel längdbegränsningsbandets båda skruvar.



Fig. 106

6. Steg

The fitting of the reversing sledge is done in the reversed order of the dismantling.



Viktigt!

Längdbegränsningsbandets båda skruvar måste säkras med skruvsäkringslack !

10.4 Byte av individuell kedje länk

Vid enskilt skadade kedjelänkar kan kedjan öppnas enligt beskrivningen under punkt 10.2 för att ersätta de defekta kedjelänkarna.

Det är tillfälligt också möjligt att ta bort en defekt kedjelänk utan att behöva infoga en ny kedjelänk.



Viktigt!

Efter att kedjeledningen tagits bort måste bandningssystemet startas om. Efter varje omstart justerar styrenheten automatiskt till korrekt nollställning i enlighet med punkt 8.4.



Note!

Eftersom den nya kortare kedjelängden är okänd för styrenheten kan det hända att när kedjan helt körs ut att då passerar maskinens drivhjul.

Detta kan orsaka funktionsfel. Därför ska saknade kedjelänkar ersättas så snart som möjligt.

10.5 Byte av längdbegränsnings band

1. Step (nermotering)

Utför steg 1 till 5 enligt punkt 10.3 och fortsätt med steg 2.

2. Steg

Öppna locket "batterifacket" enligt beskrivningen under punkt 7.2 "ladda batteriet". Lås nu upp låspinnen genom att trycka på öppnings knappen och dra ut den ur lagringsplattan.

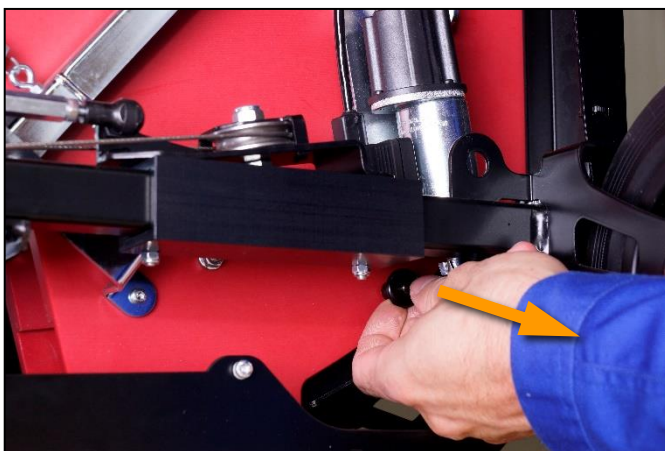


Fig. 107

3. Steg

En andra person trycker ner "låsen" på låsenheten som är ansluten till magnetlåset genom vikfjäderbulten. Samtidigt drar den andra personen längsgående justeringsbältet ur bandningssystemet.



Fig. 108

4. Steg (installation)

Skjut kedjan hela vägen tillbaka in i fästsystemet så att du kan se spåret på längbegränsningsbandet.

5. Steg

Skjut in det nya längdbegränsningsbandet i det lilla spåret under spåret för kedjan.



Fig. 109

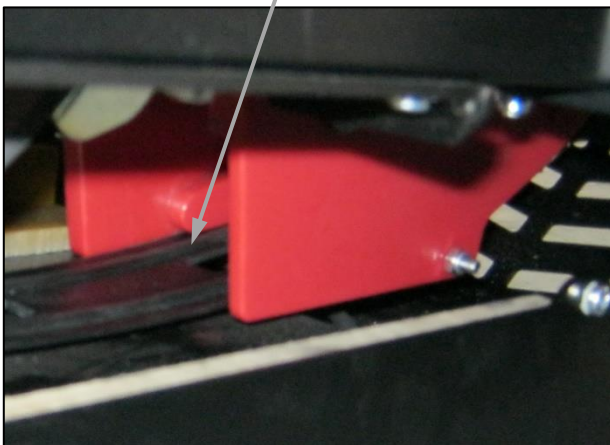


Fig. 110



Viktigt!

Se till att längdbegränsningsbandet sätts in i undre spåret och att det inte glider in i kedjans spår.

6. Steg

Den ytterligare installationen görs i omvänd ordning av demonteringen

10.6 Byta ut Bandningmaskin

1. Steg

Kör ut verktygsfliften framåt så att locket "display" kan demonteras.



Fig. 111

2. Steg

Ta bort locket "display" genom att dra i de medföljande handtagshålen diagonalt nedåt. (Skyddet är fixerat av magneter).



Fig. 112

3. Steg

Lås upp den röda låsringen som sitter på kabeln genom att vrida den motsols, nu kan du ta bort kabeln.



Fig. 113

4. Steg

Ta bort de 4 skruvarna på den röda metallkåpan vid spiralkabelns hållare.



Fig. 114

5. Steg

Dra kabeln med pluggen genom öppningen i spiralkabelns hållare.

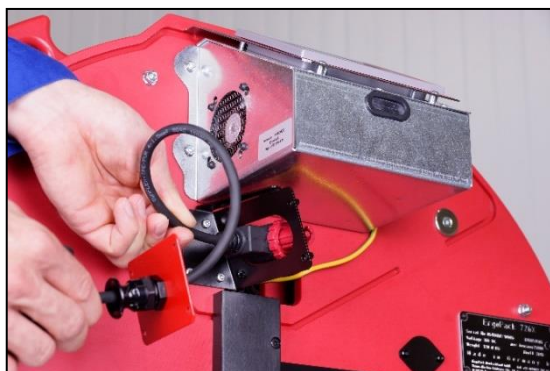


Fig. 115

6. Steg

Dra ut låsbulten för att låsa upp bandverket och ta sedan bort bandverket.



Fig. 116

Om dit bandningssystem är utrustat med tillvalet Triplex Tool-Lift:

Ta bort skruvarna M5 (4mm Allen wrench). Dessa skruvar är fästa med speciella killåsbrickor (lås brickorna kan återanvändas).

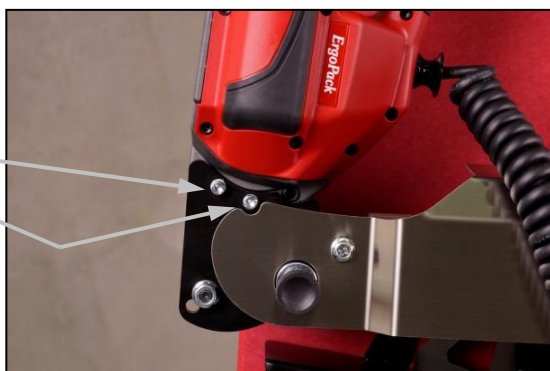


Fig. 117

7. Steg

Monteringen av tätningshuvudet ska ske i omvänd ordning av demonteringen. När du monterar kåpan „display”, var noga med att koppla in den först på displayen och sen på förvaringsplattan.



Uppmärksamma!

När du försöker montera tätningshuvudet igen, se till att de grova tooth systemet i de två (Fig. 118).

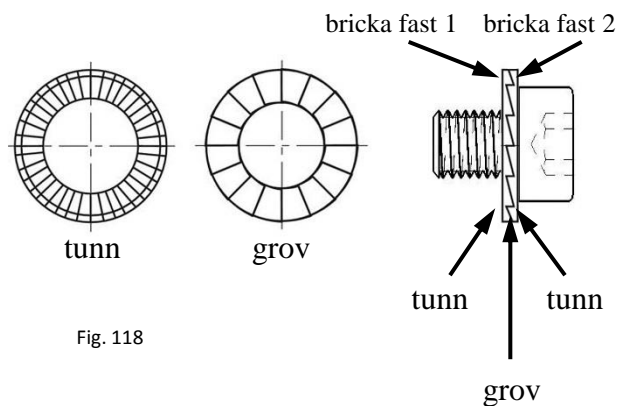


Fig. 118

10.7 Ändra kontrollen av box joystick enheten

1. Steg

Klipp av bandet framför den vita rullen och fixa den med en tejp på bandet. Dra ut resten av bandet som finns kvar i bandningssystemmet genom kedjan och släng det.



Fig. 119

2. Steg

Vik ner svängarmen.



Fig. 120

3. Steg

Ta bort locket „joystick“ genom att dra i handtagen, provided at the bottom side (locket funkar med hjälp av magneter).



Fig. 121

4. Steg

Dra upp sväng armen igen.



Fig. 122

5. Steg

Först, ta bort pluggen på elkabeln och ta sedan bort alla andra pluggar



Uppmärksamma!

Pluggarna är fastsatta med ett skruvuttag som måste låsas upp genom att vrids moturs. Ta bara bort pluggarna efteråt

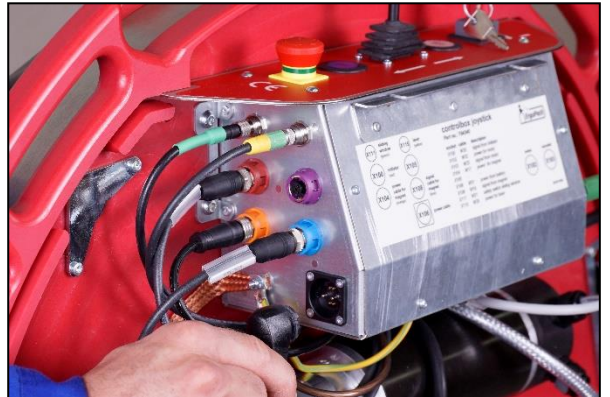


Fig. 123

6. Steg

Ta bort pluggen på jordremmen och dra sedan av alla jordremmarna



Fig. 124

7. Steg

Ta bort den 4 skruven på sidan av kontrollenheten.



Fig. 125

8. Steg

Nu, ta försiktigt bort kablarna från baksidan av kontrollenheten.

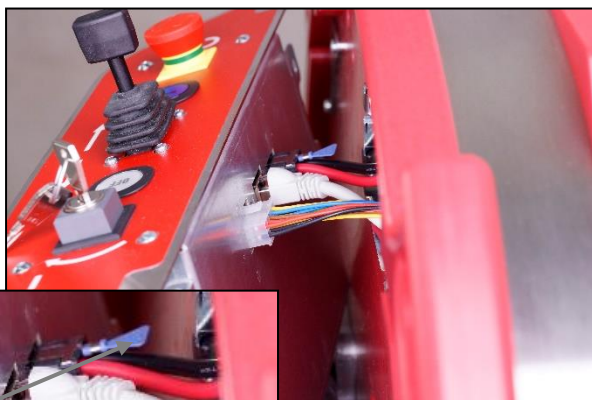
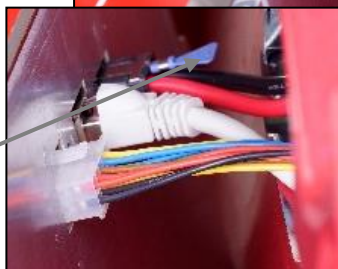


Fig. 126



Uppmärksamma!

För att koppla ur kontakten på den svarta/röda kabeln måste du dra i kontakten på pluggen.



9. Steg

Installationen av kontrollenheten görs i omvänd ordning av demonteringen. Vid anslutning av kablarna ska alltid informationen som finns på etiketten noteras (127a) på kontrollenhetens framsida.

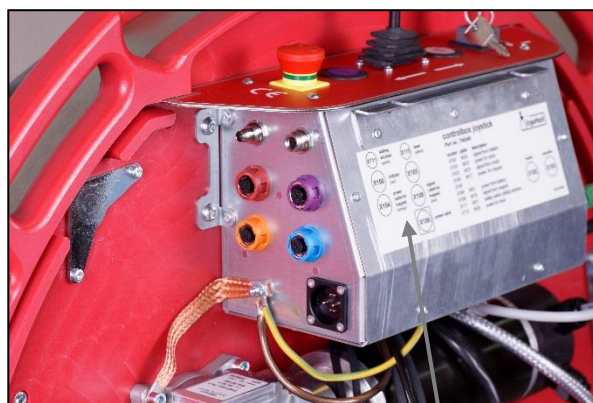


Fig. 127

127a



Uppmärksamma!

Plugganslutningen är placerad i förhållande till varandra genom en plastos och spar. När du har rätt position ska du ansluta kontakten och fästa den med skruvutaget. Detta uttag stängs genom att vridas medurs. Först då är funktionen för plug in anslutningen säkerhetsställd.

10.8 Ändrar kontrollen av box display enheten

1. Steg

Först, ta bort kontroll boc joysticken som det beskrivs i punkt 10.7.

2. Steg

Kör ut Tool-Lift så långt att locket „display“ kan demonteras.



Fig. 128

3. Steg

Ta bort locket „display“ genom att dra handtagen diagonalt nedåt. (Locket fungerar med hjälp av magneter).



Fig. 129

4. Steg

Lås upp den röda låsringen på kontakten på tätningshuvudets kabel genom att vrida den moturs. Ta bort kontakten.



Fig. 130

5. Steg

Ta bort de 4 skruvorna på sidan av kontroll enheten...



Fig. 131

... ta försiktigt bort kontrollboxen och efter det dra försiktigt kabeln genom kabelkanalen.

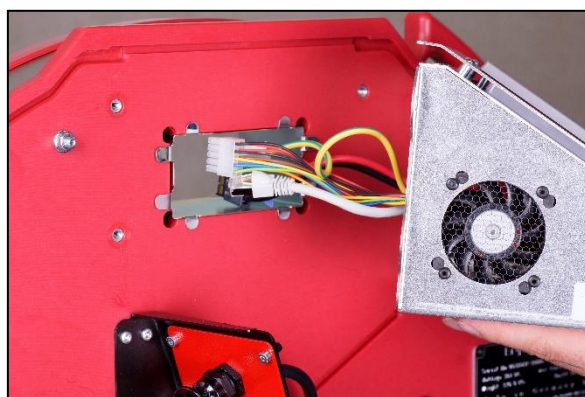


Fig. 132

6. Steg

Installationen av kontroll enheten görs i omvändordning av demonteringen.

10.9 Ändra motorn

Steg 1.

Klipp av bandet framför den vita rullen och fixa den med en tejp på rullen. Dra ut resten av bandet som finns kvar i bandningssystemet genom kedjan och släng det.



Fig. 133

Steg 2.

Fäll ner svängarmen.



Fig. 134

Steg 3.

Ta bort locket „joystick“ genom att dra i handtagen, som finns i botten (skyddet är fixerat med magneter)



Fig. 135

4. Steg

Fäll upp svängarmen igen.



Fig. 136

5. Steg

Skruva loss de två pluggarna som är länkade till motorn på häger sida av kontrollenheten „joystick“.



Uppmärksamma!

Pluggarna är fastsatta med ett skruvuttag som måste låsas upp genom att vridas moturs. Ta bort pluggarna efteråt.



Fig. 137



Fig. 138

6. Steg

Ta bort de 4 skruvarna (139a) som sitter på motorns support platta och ...

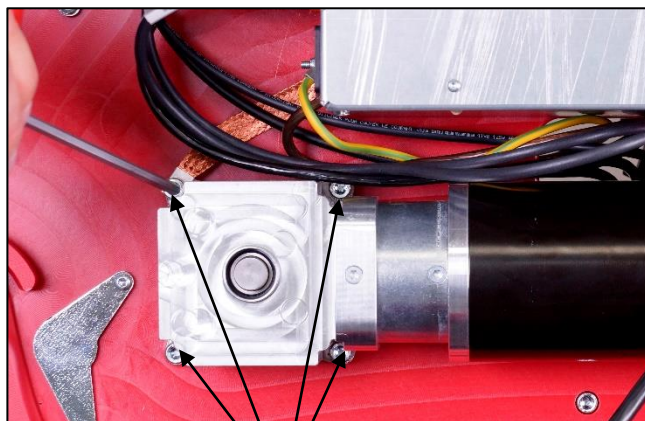


Fig. 139

139a

... flytta nu motorn försiktigt. Var försiktig så du inte tappar fjädernyckeln (140a).



Fig. 140

140a

7. Steg

Installationen av motorn är gjord i omvändordning till demonteringen



Uppmärksamma!

Plugganslutningen är placerad i förhållande till varandra genom en plastnos och spar. När du har rätt position ska du ansluta kontakten och fästa den med skruvuttaget. Detta skruvuttag måste stängas genom att vridas medsols. Först då är funktionen för plug-in-anslutningen säkerställd.

Fjädersnyckeln vid motorutgången måste placeras exakt mot spåret i axeln.

10.10 Rengöra/ersätta svetsningsenhetens spännhjul

Rengöring av spännhjulet utan att demonteras

Det finns ett tillträdeshål (141a) i skyddslocket under motorn. Spännhjulet och tooth-plattan kan rengöras med tryckluft genom detta tillträdeshål.

- Vid kraftig nedsmutsning måste matarhjulet demonteras



Fig. 141

141a



Varning !

Använd skyddsglasögon när du ska rengöra med tryckluft!

Rengör spännhjulet genom att demontera / byta ut spännhjulet

Lossa de 4 cylinder skruvarna (Torx) (4), reta bort bandskyddet bakåt(5) och sidokåpan (3).

- Ta bort spännhjulet (1) försiktigt
- Ta bort kullagret (2) från spännhjulet.
- Rengör spänningshjulet med lufttryck.
- Om spännhjulets tänder är täckta med mycket smuts måste de rengöras noggrant med den medföljande trådborsten.
- Om några av tänderna är trasiga, but ut spänningshjulet (observera riktning, se pilen).

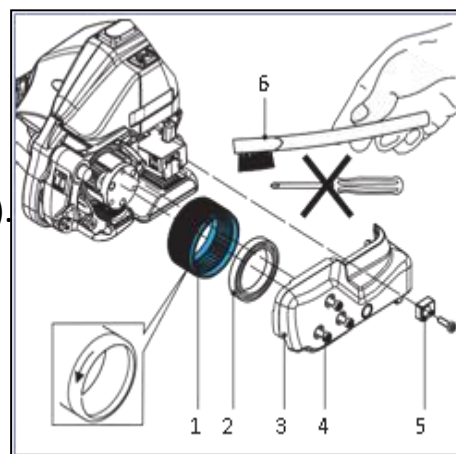


Fig. 142

- **Montaget** sker i omvänd ordning
- Spännhjulets inre kuggning skall smörjas lätt med Klüber grease GBU Y 131 (Microtube)



Uppmärksamma!

Spänningshjulet är extremt känsligt när det kommer i kontakt med hårt material speciellt metallobjekt. Hårda object spóm scruv mejsel eller liknande får inte under några omständigheter användas för rengöring. Spänningshjulet ska inte rengöras i ett roterande tillstånd eftersom det kan riskera skador på tänderna.

10.11 Rengöra/ersätta svetsningsenhets kuggplatta



Varning !

Använd skyddsglasögon när du rengör med tryckluft!

- Ta bort panhuvudskruven (1).
- Lyft vipparmen mot handtaget och ta bort tooth-plattan(2).
- Rengör tooth-plattan med tryckluft.
- Om tandplattans tänder är täckta med mycket smuts måste den rengöras med medföljande trådborste.
- Kontrollera tandplattan för slitna tänder, om nödvändigt byt ut plattan.
- **Installationen** sker i omvändordning av demonteringen.
- Sätt fast huvudskruven (1) med skruvlåslack “medium-tight”

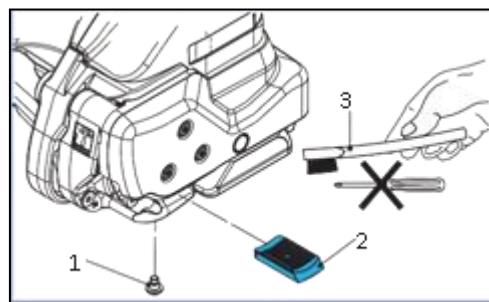


Fig. 143



Uppmärksamma!

Tandplatta (2) måste placeras så att den kan röra sig fritt i rocker!

10.12 Ersätta svetsningsenhets skärkniv

- Lossa 4 cylindriska Torx (3), ta bort bandet bakåt(4) och sidokåpan (2).
- Lossa cylinderskruven Torx (5), se till att du inte tappas tryckfjäders (7), ta bort kniven (1) med flanged bushing (6). Och byt ut kniven

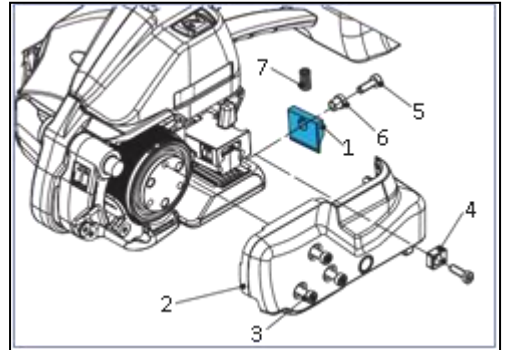


Fig. 144

- **Installationen** sker i omvänd ordning för demonteringen.
- Innan du installerar kniven (1), kontrollera att tryckfjäders (7) på toppen av kniven fortfarande är monterad.
- Säkra på head screw (5) med skruvsläckning "medium-tight".

11. Softvaru Uppdatering



Uppdatering av control enhet „Joystick“ och „Display“ får endast utföras av utbildad personal. _Kode som behöves ges ut av er ErgoPack service partner.

1. Steg

Ta bort skyddet „joystick“ som beskrivs i sektion 10.7 steg 1 to 4 och ta bort skyddet „display“ enligt instruktionerna under punkt 10.8, steg 1 till 3.

2. Steg

Ta bort gummi piggarna från USB-port (145a/146a).



Fig. 145

145a



Fig. 146

146a

3. Steg

Tryck på „F3“ knappen (1) på display och klicka på „next“ (2) tills sida 6 (3) kommer upp på menyn. Lås upp locket (4) med motsvarande kod.

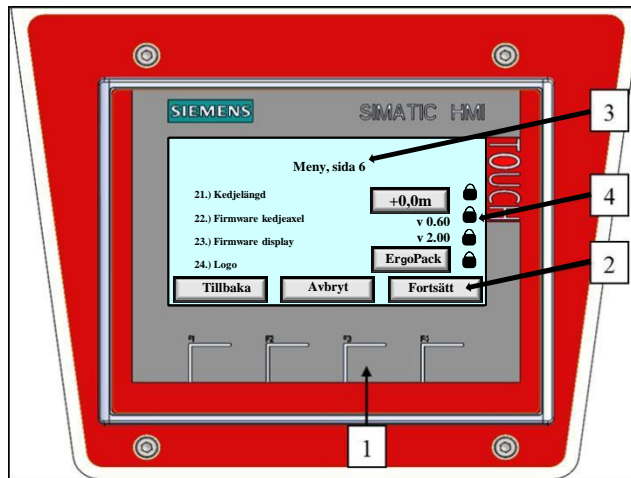


Fig. 147

4. Steg

Firmware chain axis:

Efter upplåsningen, sätt in USB stickan med den nuvarande firmware i USB-porten på kontrollenheten „joystick“ och sätt igång genom att bekräfta med „OK“.

Så snart uppdateringen är slutförd kommer den nya versionen att visas på displayen.

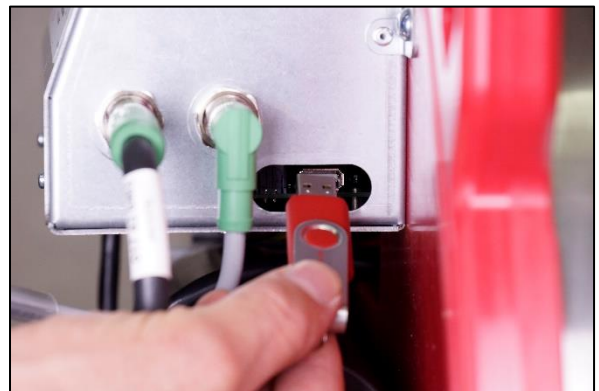


Fig. 148

5. Steg

Firmware display:

Efter upplåsning, sätt in USB stickan med den nuvarande firmware i USB-porten på kontrollenheten „display“ och sätt igång genom att bekräfta „OK“. Fortsätt vidare enligt beskrivningen på sida 87.



Fig. 149

6. Steg

Procedur för uppdatering "display":

Efter bekräftelsen visas startcentret.

Välj nu „settings“.

Klicka på filen „Service & Commissioning“.

Välj sedan „Projekt Download“.

Sök din USB-sticka genom att klicka på „Search“. När USB-stickan hittades, klicka på next „>“ klicka på knappen längst ner på sidan till höger.

Låt systemet söka efter uppdatering genom att klicka på „Search“. När uppdateringen hittas, klicka på next „>“ på knappen längst till höger på sidan.

På punkt 3/4 har inget valts ut. Gå till nästa „>“ På knappen längst till höger på sidan.

Efter att ha bekräftat med „Accept“, uppdateringen kommer startas och installeras automatiskt. Så snart uppdateringen är klar, går du tillbaka till „menu“ där uppdateringen kommer visas.

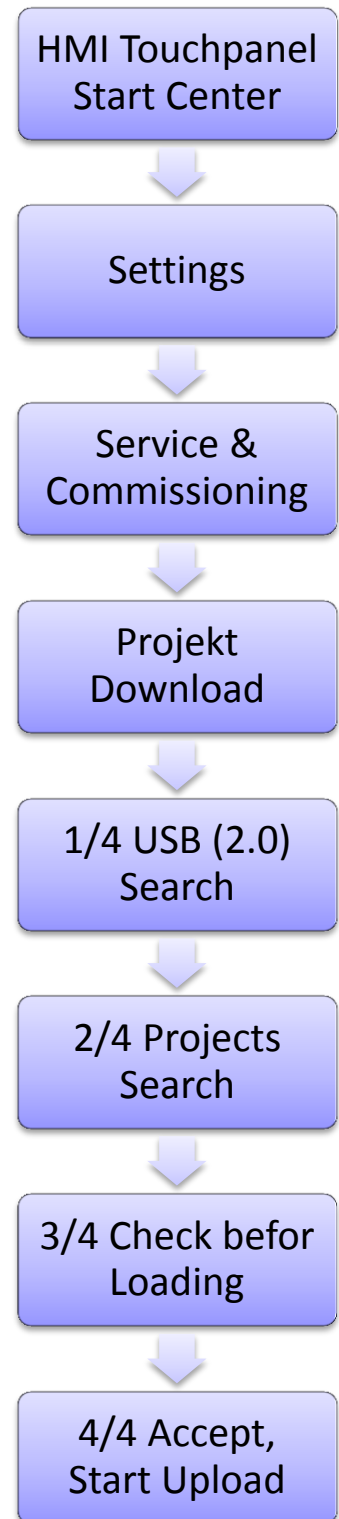


Fig. 150

12. Reservdelistor

Reservdelistor med sprängskisser samt krettschema och kopplingscheman finns på vår webbsida på www.ergopack.se under "Downloads" som pdf-fil.

Innan reservdelarna väljs skall överensstämmelse med Din apparats typ och serienummer kontrolleras

Vid reservdelsbeställningar skall alltid artikelnumret uppges. (inte positionsnumret på sprängskissen).

13. Personal skyddsutrustning



Informera dig själv!

Innan du använder bandningssystemet måste brukas anvisningen läsas noggrant och förstås. Service och underhållning på systemet får endast utföras av utbildad personal.



Använd skydds hjälm!

Vid lastning av pallar som är högre än 1,20 m måste en säkerhetshjälm användas.

Man kan undvika att använda hjälmen om man vet om vilka risker som finns med plast kedjan som kan falla och även att man arbetar med försiktighet. Dessa instruktioner måste registreras skriftligt.



Skydda dig själv!

Använd skydds glasögon och skyddshandskar (som står emot vassa föremål) och också säkra skor

14. Generel säkerhets varning för elverktyg



Varning !

Läs alla säkerhets varningar och instruktioner. Om detta inte halls kan det leda till elektriska stötar, bränder och allvarliga skador.

Spara alla varningar och instruktioner för framtida referenser.

Termen „power tool“ i varningar hänsvisar till ditt elverktyg eller batteridrivna (sladdlösa) elverktyg.

Arbetsmiljö säkerhet

- a) **Ha en ren och belyst arbetsmiljö.** Rörig och mörk arbetsplats kan orsaka olyckor.
- b) **Använd inte elverktyg i explosionsfarliga omgivningar, t.ex. Nära brandfarliga vätskor , gaser eller damm.** Elverktyg skapar knistor som kan antända på detta.
- c) **Håll barn och åskådare borta medan du använder elverktyget.** Distraktion kan göra att du tappar kontrollen.

Electrisk säkerhet

- a) **Verktygets strömuttagen måste passa uttaget. Ändra aldrig pluggen på något sätt. Använd inte några jordade adaptrar till verktyget. Omodifierade kontakter och matchande uttag reducerar risken för elektriska stötar.**
- b) **Strömverktygsuttagen måste matcha uttaget som finns. Sätt aldrig in uttaget om det inte matchar. Använd inte några adapters pluggar**
- c) **Undvik kroppskontakt med jordade ytor som rör, radiatorer och kylskåp. Det finns en ökad risk för elektriska stötar om din kropp är jordad.**

- c) **Utsätt inte elektriskt verktyg för regn eller väta. Vatten som kommer in i ett verktyg ökar risken för elektrisk shock.**
- d) **Missköt inte elsladden. Använd aldrig elsladden för att bära, dra eller plugga ur batteriet. Håll elsladden borta från värme, olja, skarpa kanter eller rörliga delar. Skadad kabel ökar risken för elektrisk stöt.**
- e) **När ni använder verktyget utomhus, använd då en förlängningskabel som är anpassad för utomhusbruk. Användning av kabel för utomhusbruk minskar risken för elstötar.**
- f) **Om det är oundvikligt att använda ett elverktyg på ett fuktigt ställe, använd då en skyddad strömförsörjning med restström (RCD). Användning av en RCD minskar risken för elektriska stötar.**

Personlig säkerhet

- a) **Var alert, titta på vad du gör och använd sunt förnuft när du använder elverktyget. Använd inte ett elverktyg om du är trött eller använder någon form av droger, alcohol eller medicine. Ett ögonblick av ouppmärksamhet vid användning av elverktyg kan leda till allvarlig personskada.**
- b) **Använd personlig skyddsutrustning, Använd alltid skyddsglasögon.** Skyddsutrustning som andningsskydd, skyddsskor eller hörselkåpor som används under lämpliga förhållanden minskar risken för personskador.
- c) **Förhindra oavsiktlig start. Se till att strömbrytaren är i avstängt läge innan ni ansluter elkabeln i batteriet. Bär aldrig elverktyg med fingrar på knapparna som kan sätta igång verktygen.**
- d) **Ta bort eventuell justeringsnyckel eller skiftnyckel innan du slår på verktyget.** En skiftnyckel eller en nyckel som är kvar på en roterande del av verktyget kan leda till personskada

- e) **Undvik att översträcka när ni arbetar med verktyget**, detta för att ha bättre kontroll över verktyget i oväntade situationer.
- f) **Använd rätt kläder. Använd inte lost hängande kläder eller juveler.** Håll hår, juveler och kläder ifrån rörliga delar på verktyget.
- g) **Om enheten är förberedd med adapter för insugning av dam, se då till att den är rätt ansluten och används rätt.** Uanvändning av damsugare kan minska risken för damm relaterade faror.

Användning och skötsel av Elverktyg

- a) **Överarbete aldrig ett elverktyg. Använd rätt elverktyg för ert ändamål/application.** Rätt verktyg kommer göra arbetet bättre och enklare.
- b) **Använd aldrig ett verktyg som är skadat.** Averktyg som är på något sätt skadat måste repareras om det på något sätt kan orsaka skada.
- c) **Koppla ifrån pluggen på batterikällan innan reparation/service utförs eller vid lagring av maskinen.**
- d) **Placera verktygen utom räckhåll för barn och tillåt inte personer utan kännedom om verktygen att använda det.** Elverktyg är farliga för personer som inte har kännedom eller utbildning för dessa.
- e) **Underhålla elverktyg. Kontrollera felaktiga delar vilket kan påverka verktyget negativt. Om det är skadat, se till att få verktyget reparerat före användning.** Många olyckor orsakas av dåligt underhållna elverktyget.
- f) **Korrekt unerhållen bandkap.** Se till att bandkapen halls ren och fin sör att lättare kunna kontrollera klippning/kapning av banden.

- g) Använd elverktyg, tillbehör och verktygsbitar mm i enlighet med dessa instruktioner, med hänsyn till arbetsförhållandena och det arbete som ska utföras.** Användning av elverktyget i operationer som skiljer sig från det som de är avsedda för kan resultera i farliga situationer.

Användning och skötsel av Elverktyg

- a) Ladda endast batterierna med laddare rekommenderad av tillverkaren.** En laddare som avsedd för en typ av batteripaket kan skapa brandrisk vid användning med ett annat batteri.
- b) Använd bara elverktyget med speciellt designade batterier.** Uanvändning av andra batterietyper kan orsaka skador och risk för brand.
- c) När batterierna inte används, håll då dessa borta från metal object, så som metal klips, nycklar, mynt, skruvar eller andra mindre metal object som kan skapa kontakt från ett metal föremål till ett annat.** Kortslutning av batteripolarna kan orsaka brännskador eller brand.
- d) Under missförhållanden kan vätska sprutas ut från batteriet. Undvik kontakt. Om kontakt vid olyckshändelse sker, spola med vatten. Vid kontakt med ögonen, kontakta läkare.** Vätska som kommer ut från batteriet kan orsaka irritation eller brännskada.

Service

- a) Se till att få ert verktyg servad av utbildad personal som använder original reservdelar.** Detta säkerställer att elverktygets säkerhet upprätthålls.