

Návod k obsluze

**pro ErgoPack
700X/713X/726X/745X**

Prohlášení o shodě

ES prohlášení o shodě (ve smyslu směrnice ES o strojních zařízeních 2006/42/EG)

Tímto společnost ErgoPack Deutschland GmbH
Hanns-Martin-Schleyer Str. 21
89415 Lauingen

prohlašuje, že zařízení "ErgoPack 700X, 713X, 726X, 745X ", na které se toto prohlášení vztahuje, odpovídá na základě jeho koncepce a konstrukčního typu, i na provedení, která jsme uvedli do provozu, odpovídá příslušným základním požadavkům o ochraně zdraví a bezpečnosti při práci a směrnicím ES.

Při změně strojního zařízení, která nebyla odsouhlasena, ztrácí toto prohlášení svou platnost.
Příslušné

směrnice ES: směrnice ES o strojních zařízeních (2006/42/EG)
směrnice ES o elektromagnetické kompatibilitě
(2014/30/EU)

Aplikované normy: EN 12100: 2010
EN 415-8: 2016
EN 61000-6-2:2005
EN 55011: 2018-05
EN 60 204-1: 2006

Od systému páskování palet : 0319XXXXX/10050
Od roku výroby : 2019

V Lauingenu, dne 14. června 2018



Andreas Kimmerle
jednatel společnosti

Autorizovaný zástupce pro publikování technické dokumentace:
ErgoPack Deutschland GmbH
Hanns-Martin-Schleyer-Str. 21
89415 Lauingen

Obsah

1. Platnost návodu k obsluze	5
2. Obecné informace	6
2.1 Pohyb páskovacího zařízení	6
2.2 Odstavení páskovacího zařízení	6
2.3 Požadavky na pracovní prostor	7
2.4 Provozní prostředí	7
2.5 Nabíječka/baterie	8
2.6 Nakládání s odpady	9
2.7 Význam varovných symbolů	10
3. Doporučení pro ochranná opatření	11
3.1 Bezpečnostní pokyny pro baterii a nabíječku	12
4. Popis	13
4.1 Konstrukce	13
4.2 Řídící jednotka s joystickem	14
4.3 Dotykový displej páskovacího zařízení	14
4.4 Dotykový ovládací panel svařovací hlavy	15
4.5 Zobrazení a uvedení do provozu nabíječky 36 V	16-17
5. Technická data	18
5.1 Páskovací zařízení	18-19
5.2 Svařovací hlava	19-20
6. Účel používání	21
7. Uvedení do provozu	22
7.1 Nabíječka baterie	22
7.2 Nabíjení baterie	22-25
7.3 Nastavení šířky pásky na svařovací hlavě	26
7.4 Zapnutí páskovacího zařízení	27
7.5 Nastavení rozsahu utahování pásky na svařovací hlavě	28
7.6 Nastavení utahovací síly na svařovací hlavě	29-30
7.7 Nastavení provozních režimů na svařovací hlavě	31-32
7.8 Výběr oblíbené volby	32

7.9	Nastavení doby svařování	33
7.10	Výměna pásy	34-42
7.11	Nastavení šířky palety	43
8.	Pracovní postupy	44
8.1	Páskování	44-48
8.2	Páskování palet s výškou nad 70 cm	49-52
8.3	Kontrola sváru	53
8.4	Páskování palet s výškou pod 70 cm s ErgoPack Standard Tool-Lift	54-56
9.	Bezpečnostní předpisy	57-59
10.	Údržba a opravy	60
10.1	Čištění vodícího řetězu	60
10.2	Výměna vodícího řetězu	61-65
10.3	Výměna saní vodícího řetězu	66-68
10.4	Výměna jednotlivých článků řetězu	69
10.5	Výměna vodícího pásu	70-71
10.6	Výměna svařovací hlavy	72-73
10.7	Výměna řídicí jednotky s joystickem	74-76
10.8	Výměna řídicí jednotky s displejem	77-78
10.9	Výměna motoru	79-81
10.10	Čištění/výměna utahovacího kola na svařovací hlavě	82-83
10.11	Čištění/výměna desky pod utahov. kolo na svařovací hlavě	83
10.12	Výměna nože na svařovací hlavě	84
11.	Aktualizace software	85-87
12.	Seznamy náhradních dílů	88
13.	Osobní ochranné pomůcky	89
14.	Obecná bezpečnostní upozornění pro elektrická nářadí	90-93

1. Platnost návodu k obsluze

V tomto návodu je obsluha vysvětlena na příkladu ErgoPack 726X.

Modelu “ErgoPack 700X“ se netýkají všechny body v tomto návodu, které se týkají obsluhy svařovací hlavy.

Tento návod k obsluze je platný pro následující modely:

ErgoPack 700X

páskovací zařízení s elektrickým pohonem, regulované elektronickým joystickem, bez svařovací hlavy

ErgoPack 713X

páskovací zařízení s elektrickým pohonem, řízené elektronickým joystickem se svařovací hlavou pro pásy šířky 9 - 13 mm a s maximální utahovací silou 1200 N

ErgoPack 726X

páskovací zařízení s elektrickým pohonem, řízené elektronickým joystickem, se svařovací hlavou pro pásy šířky 12 - 16 mm a s maximální utahovací silou 2500 N

ErgoPack 745X

páskovací zařízení s elektrickým pohonem, řízené elektronickým joystickem, se svařovací hlavou pro pásy šířky 15 - 19 mm a s maximální utahovací silou 4500 N

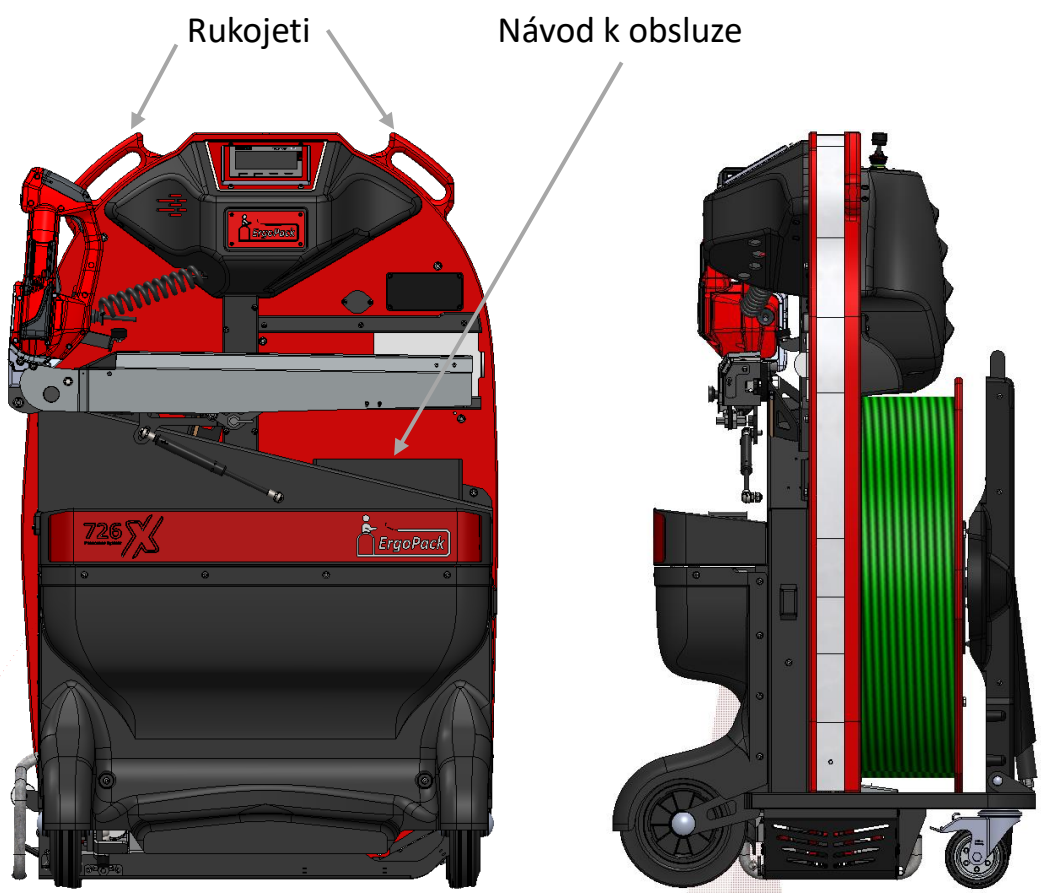
2. Obecné informace

2.1 Pohyb páskovacího zařízení

Zařízení můžete posouvat ve vzpřímeném stavu pomocí obou rukojetí (obr. 1). Při posouvání musíte uvolnit brzdy obou řídicích koleček na straně pásky.

2.2 Odstavení páskovacího zařízení

Po odstavení páskovacího zařízení musíte brzdy na obou řídicích kolečkách na straně pásky (obr. 1a) zablokovat, aby se zabránilo náhodnému pohybu.



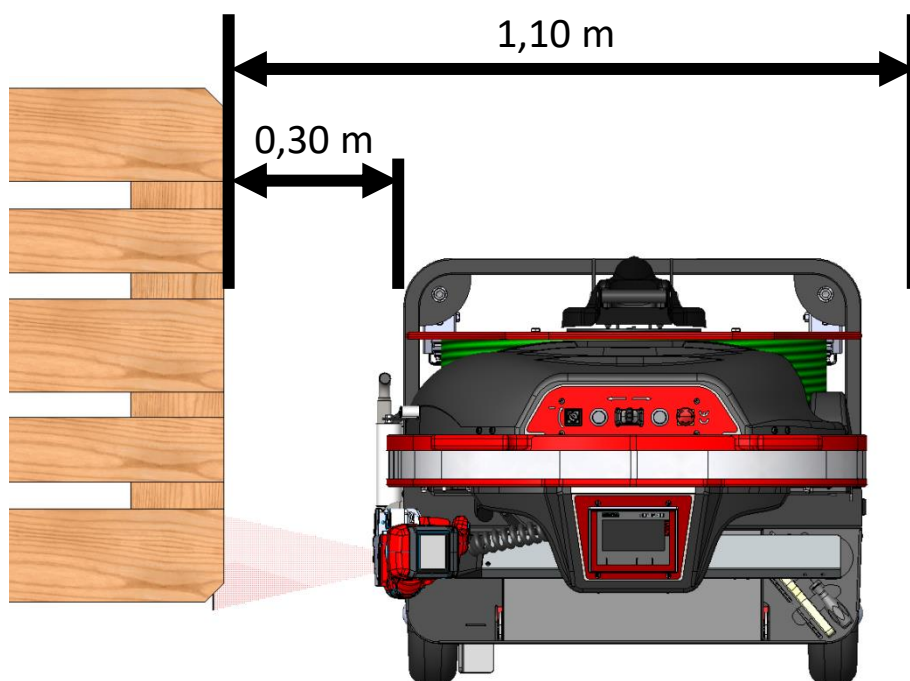
obr. 1

obr. 1a

Řídicí kolečko s
parkovací
brzdou

2.3 Požadavky na pracovní prostor

Pro bezpečný provoz při páskování musí být zařízení správně umístěno před paletou. Proto je před páskovanou paletou požadována volná plocha o šířce nejméně 1,10 m.



obr. 2

2.4 Provozní prostředí

Páskovací zařízení se používá pouze na krytém suchém místě, jinak nelze vyloučit nebezpečí úrazu elektrickým proudem. Teplota okolí nesmí během provozu překročit 50 ° C a nesmí být nižší než 0 ° C.

Pro páskovací zařízení se doporučuje elektricky vodivá podlaha.

2.5 Nabíječka/baterie

Nabíječka	třístupňová nabíječka
	prim.: 198-264 VAC 50/60 Hz
	max. 2,0 A
	sek.: 44,5V DC/4,5 A
	celkový max. výkon 200 W
Baterie	3 x 12V bezúdržbová typ AGM
Hmotnost:	19,5 kg
Doba nabíjení:	cca 10 hodin
Rozsah teplot:	5°C - 40°C
Počet svařovacích cyklů :	až 650 na jedno nabití při standardním páskování*
Životnost:	cca 300 - 500 nabití

*** standardní páskování :**

Baterie: 100 cyklů nabíjení a vybíjení

Páska: PET 13 mm (plná role)

Svařovací hlava : 726X, utahovací síla 900 N s vypnutým režimem SOFT

Paleta: šířka palety 0,8 m, výška palety 1,15 m

Rychlost páskování: rychlá

Teplota v místnosti: 20 ° C

2.6 Nakládání s odpady

Pro výrobu zařízení se nepoužívají žádné zdraví škodlivé fyzikální nebo chemické látky.

Při likvidaci musíte dodržovat platné předpisy.

Ujistěte se, že obaly, výrobky a příslušenství jsou řádně zlikvidovány.

Specializovaný prodejce nabízí ekologickou likvidaci baterií.

- baterie neotevírejte
- použitou baterii nezneškodňujte spolu s komunálním odpadem
nehazujte do ohně nebo do vody



obr. 3

2.7 Význam varovných symbolů



Varování

Označuje riziko se středním rizikem.

Její zanedbání může mít za následek smrt nebo vážné zranění



Pozor

Označuje nebezpečí s menším rizikem.

Její zanedbání může způsobit lehké či středně těžké zranění.



Důležité

Označuje situaci, která by měla být zvážena.

Může vést k materiálním škodám či špatným provozním výsledkům.



Informace

Označuje užitečné doplňující informace.

3. Doporučení pro ochranná opatření

Tento návod k obsluze Vám pomůže pochopit páskovací zařízení a jak jej používat v souladu s předpisy. Jak bezpečně, správně a hospodárně používat páskovací systém. Návod k obsluze obsahuje důležité informace o tom, jak lze bezpečně, správně a hospodárně.

Dodržování návodu zabraňuje rizikům, opravám, prostojům a pomáhá zvýšit spolehlivost a životnost páskovacího zařízení.



Důležitá informace!

Návod k obsluze musí být k dispozici na místě používání zařízení (pod posuvným oknem, viz obr. 1). Před prvním použitím páskovacího zařízení si musí každý pracovník obsluhy musí návod přečíst, porozumět mu a musí ho využívat při práci se zařízením. K těmto pracím patří obsluha, odstraňování poruch a servis! Viz kapitola 13 a 14.

Kromě návodu k obsluze a závazných pravidel o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci, která jsou platná v zemi a místě používání, musíte také dodržovat stanovené odborné technické předpisy pro bezpečnou a odbornou práci.

Pro ochranu páskovacího zařízení před neoprávněným přístupem je doporučeno vyjmout klíč z hlavního spínače a odpojit napájecí zdroj od baterie.

Klíč by měl být chráněn před neoprávněným přístupem.

3.1 Bezpečnostní pokyny pro baterii a nabíječku

- Před použitím zkontrolujte zástrčku i kabel a v případě poškození je ihned nechte vyměnit specialistou.
- Nabíječka je určena pouze pro baterie dodané s páskovacím zařízením. Nenabíjejte baterie jiného výrobce, používejte pouze originální příslušenství.
- Nabíječku a baterii chraňte před vlhkostí a používejte pouze v suchých prostorech.
- Neotevírejte baterii a chráňte ji před nárazem, teplem a ohněm. Nebezpečí výbuchu!
- Baterii skladujte na suchém a mrazuvzdorném místě. Teplota okolí nesmí překročit +50 ° C a nesmí klesnout pod -5 ° C.
- Poškozené baterie již nesmí být používány a musí být řádně zlikvidovány.



Důležitá informace!

- Zásuvka od nabíječky a od zařízení ErgoPack musí být chráněno před nečistotami a cizími tělesy.
- Zástrčky a zásuvky baterie, nabíječky a napájecího kabelu mají magnetická spojení. Existuje riziko, že kovové částice, jako např. vkládací nebo vrtací čipy nebo podobné části se zachytí a mohou vést k poškození kontaktů.
- Zástrčka a zásuvka by proto měly být uchovávány mimo dosah kovových částic a pravidelně kontrolovány na jejich přilnavost. Pro čištění je nejlepší použít stlačený vzduch v kombinaci s kartáčem se syntetickými štětinami.

4. Popis

4.1 Konstrukce



obr. 4



obr. 5

Řídící jednotka s joystickem

Bezpečnostní nůž pásky

Brzda pásky

Řídící jednotka s dotykovým displejem



obr. 6



obr. 7

Svařovací hlava

Posuvné okno s bezpečnostním spínačem

Návod k obsluze

Držák svařovací hlavy

Kryt baterie

4.2 Řídící jednotka s joystickem



Hlavní spínač (napájení 0/I)

Vypínač (odpojí napájení)

Joystick (vysouvání a zasouvání vodícího řetězu s jemným nastavením rychlosti)

Tlačítko Reset (funkční kontrola při zapnutí a hlášení poruch)

Tlačítko nouzového vypnutí (zastaví páskovací zařízení)

obr. 8

4.3 Dotykový displej páskovacího zařízení



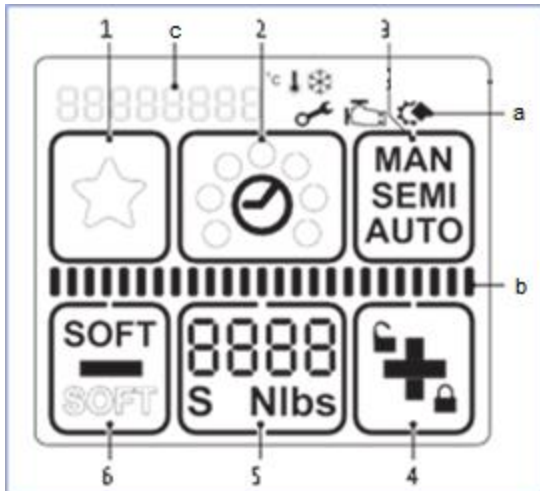
obr. 9

Dotykový displej pro nastavení všech parametrů páskovacího zařízení jako např. šířka palet.

Funkční tlačítka F1 – F4:

- F2 režim výměny pásky
- F3 menu

4.4 Dotykový ovládací panel svařovací hlavy



obr. 10

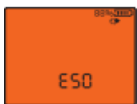
- 1 "Oblíbené"
 - 2 "Doba svařování"
 - 3 "Provozní režim"
 - 4 "Plus / uzamčení tlačítek"
 - 5 "Utahovací síla"
 - 6 "Minus / utahování SOFT"
- a Displej "Informační symboly,,
b Indikátor stavu "Utahování / Svařování"
c Displej „Sdělení“



Displej aktivován.



Proces svařování je ukončen, zařízení lze odebrat.



Chyba aplikace: dočasná systémová chyba, obsluha ji může vyřešit.



Porucha přístroje: trvalá chyba systému, třeba ji opravit. Pokud ji nelze odstranit -> kontaktujte Vašeho servisního partnera ErgoPack

4.5 Zobrazení a uvedení do provozu nabíječky 36 V

Uvnitř červeného pouzdra baterie jsou instalovány a zapojeny 3 x 12 V olověné bezúdržbové baterie typu AGM. Nabíječka ErgoPack 36 V nabíjí tyto baterie.

Zelená nebo oranžová svítící LED dioda na nabíječce 36 V indikuje různé provozní stavy nabíječky a taktéž stav nabití baterie.

- 1.) Jakmile je nabíječka zapojena do elektrické sítě, začne okamžitě proces nabíjení, což je signalizováno oranžovou LED diodou a to bez ohledu, zda je baterie připojen či nikoliv.
- 2.) Nyní může být baterie připojena k nabíječce. Proces nabíjení se znovu spustí, oranžová LED dioda zůstane oranžová. Baterie se nabíjí.
- 3.) Jakmile se LED dioda rozsvítí zeleně, proces nabíjení je ukončen. Baterie je nabitá a nabíječka se přepne na dobíjení. Přebití baterie není možné.
- 4.) Pokud je baterie odpojena od nabíječky, LED dioda zůstane zelená a signalizuje připravenost nabíječky k provozu.
- 5.) Při opětovném připojení baterie dojde opět k novému nabíjení a LED dioda znovu svítí oranžově, dokud se baterie plně nenabije a poté se přepne zpět na zelenou.
- 6.) Pokud nabíječka zůstane připojena k napájení, provedou se kroky popsané v bodě 5. Pokud je nabíječka odpojena od napájení a znovu připojena, postupujte podle kroků uvedených od bodu 1.) a následujících pokynů.

Během nabíjení neodpojujte baterii od nabíječky!



Pozor!

Doba nabíjení je cca. 10 hodin. Baterie je plně nabitá pouze tehdy, když LED dioda na nabíječe svítí trvale zeleně!

indikace LED
diody

plochá nožová
pojistka
10A/32V



obr. 11

Orange → 4,5A
Yellow → 44,5V
Green → 41,4V
(Ready/Standby)

5. Technická data

5.1 Páskovací zařízení

Rozměry (všechny typy)

délka 665 mm
šířka 770 mm
výška 1 200 mm

Váha (bez volitelné výbavy):

ErgoPack 700X (vč. baterie) 106 kg
ErgoPack 713X (vč. baterie) 114 kg
ErgoPack 726X/745X (vč. baterie) 115 kg

Maximální rychlost řetězu:

Pomalá rychlost, páskování

Horizontální vysunutí: 27 m/min
Vertikální vysunutí: 53 m/min
Vertikální zasunutí: 52 m/min
Horizontální zasunutí: 39 m/min

Střední rychlost, páskování

Horizontální vysunutí: 29 m/min
Vertikální vysunutí : 58 m/min
Vertikální zasunutí : 57 m/min
Horizontální zasunutí : 45 m/min

Rychlá rychlost, páskování

Horizontální vysunutí: 66 m/min
Vertikální vysunutí : 78 m/min
Vertikální zasunutí : 76 m/min
Vertikální zasunutí : 57 m/min
Horizontální zasunutí : 65 m/min

Výměna pásky

Vysunutí: 10 m/min
Zasunutí: 8 m/min

Max. posuvná síla: 310 N

Páska z umělé hmoty

Materiál	polypropylen (PP) polyester (PET)
Šířka pásky	
713X, nastavitelná na	9-10 mm / 12-13 mm
726X, nastavitelná na	12-13 mm / 15-16 mm
745X, nastavitelná na	15-16 mm / 18-19 mm
Tloušťka pásky	
713X	0,40 - 0,80 mm (PET) 0,50 - 0,80 mm (PP)
726X	0,50 - 1,00 mm (PET/PP)
745X	0,80 - 1,30 mm (PET/PP)

5.2 Svařovací hlava

Hmotnost: (včetně spirálového kabelu)	3,8 – 4,3 kg
Rozměry (incl. spiral cable)	délka 335 mm šířka 140 mm výška 180 mm
Utahovací síla	
713X	150-1200 N
726X	400-2500 N
745X	400-4500 N
Utahovací rychlost	290 mm/s (713X) 220 mm/s (726X) 120 mm/s (745X)
Svár	třecí svařovaný svár

Naměřená hodnota A

emisní hladina akustického hluku

(EN ISO 11202)

713X L_{pA} 79 dB (A)

726X L_{pA} 78 dB (A)

745X L_{pA} 79 dB (A)

(EN 60745-1/2:2009)

L_{pAeq} 77 dB (A)

L_{pAeq} 82 dB (A)

L_{pAeq} 81 dB (A)

Hladina akustického výkonu v průměru

(EN 60745 -1/2:2009)

713X LW^{Aeq} 88 dB (A)

726X LW^{Aeq} 93 dB (A)

745X LW^{Aeq} 92 dB (A)

Měření nepřesnosti K

713X 3,0 dB (A)

726X 3,0 dB (A)

745X 3,0 dB (A)

Vibrace ručního ramene bez použití držáku svařovací hlavy Tool-lift

(EN 60745-1/2:2009)

713X a 2,4 ms^{-2}

726X a 2,4 ms^{-2}

745X a 2,3 ms^{-2}

Měření nepřesnosti K

713X 1,5 ms^{-2}

726X 1,5 ms^{-2}

745X 1,5 ms^{-2}

6. Účel používání

Páskovací zařízení bylo vyvinuto a konstruováno pro bezpečnou obsluhu během páskování s páskami z umělé hmoty.

Páskovací zařízení je určeno výhradně pro páskování s páskami z umělé hmoty (polypropylen a polyester). Páskování s ocelovou páskou na tomto zařízení není možné.

Páskovací zařízení není koncipováno pro páskování otevřených a nebalených potravin.

Nastavená utahovací síla musí odpovídat balenému zboží, které je páskováno. Za možná rizika, vzniklá nedodržením doporučení a s tím spojené poškození výrobků nebo jejich balení, nezodpovídá výrobce.

7. Uvedení do provozu



Důležité!

Před prvním uvedením zařízení do provozu musíte provést vizuální kontrolu eventuálního vnějšího poškození.

7.1 Nabíječka baterie

Síťové napětí musí být v souladu s údaji na typovém štítku.
Nabíječka je vhodná pouze pro nabíjení dodané baterie 36 V.

7.2 Nabíjení baterie

- 1.) Nabíječku připojte do síťového napětí.
- 2.) Otevřete kryt baterie (tahem na vnější rohy viz obr. níže).



obr. 12

3.) Odpojte konektor (13a) z baterie (14a) a nechte kabel volně viset dolů.



obr. 13

13a



obr. 14

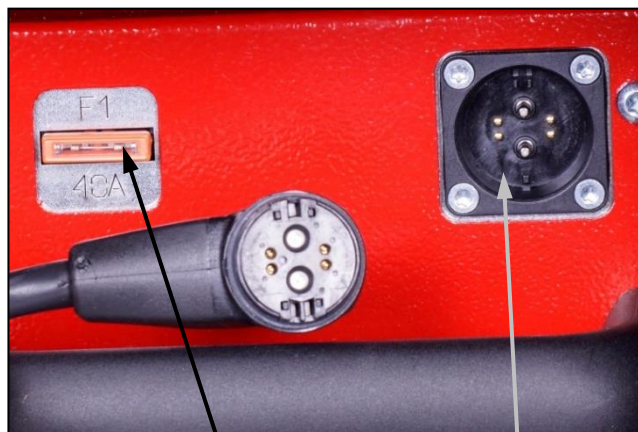
14a



Varování!

Nabíjejte baterii pouze s nabíječkou ErgoPack 36 V pomocí nabíjecí zásuvky!

4.) Zasuňte konektor z nabíječky 36 V (16a) do zásuvky baterie (15a)



obr. 15

15b

15a



obr. 16

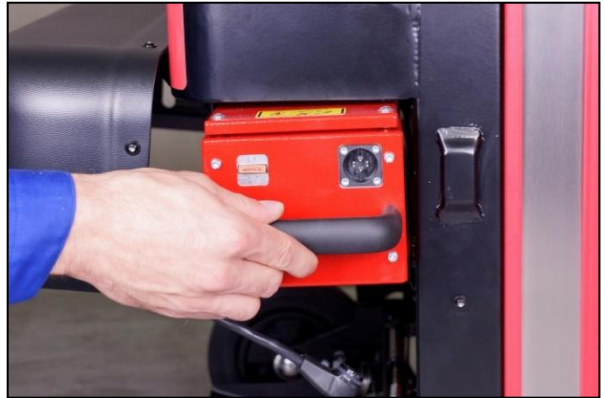
16a



Důležité!

Nahrazujte vadné ploché pojistky (15b) na baterie (viz obr. 15) vždy novými stejného typu (plochá nožová pojistka 30A / 80V). Pokud je třeba, kontaktujte Vašeho servisního partnera ErgoPack.

5.) Alternativně lze baterii
vyjmout z páskovacího zařízení
...



obr. 17

... nebo se pohodlně vytáhne na
manipulační vozík pro výměnu
baterie (volitelná výbava) ...



obr. 18



obr. 19

... .. a je nahrazena již dříve
nabitou baterií.



obr. 20



Důležité!

Doba nabíjení je cca 10 hodin. Baterie není plně nabitá dokud LED dioda na nabíječce nesvítí trvale zeleně!

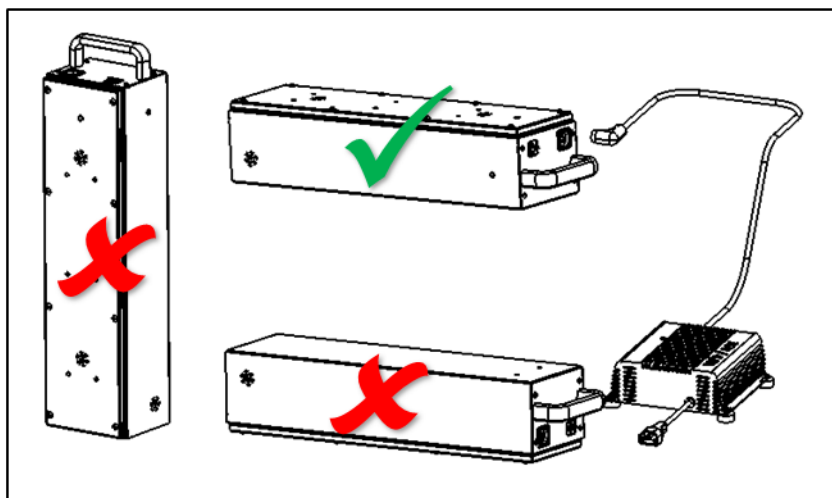
Maximální nabíjení probíhá, pokud je teplota baterie v rozmezí 5 - 40 ° C. Vyhněte se při výměně baterie teplotám pod 0 ° C.



Důležitá informace!

Během nabíjení musí být baterie vždy ve vodorovné poloze (krytem nahoru, baterie nesmí být položena na bok a nesmí stát na výšku).

Co nejdelší životnost baterie zajistíte nabitím baterie ihned po použití a jen pokud ji skladujete plně nabitou.



obr. 21

7.3 Nastavení šířky pásky na svařovací hlavě

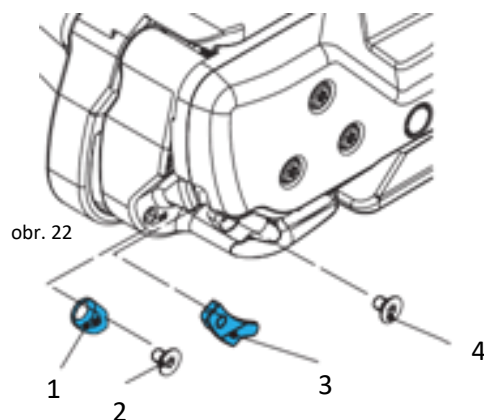
Svařovací hlava pracuje s různými šířkami pásek:

ErgoPack 713X:	9-10 mm nebo 12-13 mm
ErgoPack 726X	12-13 mm nebo 15-16 mm
ErgoPack 745X	15-16 mm nebo 18-19 mm

Nastavení šířky pásky je vysvětleno na příkladu modelu 726X. Nastavení šířky pásky u modelů 713X z 9 - 10 mm na 12 – 13 mm a 745X z 15 - 16 mm na 18 - 19 mm probíhá obdobně.

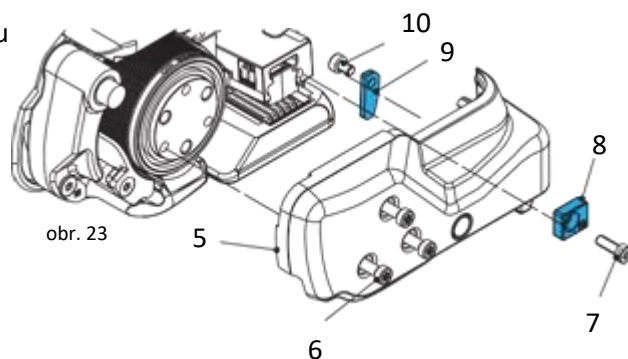
a) Přestavba z 12 – 13 mm na 15 – 16 mm

- vypněte hlavní spínač.
- uvolněte tři šrouby s válcovou hlavou Torx (6). Páku svařovací hlavy táhněte proti madlu, šroub s válcovou hlavou Torx (7) uvolněte a demontujte vymežovací prvek A 13 mm (8)
- demontujte boční kryt (5).
- uvolněte zápusťný šroub Torx (2) a demontujte vymežovací prvek D 13 mm (1).
- uvolněte zápusťný šroub Torx (4) a demontujte vymežovací prvek C 13 mm (3).
- uvolněte šroub s válcovou hlavou Torx (10) a demontujte vymežovací prvek B 13 mm (9).
- namontujte boční kryt (5) (zajistěte šrouby s válcovou hlavou pomocí Loctite 222) a namontujte zarážku vymežovací prvek A 16 mm (8).



b) Přestavba z 15 – 16 mm na 12 – 13 mm

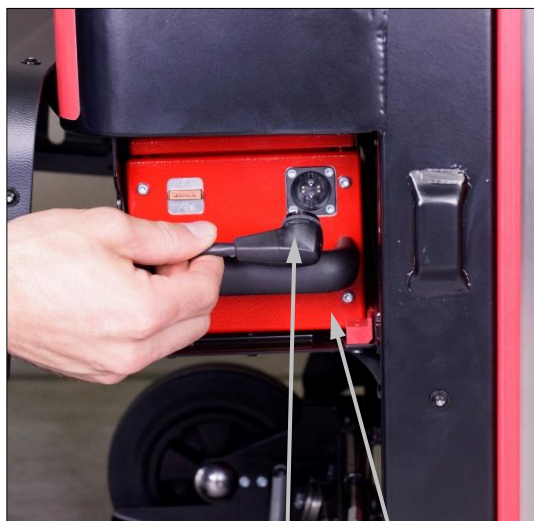
- vypněte hlavní spínač.
- uvolněte tři šrouby s válcovou hlavou Torx (6). Páku svařovací hlavy táhněte proti madlu, šroub s válcovou hlavou Torx (7) uvolněte a demontujte vymežovací prvek A 16 mm (8)
- demontujte boční kryt (5).
- namontujte vymežovací prvek D 13 mm (1). (zajistěte zápusťný šroub pomocí Loctite 222)
- namontujte vymežovací prvek C 13 mm (3). (zajistěte zápusťný šroub pomocí Loctite 222)
- namontujte vymežovací prvek B 13 mm (9). (zajistěte šroub s válcovou hlavou pomocí Loctite 222)
- namontujte boční kryt (5) (zajistěte šrouby s válcovou hlavou pomocí Loctite 222) a namontujte vymežovací prvek A 13 mm (8).



7.4 Zapnutí páskovacího zařízení

Návod:

- nabijte baterii, viz popis v bodu 7.2.
- zapojte konektor napájecího kabelu (24a) do zásuvky baterie (24b).
- zavřete kryt baterie
- ujistěte se, že není stlačeno tlačítko nouzového vypnutí (25a). V případě potřeby jej odemkněte otočením.
- otočte hlavním spínačem (25d) doprava do provozního režimu „I“ a držte ho cca 2 sekundy v této pozici



obr. 24

24a 24b



obr. 25

25a 25b 25c 25d

- po zhasnutí loga "ErgoPack" (po cca 45 sekundách) postupujte dle pokynů na displeji

7.5 Nastavení rozsahu utahování pásky na svařovací hlavě

Na zařízení můžete nastavit dva režimu (rozsahy) utahování pásky:

NORMAL = standardní rozsah utahování pro PET pásky

713X = 400-1200 N

726X = 900-2500 N

745X = 1300-4500 N

SOFT = jemné pomalé utahování pro PP pásky

713X = 150-750 N

726X = 400-1360 N

745X = 400-1600 N

Stiskněte tlačítko "Soft" (a).

Režim SOFT je **deaktivován** po změně indikace "SOFT" (b) a je zobrazen obrysem.

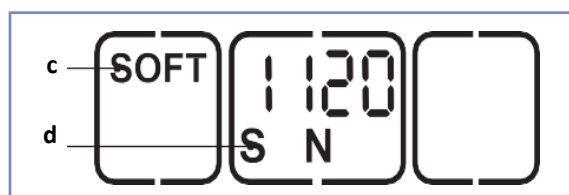


Stiskněte tlačítko "Soft" (a).

Režim SOFT je **aktivován** po změně indikace "SOFT" (c) a je zobrazen tučně.

Zobrazená utahovací síla je snížena odpovídajícím způsobem.

Vlevo pod utahovací silou se zobrazuje dodatečné "S,, (d).



obr. 26



Důležité!

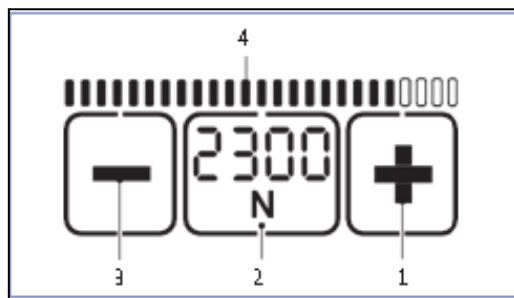
Při nastavení SOFT režimu se rozbíhá utahovací kolo pomaleji, a tímto se zabraňuje nadměrnému znečištění při používání PP pásky.

Pokud pracujete s PP páskou, nastavte si vždy SOFT režim (jemné pomalé utahování pásky) !

7.6 Nastavení utahovací síly na svařovací hlavě

Nastavená utahovací síla se zobrazuje nepřetržitě, jakmile je připravena k provozu.

- stiskněte tlačítko „Utahovací síla“ (2)
 - nastavená utahovací síla bliká po dobu 5 sekund
 - zobrazí se tlačítka + (1) a - (3).
 - nepoužívané zobrazení na displeji zmizí
- stiskněte tlačítko + (1) nebo - (3), dokud se nezobrazí Vámi požadovaná utahovací síla.
 - kontrolka stavu (4) zobrazuje nastavenou utahovací sílu ve vztahu k možné maximální hodnotě
- pro uložení : stiskněte tlačítko „Utahovací síla“ (2) či počkejte 5 sekund



obr. 27



Důležitá informace!

- přepnutí mezi displejem v "N" či "lbf": Stiskněte blikající tlačítko „Utahovací síla“ (2) na 2 sekundy
- každé stisknutí tlačítka je potvrzeno akustickým signálem
- utahovací síla se zobrazuje nepřetržitě, když je přístroj v provozu.
- nastavení jemného pomalého utahování (bod 7.5).

713X										
Standard	N*	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
	lbf*	90	110	135	155	180	200	225	250	270
Soft	N	150	225	300	375	450	525	600	675	750
	lbf	33	50	67	85	100	120	135	150	165

726X										
Standard	N*	900	1100	1300	1500	1700	1900	2100	2300	2500
	lbf*	200	250	290	340	380	430	470	520	560
Soft	N	400	520	640	760	880	1000	1120	1240	1360
	lbf	90	115	145	170	200	225	250	280	305

745X										
Standard	N*	1300	1700	2100	2500	2900	3300	3700	4100	4500
	lbf*	290	380	470	560	650	740	830	920	1000
Soft	N	400	550	700	850	1000	1150	1300	1450	1600
	lbf	90	120	160	190	225	260	290	325	360

(přibližné hodnoty)

* N = Newton, lbf = pound-force per square inch



Varování!

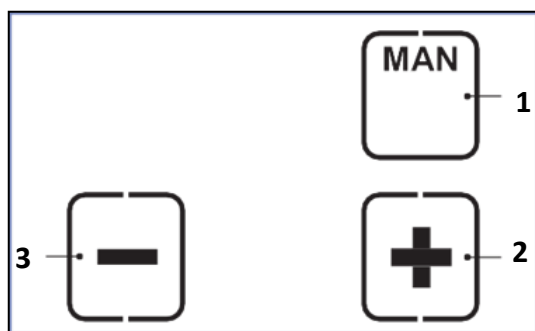
Nastavená utahovací síla musí odpovídat balenému zboží, které je páskováno. Za možná rizika, vzniklá nedodržením doporučení a s tím spojené poškození výrobků nebo jejich balení, nezodpovídá výrobce.

7.7 Nastavení provozních režimů na svařovací hlavě

Stiskněte tlačítko "Provozní režim" (1).

- nepoužívané zobrazení na displeji zmizí
- aktuální nastavený provozní režim bliká 5 sekund.
- zobrazí se + a -

Stiskněte tlačítko + (2) nebo - (3), dokud se nezobrazí požadovaný provozní režim.



obr. 28

MAN/ SEMI/ AUTO

opětovným stisknutím tlačítka "Provozní režim" (1) nebo po uplynutí doby 5 sekund bude uložen nastavený režim.

Každý provozní režim lze také zvolit pro rozsah utahování SOFT (jemné pomalé utahování) (viz bod 7.5).

- **MAN = manuální páskování**

Tlačítko pro utahování musí být stisknuto tak dlouho, dokud není dosaženo požadované utahovací síly. Následným stisknutím tlačítka svařování jsou pásy svařeny a horní páska je odříznuta.

- **SEMI = poloautomatické páskování (standard / tovární nastavení)**

Tlačítko pro utahování musí být stisknuto tak dlouho, dokud není dosaženo požadované síly. Následně jsou pásy automaticky svařeny a horní páska je odříznuta. Může být taktéž kdykoliv svařeno manuálně stisknutím tlačítka svařování.

- **AUTO = plně automatické páskování ***

Jedním krátkým stiskem (dotykem) tlačítka utahování je aktivován proces svařování (utahování a svařování). Po dosažení nastavené utahovací síly jsou pásy automaticky svařeny a horní páska je odříznuta.

* Tento provozní režim AUTO = plně automatické páskování je z továrního nastavení zablokováno!
Aktivace pouze prostřednictvím Vašeho servisního partnera ErgoPack.



Varování!

Utahování či páskování, nebezpečí zaseknutí a rozdrčení

Nevkládejte ruce ani jiné části těla mezi pásku a balené zboží během procesu páskování. Ujistěte se, že v nebezpečné zóně nejsou žádné další osoby.

Pro nouzové zastavení v případě nebezpečí (zachycená osoba) :

Chcete-li uvolnit napnutou pásku (před svařováním), táhněte páku svařovací hlavy proti madlu. Po svařování odřízněte pásku vhodným nástrojem (nůž, štípací kleště).

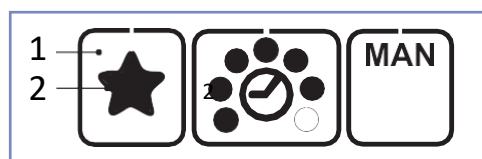
7.8 Výběr oblíbené volby*

Funkce „Oblíbené“ aktivuje druhou úroveň nastavení, jejíž parametry lze nastavit stejně jako parametry hlavní úrovně.

Umožňuje obsluhu rychle přepnout z jednoho nastavení na druhé.

Deaktivovat „Oblíbené“:

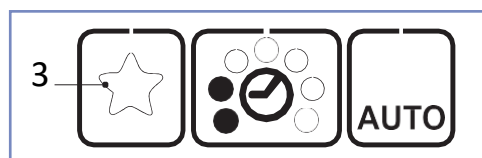
- Stiskněte tlačítko „Oblíbené“ (1). Hvězda (2) se změní z vyplněného zobrazení na obrys.
- Všechny parametry se mění na hodnoty této přednastavené úrovně.



obr. 28 a

Aktivovat „Oblíbené“:

- Stiskněte tlačítko „Oblíbené“ (1). Hvězda (3) se změní z obrysu na vyplněné zobrazení.
- Všechny parametry se mění na hodnoty této přednastavené úrovně.



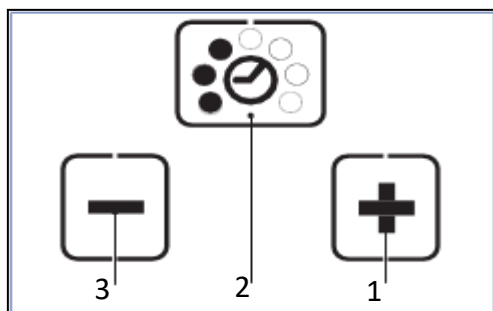
obr. 28 b

*. Tento provozní režim „Oblíbené“ je z továrního nastavení zablokováno! Aktivace pouze prostřednictvím Vašeho servisního partnera ErgoPack.

7.9 Nastavení doby svařování

Nastavená doba svařování je průběžně zobrazována pomocí vyplněných teček, jakmile je zařízení připraveno k provozu.

- stiskněte tlačítko "doba svařování" (2)
 - nepoužívané zobrazení na displeji zmizí
 - vyplněné body aktuální nastavené doby svařování blikají 5 sekund.
 - zobrazí se + a –
- stiskněte tlačítko + (1) nebo - (3) až do zobrazení požadované doby svařování
- pro uložení : stiskněte tlačítko „doba svařování“ (2) či počkejte 5 sekund.



7.10 Výměna pásky

Zapněte páskovací zařízení viz bod 7.4

Pro výměnu pásky stiskněte tlačítko „F2“(30a) a postupujte dle pokynů na displeji.



obr. 30

30a

Stisknutím tlačítka „Pokračovat“ se na displeji zobrazí **Krok 1**.

Krok 1

Stiskem tlačítka „Vysunout řetěz“ dosáhne automaticky vodící řetěz správné pozice a tím se červený článek řetězu zastaví uprostřed posuvného okna.

Posuvné okno musí být přitom zavřeno!

Jakmile dosáhne vodící řetěz správné pozice, zobrazí se automaticky **Krok 2**.

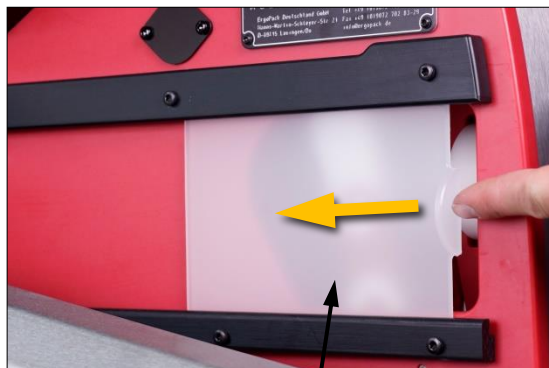


Důležitá informace!

Stiskem tlačítka „Zrušit“ může být kdykoliv zastaven režim výměny pásky a vrátíte se zpět do hlavního menu.

Krok 2

Otevřete posuvné okno (31a).
Po jeho otevření se automaticky
zobrazí **Krok 3**.



obr. 31

31a

Krok 3

Sklopte páku s červeným diskem až
dolů do nejzazší polohy.



obr. 32

Na červený disk položte novou cívku
vázací pásky tak, aby se páska při
pohledu shora otáčela k odvíjení
**proti směru pohybu hodinových
ručiček.**



obr. 33



Důležitá informace!

Neodstraňujte ještě pásky či lepicí pásky, které zajišťují vázací pásku na cívce!

Rameno s cívkou pásky
vyklopte nahoru do
svislé polohy viz. obr.



obr. 34

Nyní odstraňte pásky
nebo lepicí pásky
zajišťující vázací pásku na
cívce.



obr. 35



Důležité!

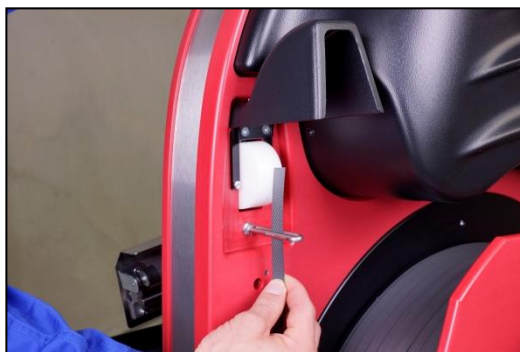
Odstraňujte lepicí pásku z vázací pásky **kompletně**. Zbytky lepidla na cívce pásky se mohou usazovat uvnitř páskovacího zařízení a vést k jeho poruše.

Odklopte kryt bílého zaváděcího válečku a provlékněte pásku skrz vodící očko pásky...



obr. 36

...a přes zaváděcí váleček směrem dovnitř, tak aby se spodní strana pásky dotýkala válečku. Poté sklopte kryt opět dolů.



obr. 37



obr. 38

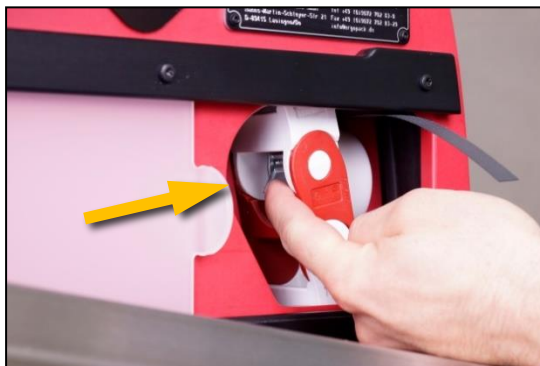
Stisknutím tlačítka „Pokračovat“ na displeji ukončíte Krok 3 a zobrazí se **Krok 4**.



obr. 39

Krok 4

Na červeném článku řetězu
zleva prstem stlačte
pružinu...



obr. 40



obr. 41

...a protáhněte pásku
zprava doleva přes
červený článek řetězu.
Poté pružinu uvolněte.



obr. 42

Pro ukončení Kroku 4
musí být posuvné okno
zavřeno.



obr. 43

Krok 5

Stiskněte tlačítko „Vysunout řetěz“ dokud se vodící řetěz automaticky nezastaví a nezobrazí se **Krok 6**.



obr. 44



obr. 45



Varování, nebezpečí poranění!

Nikdy nevkládejte prsty mezi články řetězu.



Krok 6

Vyjměte pásku z červeného článku řetězu a držte ji nahoru jako na obrázku (obr. 48).

Pak stiskněte tlačítko „Zasunout řetěz“, dokud se řetěz nezastaví a nezobrazí se

Krok 7.



obr. 46



obr. 48



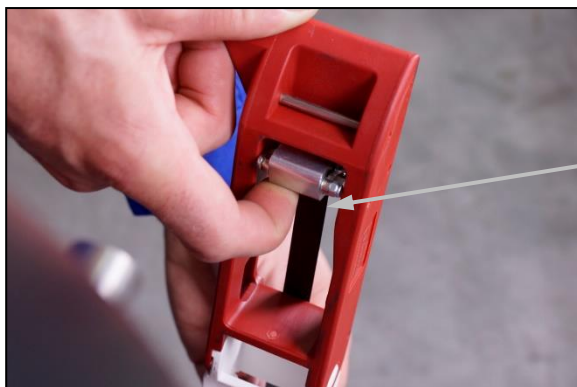
obr. 47



Varování, nebezpečí poranění!

Nikdy nevkládejte prsty mezi články řetězu.





obr. 49

Krok 7

Otevřete excentrické upnutí na červené hlavě vodícího řetězu tak, že na něj zatlačíte prstem (viz obr. 49)



obr. 50

Poté zasuňte pásku zezadu přes hlavu vodícího řetězu dle obr. Vázací páska musí být zasunuta mezi oba hliníkové excentry a nesmí být přetočena.



Varování, nebezpečí poranění!

Nikdy nevkládejte prsty mezi články řetězu.





obr. 51

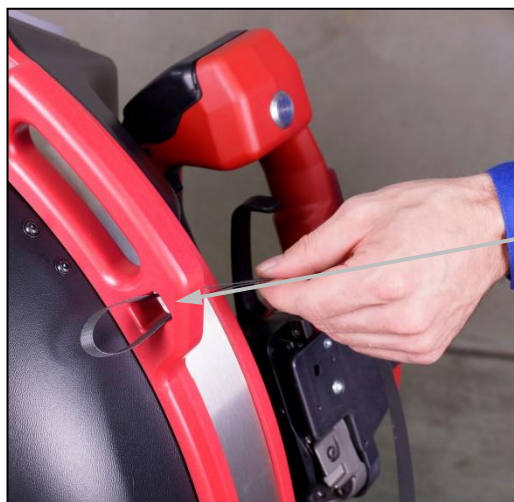
Zasuňte vodící saně zcela zpět stisknutím tlačítka „Zasunout řetěz“.

Poté se na displeji zobrazí **Hlavní menu**.



Důležité!

Při posunu vodícího řetězu zpět dbejte vždy na to, abyste vázací pásku drželi stále napnutou tak, aby nebyla zatažena vodícím řetězem do zařízení.



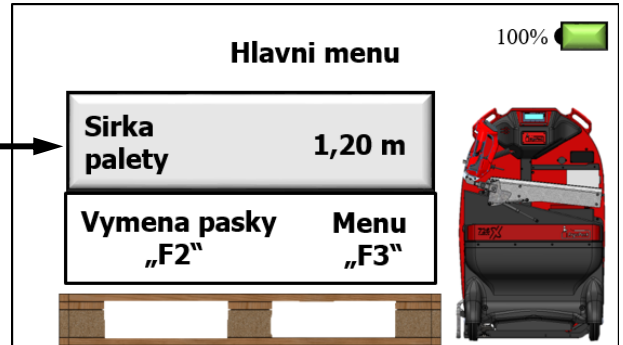
obr. 52

Přečnávající vázací pásku zasuňte smyčkou přes malou drážku pod levou rukojetí viz obr.

7.11 Nastavení šířky palety

Krok 1:

Pro nastavení správné šířky palety stiskněte v hlavním menu tlačítko „Šířka palety“.



obr. 53

Krok 2:

Šířku páskované palety můžete zvolit z přednastavené nabídky továrního nastavení.

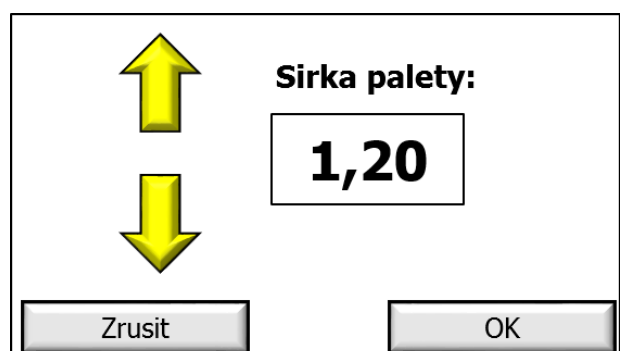
Pokud v seznamu není uvedena Vámi požadovaná šířka, lze libovolné tlačítko změnit na požadovanou šířku palety.



obr. 54

Pro změnu tlačítka na požadovanou šířku palety postupujte takto:

Podržte odpovídající tlačítko po dobu cca 3 sekund. Poté můžete nastavit požadovanou šířku palety v rozmezí po 10 cm (viz obr. 55). Jakmile potvrdíte tlačítkem "OK", je toto nastavení uloženo do přednastavených šířek palet.



obr. 55

Váš ErgoPack je nyní připraven k páskování.

8. Pracovní postupy

8.1 Páskování

Krok 1

Postavte ErgoPack s odstupem (D) asi 30 cm od palety určené k páskování.

Pokud je Vaše zařízení vybaveno laserem (volitelná výbava):

Postavte ErgoPack paralelně k paletě tak, aby laserový paprsek probíhal rovnoběžně s dolním okrajem palety.



obr. 56

Krok 2

Stisknutím joysticku ve směru dopředu uvedete do pohybu vodící řetěz.

Saně vodícího řetězu vedou vázací pásku dole pod paletou...



obr. 57



obr. 58

... a na protilehlé straně ji vedou opět nahoru.



obr. 59

Pokud je nastavena správně šířka palety a zařízení je správně polohováno, tak je vzdálenost mezi nahoru stoupajícím vodícím řetězem a paletou cca 10 cm.



Důležité!

Držte joystick stisknutý tak dlouho, dokud vodící řetěz nedosáhne protilehlé strany palety a nedopadne směrem k Vám.

Uvolněte joystick pro návrat do neutrální (střední) polohy pro zastavení dalšího vysouvání vodícího řetězu.

Uchopte vodící řetěz za červenou hlavu řetězu viz obr. Nenechte spadnout vodící řetěz na balené zboží!



obr. 60

Krok 3

Držte pásku levou rukou, viz obr. přímo za hlavu vodícího řetězu...



obr. 61

...a zasuňte vodící řetěz zcela zpět do zařízení stisknutím joysticku dozadu.



Důležité!

Držte vázací pásku při zpětném posunu vodícího řetězu vždy zlehka napnutou tak, aby páska při posunu vodícího řetězu zpět nevytvořila smyčku v oblasti saní a nezasunula se do zařízení. Jinak může dojít k poruše zařízení.

Krok 4

Podavač pásky se automaticky zvedne, když se saně vodícího řetězu vrátí zpět do páskovacího zařízení.

Nyní musíte pásku, kterou držíte v levé ruce, uvolnit. V opačném případě nemůže podavač pásky stoupat.



obr. 62

Podavač pásky Vám podává druhý konec pásky až do pracovní výšky a tak lze pásku uchopit do ruky bez ohýbání.

Joystick podržte stisknutý tak dlouho, dokud není podavač pásky úplně nahoře.

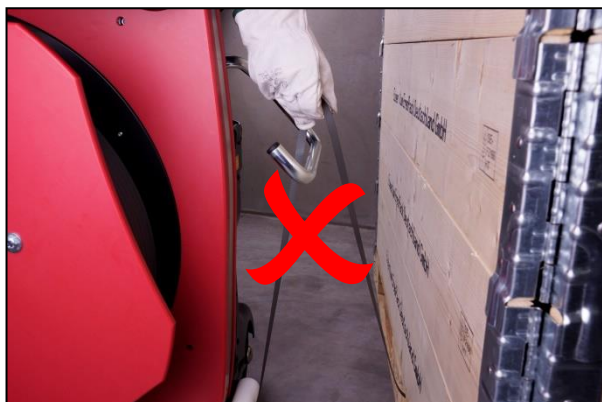
Doba, po kterou má zůstat podavač pásky v horní pozici, může být nastavena na „straně 3“ v menu.



Důležité!

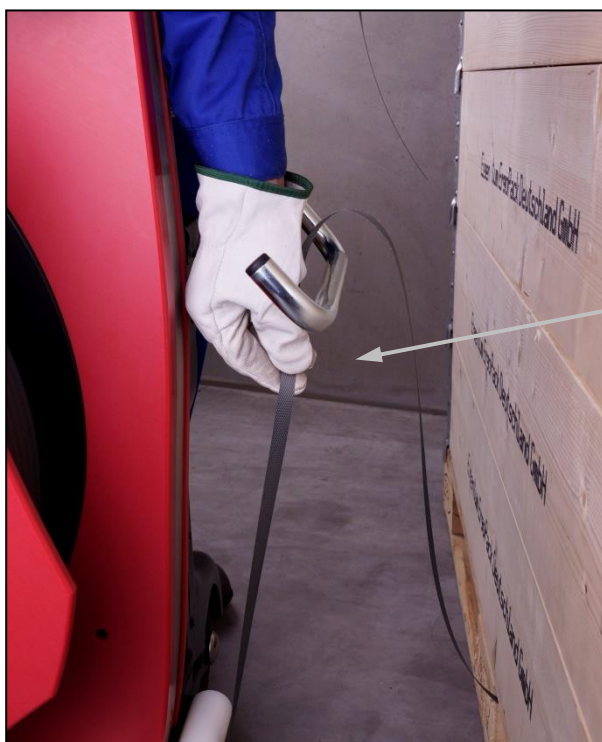
Jakmile se podavač pásky zvedne, musíte pásku, kterou držíte v ruce, uvolnit.

Pokud pásku při pohybu podavače nahoru neuvolníte, zařízení se automaticky vypne, aby se zabránilo poškození. Opakovaným pohybem joysticku směrem dozadu můžete podavač pásky opakovaně zdvihnout.



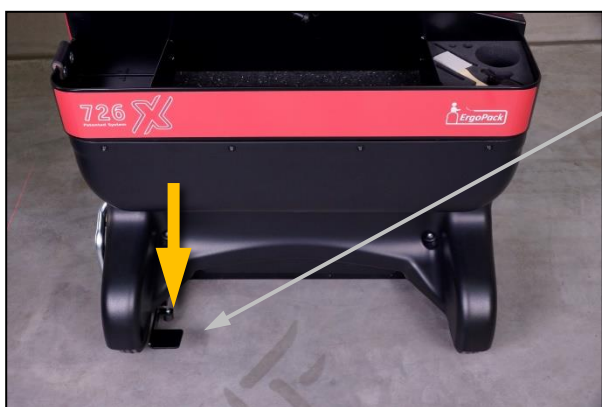
obr. 63

Pokud musíte pásku ještě vytáhnout ze zařízení, neuchopjte pásku přímo na podavači pásky...



obr. 64

...ale cca 10 cm pod podavačem pásky. Pásku uchopte celou rukou a vytáhněte ji ze zařízení. **Současně musíte konec pásky v druhé ruce popustit!**



obr. 65

Pokud je Váše zařízení vybaveno pojistkou pro ruční odvíjení pásky (volitelná výbava):

Před tahem pásky sešlápněte nožní pedál na levé straně. Tímto se redukuje brzdná síla cívky pásky a usnadňuje se její vytažení.

8.2 Páskování palet s výškou nad 70 cm

Krok 1

Zapáskujte paletu viz popis v 8.1

Krok 2

Obě pásy položte přes sebe tak, aby konec pásky byl umístěn pod Páskou, která vede ze zařízení.

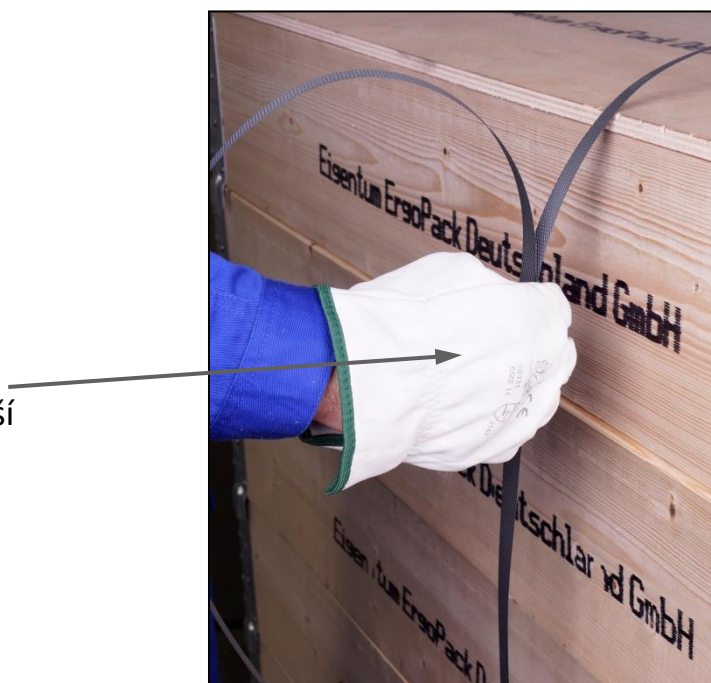


obr. 66

Krok 3

Držte obě pásy **pravou rukou** viz obr.

Začátek pásky musí ležet ve Vaší ruce a neměla by přečínvat!



obr. 67

Krok 4

Položte svařovací hlavu levou rukou k paletě tak, aby se svařovací hlava nacházela rovnoběžně s baleným zbožím.



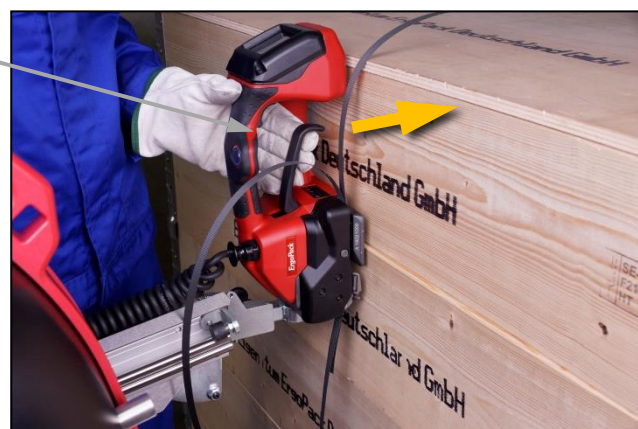
obr. 68

Pro zavedení pásky do svařovací hlavy stiskněte páku svařovací hlavy proti madlu a držte ji.



obr. 69

Pravou rukou protáhněte pásku shora dolů drážkou ve svařovací hlavě (podobně jako s kreditní kartou).



obr. 70

Nyní pusťte páku svařovací hlavy.

Krok 5

Utahování a svařování pásky probíhá různě podle nastaveného režimu (manuální nebo automatický režim) (viz také bod 7.7)

5.1 Manuální utahování a svařování

Držte tlačítko utahování (obr. 71) tak dlouho, dokud nedosáhnete požadované utahovací síly (viz také bod 7.5).

Následně stiskem tlačítka svařování (viz obr. 72) se páska svaří a je odříznuta horní páska.

5.2 SEMI poloautomatické utahování a svařování

Držte tlačítko utahování (obr. 71) tak dlouho, dokud nedosáhnete požadované utahovací síly. Poté jsou obě pásy automaticky svařeny a horní páska odříznuta. Můžete také svařit pásku manuálně i když nebylo dosažení přednastavené utahovací síly.

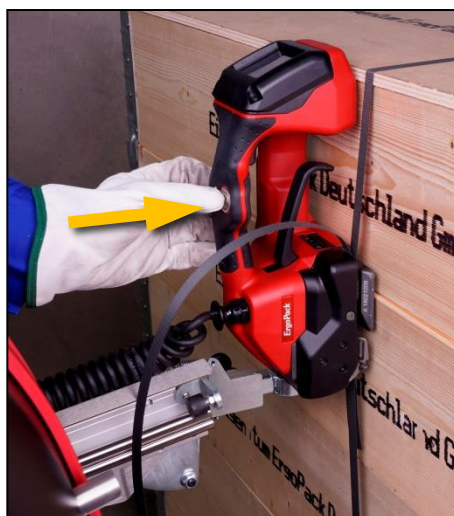
5.3 Automatické utahování a svařování*

Jedním krátkým stiskem (dotykem) tlačítka utahování je aktivován proces svařování (utahování a svařování). Po dosažení nastavené utahované síly jsou pásy automaticky svařeny a horní páska je odříznuta.

- Provozní režim AUTO = Plně automatické páskování je z továrního nastavení zablokováno. Aktivace přes Vašeho servisního partnera ErgoPack.



obr. 71



obr. 72



Varování!

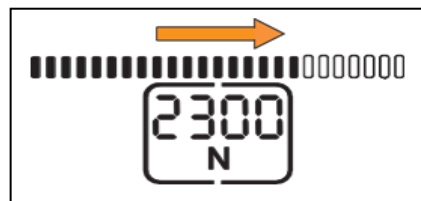
Utahování či páskování, nebezpečí zaseknutí a rozdrčení

Nevkládejte ruce ani jiné části těla mezi pásku a balené zboží během procesu páskování. Ujistěte se, že v nebezpečné zóně nejsou žádné další osoby

Pro nouzové zastavení v případě nebezpečí (zachycená osoba) :

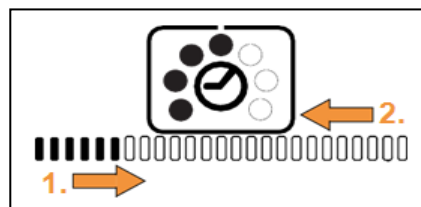
Chcete-li uvolnit napnutou pásku (před svařováním), táhněte pásku svařovací hlavy proti madlu. Po svařování odřízněte pásku vhodným nástrojem (nůž, štípací kleště).

Proces utahování je dokončen, jakmile indikátor stavu dosáhne plné úrovně.



obr. 73

Průběh procesu svařování je zobrazen na indikátoru stavu. Tento proces je dokončen, jakmile indikátor stavu dosáhne plné úrovně (1) Poté se spustí chlazení (2). Na konci procesu chlazení se ozve pípnutí a displej se rozsvítí na 1 sekundu zeleně.



obr. 74

Krok 6

Jakmile uplynulo odpočítávání a zazněl akustický signál, stiskněte páku svařovací hlavy proti madlu.



Důležité!

Pokud po stisku tlačítka svařování nebyl zahájen proces svařování a zazněl akustický signál, nebylo předtím stisknuto tlačítko utahování.



obr. 75

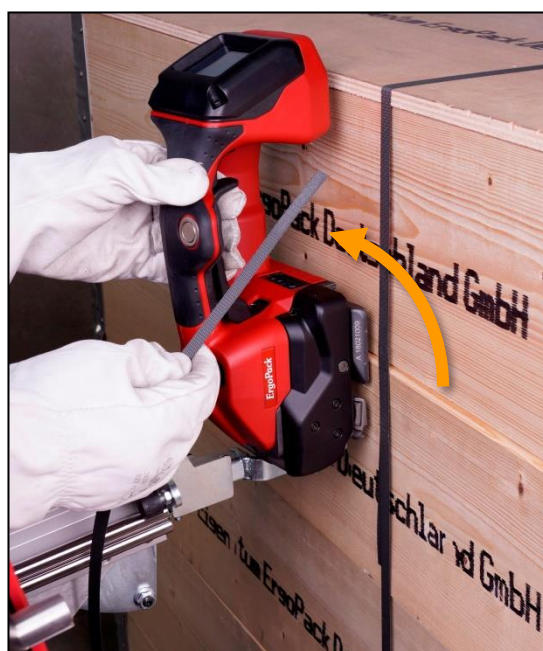
Krok 7

Při stisknutí páce nyní otočte svařovací hlavu doleva a současně zatlačte dolů.



Důležité!

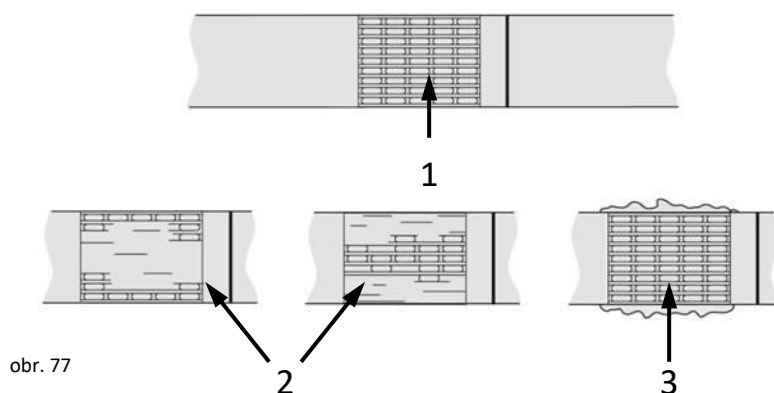
Při silné tvorbě nečistot doporučujeme čistit svařovací hlavu pravidelně (min. denně) . Zvláště je zapotřebí čistit utahovací kolo a kontrolovat případné poškození přítlačné ozubené desky a udržovat je v čistotě. Více naleznete v bodu 10.10



obr. 76

8.3 Kontrola svaru

Pravidelně kontrolujte svar. Při špatně svařovaných páskách je třeba překontrolovat dobu svařování podle bodu 7.9 a v případě potřeby ji změnit.



1 Dobře svařeno: celá plocha svaru vykazuje čistý svar, aniž by se po stranách vytlačoval přebytečný materiál.

2 Špatně svařeno: svar není na celé ploše dostatečně prokreslen, doba svařování je nastavena na příliš krátkou dobu.

3 Špatně svařeno: nadměrný materiál se po stranách vytlačuje ven, doba svařování je příliš dlouhá.



Varování!

Špatně svařená páska nemůže náklad dostatečně zajistit, což může mít za následek zranění.

Nikdy nepřpravujte nebo nemanipulujte se zbožím s nesprávně provedeným svařováním pásky.

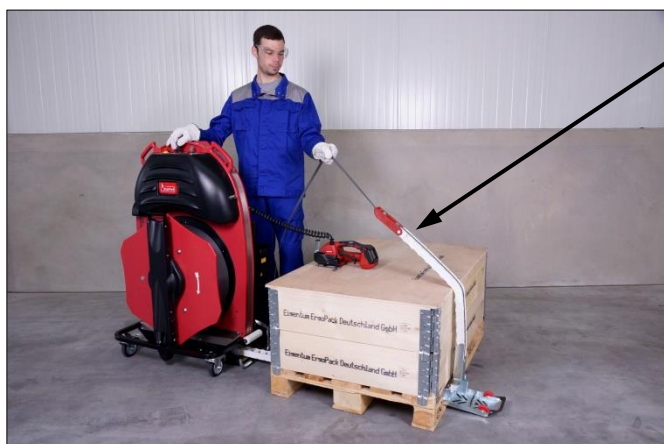
8.4 Páskování palet s výškou pod 70 cm s ErgoPack Standard Tool-Lift



obr. 78

Krok 1

Tahem k sobě uvolněte pojistnou západku. Odeberte svařovací hlavu z držáku Tool-Lift a položte ji na balené zboží.



obr. 79

Krok 2

Páskujte balené zboží přesně dle popisu v bodu 8.1.



obr. 80

Krok 3

Obě pásy položte přes sebe tak, aby byl konec pásky umístěn pod páskou.

Stiskněte páku proti madlu. Tím otevřete drážkou na svařovací hlavě.



obr. 81

Vložte obě pásy pravou rukou do drážky svařovací hlavy a zatáhněte pásku směrem k sobě.



obr. 82

Krok 4

Utahování a svařování pásy se liší dle nastaveného režimu (manuální / poloautomatické / automatické utahování a svařování pásy) viz bod 7.7.



obr. 83



obr. 84

Krok 5

Jakmile zazní akustický signál a displej se rozsvítí zeleně, stiskněte páku svařovací hlavy proti madlu a uhněte svařovací hlavou doleva.



obr. 85

Pokud je Váš ErgoPack vybaven držákem Triplex Tool-Lift (volitelná výbava):

Vytáhněte svařovací hlavu na držáku TTL vodorovně a položte ji shora na paletu.

Proces utahování a svařování přesně dle popisu v předchozích krocích.

9. Bezpečnostní předpisy



Pozor: laserový paprsek!

Přímý kontakt s laserovým paprskem nebo odrazem záření může mít za následek trvalé poškození zraku. Nikdy se nedívejte přímo do laseru.

kategorie laseru : 2

výkon : 10 mW

DIN EN 60825-1:2015-07

vlnová délka : 635 nm



Varování:

Při utahování či páskování nebezpečí zaseknutí a rozdrčení.

Během páskování nekládejte ruce ani jiné části těla mezi pásku a balené zboží. Ujistěte se, že v nebezpečné zóně nejsou žádné další osoby.

Pro nouzové zastavení v případě nebezpečí (zachycená osoba):

- Chcete-li uvolnit napnutou pásku (před svařováním), táhněte pásku svařovací hlavy proti madlu.
- Po svařování odřízněte pásku vhodným nástrojem (nůž, štípací kleště).



Varování :

Následující nebezpečí mohou způsobit vážná zranění:

Vodící řetěz, nebezpečí úrazu

Když se vodící řetěz na opačné straně palety pohybuje nahoru, padá vlastní vahou přes paletu směrem k obsluze.

Při nepozornosti může vodící řetěz obsluze spadnout na hlavu a způsobit poranění. Buďte vždy obezřetní a pozorní a zachyťte vodící řetěz, když padá nad paletou.

Nesprávně provedené svařování nemůže zabezpečit náklad a může vést k poranění

Nikdy nepřevázejte ani nepohybujte s páskovaným zbožím s nevhodným svarem.



Varování:

Následující nebezpečí mohou způsobit vážná zranění:

Přetržení pásky, nebezpečí úrazu

Při utahování se může páska přetrhnout. Nestůjte ve směru pásky a chraňte si zrak brýlemi.

Páska se vymrští zpět, nebezpečí úrazu

Při řezání pásky držte horní část a odložte ji stranou. Nestůjte ve směru pásky a chraňte si zrak brýlemi.

Vodící řetěz, nebezpečí klopýtnutí

Při odstavení zařízení musí být vodící řetěz zcela zasunut. Saně vodícího řetězu nesmí vyčnívat.

Odpad z pásky, nebezpečí klopýtnutí

Ujistěte se, že je z podlahy rychle odstraněn jakýkoliv vzniklý odpad z pásky.

Svařovací hlava a vodící řetěz, nebezpečí rozdrčení

Nevkládejte prsty do oblasti utahovacího kola svařovací hlavy a do vodícího řetězu!

Vodící saně, nebezpečí rozdrčení

Obzvláště v celém okolí vodících saní hrozí nebezpečí rozdrčení.

Nebezpečná oblast, nebezpečí rozdrčení a úrazu

Před každým páskováním se přesvědčte, že se žádná osoba nezdržuje v oblasti se zvýšeným rizikem úrazu (zvláště v oblasti vodícího řetězu) a zajistěte, aby do tohoto prostoru nikdo nevstupoval. Toto platí zvláště při omezené či špatně viditelnosti na opačné straně palety proti obsluze. Během páskování nesmí být mezi páskou a zbožím ruce ani jiné části těla.

Zdroj energie, nebezpečí úrazu

Před údržbou nebo opravami:

Vypněte páskovací zařízení tlačítkem „OFF“, odstraňte klíč z hlavního vypínače a odpojte kabel od baterie.

**Varování:**

Následující nebezpečí mohou způsobit vážná zranění:

Explozivní prostředí, nebezpečí výbuchu

Zařízení nesmí být používáno v oblastech s nebezpečím výbuchu.

**Pozor!**

Následující nebezpečí mohou způsobit menší nebo střední poranění:

Cívka vázací pásky, nebezpečí zranění

Pokud je hmotnost cívky vyšší než 20 kg, musí při její výměně cívku přepravovat a ukládat vždy dvě osoby.

Nebezpečí překlopení

Páskování palet by se mělo provádět vždy jen na vodorovných plochách. Při páskování na šikmých plochách po polohování zařízení a před zahájením páskování musí být brzdy na obou řídicích kolečkách zařízení na straně bubnu pásky zablokovány.

**Důležité!**

Vyhnete se poškození:

Poškození vodou

Pro čištění nepoužívejte vodu ani páru.

Vizuální kontrola

Před prvním použitím systému se musí provést vizuální kontrola.

Používejte pouze originální náhradní díly ErgoPack!

Záruka a odpovědnost pozbývají platnosti v případě používání jiných náhradních dílů než ErgoPack.

10. Údržba a opravy

Váš ErgoPack je vyroben z pozinkované oceli, práškově lakované oceli, nerezové oceli a plastů odolných proti opotřebení a v principu nevyžaduje žádnou údržbu.

Při silném znečištění vyčistěte ErgoPack zvenčí vlhkým hadrem.



Varování!

Při všech údržbářských a servisních pracích musí být páskovací zařízení vypnuto tlačítkem „OFF“, klíč vyjmut z hlavního vypínače a napájecí kabel musí být odpojen od baterie.

10.1 Čištění vodícího řetězu

Vodící řetěz při olejovém znečištění vyčistěte acetonem nebo benzinem na chemické čištění. Vždy používejte vhodné ochranné prostředky.



Pozor!

Vodící řetěz nevkládejte do čistícího prostředku.
Nepoužívejte za žádných okolností jiné mazací tuky, oleje apod.!

10.2 Výměna vodícího řetězu

Krok 1

Odřízněte pásku před bílým válcem a připevněte ji lepicí páskou k cívce. Vytáhněte zbytek pásky přes hlavu vodícího řetězu z páskovacího zařízení a zlikvidujte ji.



obr. 86

Krok 2

(existují dvě možnosti)

Možnost č.1

Nastavte šířku palety na displeji páskovacího zařízení na 1 m a vysouvejte vodící řetěz, dokud se kloubová část vodících saní nezvedne a nezablokuje se do pozice.



obr. 87

Poté vypněte páskovací zařízení stisknutím tlačítka OFF a odpojte napájecí kabel od baterie. Je třeba otevřít kryt baterie (tahem za kryt kol). (viz obr. 88)



obr. 88

Možnost č. 2

Vypněte páskovací zařízení stisknutím tlačítka OFF a odpojte napájecí kabel od baterie. Je třeba otevřít kryt baterie (tahem za kryt kol). (viz obr. 88)



obr. 89

89a

Druhá osoba tlačí dolů "kolébku" uzamykacího zařízení (89a), které je spojeno s magnetickým zámek pomocí šroubu sklopné pružiny. Současně druhá osoba táhne vodící saně z páskovacího zařízení dle obr. 91.



obr. 90

Nyní vytáhněte vodící saně cca o 1 m a překlopte nahoru jejich kloubovou část. (viz obr. 92)



obr. 91

Krok 3

Vytáhněte vodící řetěz z páskovacího zařízení viz obr. a rolujte ho nahoru.



obr. 92

Krok 4

Zasuňte nový vodící řetěz v opačném pořadí.



obr. 93

Při zasouvání konce řetězu se ujistěte, že pružinové konce (viz obr. 94) jsou rovné. (viz obr. 95). Zatlačte prstem články řetězu dolů a vložte je do páskovacího zařízení...



obr. 94

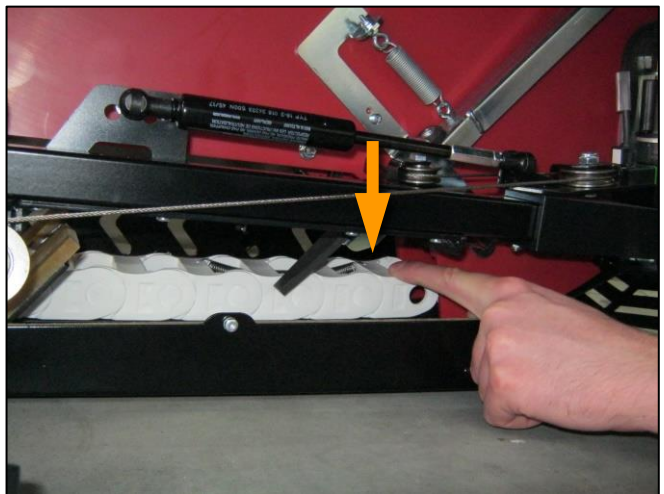


obr. 95

... tak, že konec vodícího řetězu ve střední části páskovacího zařízení (viz obr. 96) lze zasunout do drážky vodícího řetězu (viz obr. 98)



obr. 96



obr. 97

Proto musí být prstem stisknuté články vodícího řetězu v rovině (viz obr. 97).

Drážka vodícího řetězu



obr. 98

Krok 5

Uved'te páskovací zařízení do provozu dle bodu 7.

10.3 Výměna saní vodícího řetězu

Krok 1

Odřízněte pásku před bílým válcem a připevněte ji lepicí páskou k cívce. Vytáhněte zbytek pásky přes hlavu vodícího řetězu z páskovacího zařízení a zlikvidujte ji.



obr. 99

Krok 2

Nastavte šířku palety na displeji páskovacího zařízení na 1 m a vysouvejte vodící řetěz....



obr. 100

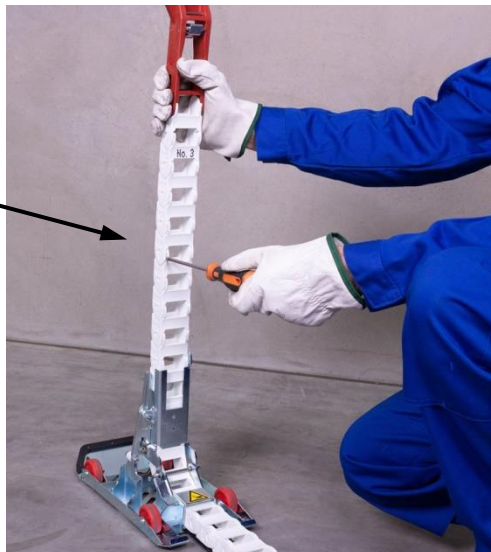
...dokud cca 60 cm vodícího řetězu nesměruje nahoru. Poté vypněte páskovací zařízení stisknutím tlačítka „OFF“ a odpojte napájecí kabel z baterie.



obr. 101

Krok 3

Plochým šroubovákem (šířka plochy 5,5 mm) zatlačte do malé drážky mezi ramena článků řetězu..



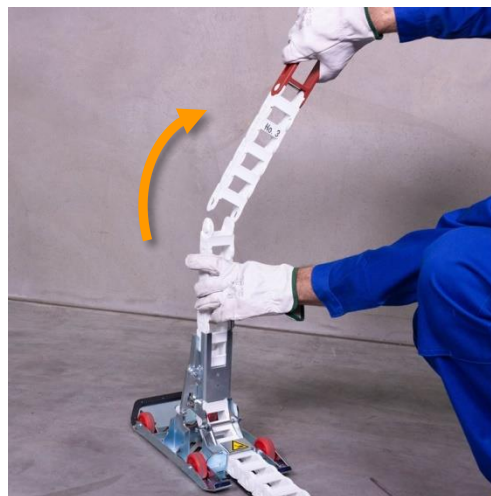
obr. 102

....a nakloňte vodící řetěz do strany opatrným otočením šroubováku...



obr. 103

...dokud se oba dva články řetězu zcela neoddělí.



obr. 104

Krok 4

Posunujte manuálně vodící řetěz zpět do páskovacího zařízení, dokud není zcela vysunut z vodících saní.



obr. 105

Krok 5

Umístěte vodící saně na horní část viz obr. a pomocí šroubováku odšroubujte oba šrouby na vodícím pásu.



obr. 106

Krok 6

Montáž vodících saní provedte v opačném pořadí.



Pozor!

Oba dva šrouby vodícího pásu musí být utaženy „středně pevně“ .

10.4 Výměna jednotlivých článků řetězu

Při zlomení jednotlivých článků řetězu můžete vodící řetěz rozpojit tak jak je popsáno v bodu 10.2. a poškozené články řetězu vyměnit.

Je také dočasně možné, poškozený článek řetězu vyjmout bez nutnosti vložení náhradního článku řetězu.



Důležité!

Po odstranění článku řetězu musí být páskovací zařízení znovu spuštěno. Řídící jednotka se při novém spuštění automaticky zkalibruje na správnou pozici dle bodu 8.4.



Důležitá informace!

Řídící jednotka nerozpozná kratší délku řetězu než je standardní délka řetězu, což má za následek, že když je řetěz plně vysunutý, konec řetězu již není správně rozpoznán a vodící řetěz přejede přes ozubené hnací kolo.

To může vést k poruše. Chybějící články by proto měly být co nejdříve nahrazeny.

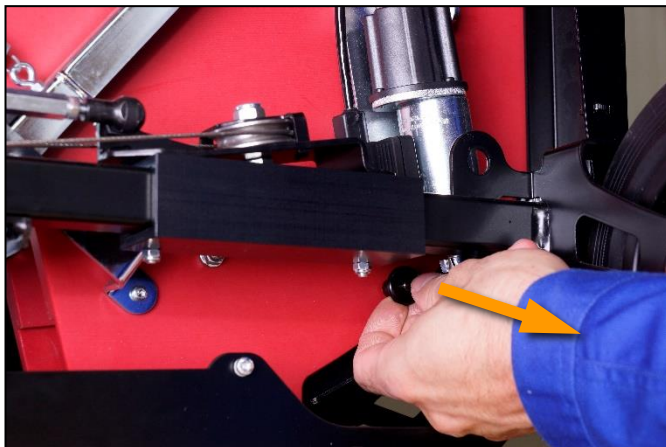
10.5 Výměna vodícího pásu

Krok 1 (demontáž)

Provedte kroky 1 až 5 viz. bod 10.3 a poté přejděte ku kroku 2.

Krok 2

Otevřete kryt baterie viz bod 7.2. v kapitole Nabíjení baterie. Stiskem uvolňovacího tlačítka uvolněte zářkový kolík a vytáhněte ho z desky stroje.



obr. 107

Krok 3

Druhá osoba tlačí dolů "kolébku" uzamykacího zařízení, které je spojeno s magnetickým zámkem pomocí šroubu sklopné pružiny. Současně druhá osoba táhne vodící saně z páskovacího zařízení dle obr. 91.



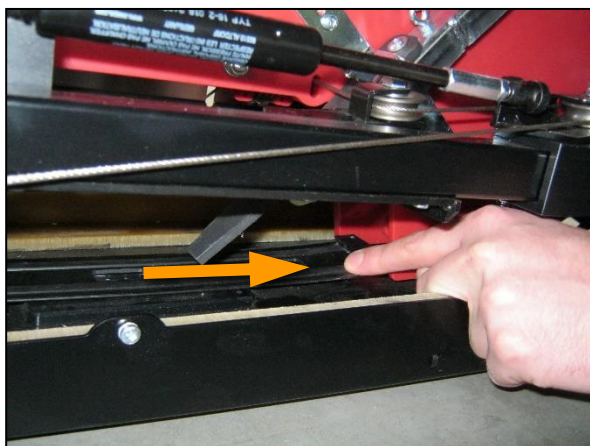
obr. 108

Krok 4 (montáž)

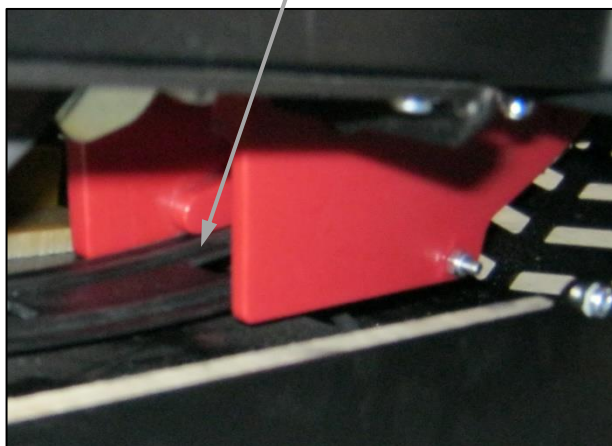
Zasuňte celý vodící řetěz zpět do zařízení tak, aby byla vidět vodící drážka vodícího pásu.

Krok 5

Zasuňte nový vodící pás do malé drážky pod drážkou pro vodící řetěz.



obr. 109



obr. 110



Důležité!

Dbejte na to, aby byl vodící pás na každé straně zaveden do spodní drážky a nikoliv do horní drážky vedení vodícího řetězu.

Krok 6

Další montáž proveďte v opačném pořadí demontáže.

10.6 Výměna svařovací hlavy

Krok 1

Vysuňte držák svařovací hlavy Tool-Lift dopředu, abyste mohli demontovat kryt „displeje“.



obr. 111

Krok 2

Vyjměte kryt „displeje“ tahem šikmo dolů za přizpůsobené úchopy (kryt je upevněn magnety).



obr. 112

Krok 3

Odjistěte pojistný červený kroužek na konektoru otočením proti směru hodinových ručiček a vytáhněte jej.



obr. 113

Krok 4

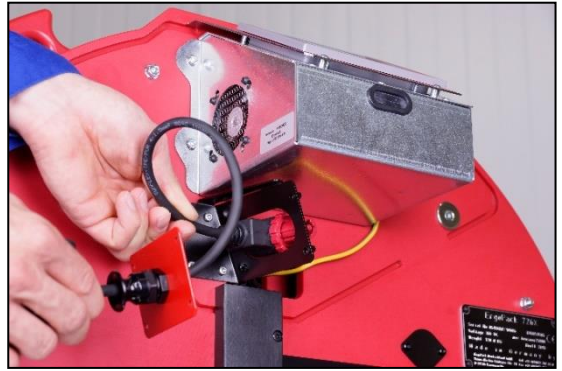
Demontujte 4 šrouby z červeného krytu na držáku spirálového kabelu.



obr. 114

Krok 5

Kabel s konektorem protáhněte otvorem v držáku spirálového kabelu.



obr. 115

Krok 6

Tahem k sobě uvolněte pojistnou západku a odeberte svařovací hlavu.



obr. 116

Pokud je Váš ErgoPack vybaven držákem Triplex-Tool-Lift (volitelná výbava):

Demontujte oba šrouby M5 (imbus 4 mm). Tyto šrouby jsou zajištěny vějířovými podložkami (tyto podložky lze opakovaně použít).



obr. 117

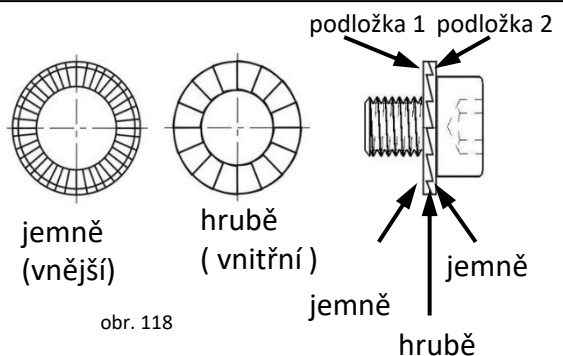
Krok 7

Montáž svařovací hlavy se provádí v opačném pořadí než demontáž. Při montáži krytu „displeje“ musí být nejdříve zasunuta na displej a poté do drážky panelu.



Důležité!

Při montáži svařovací hlavy musí být vějířové podložky namontovány spolu s hrubým ozubením (obr. 118).



obr. 118

10.7 Výměna řídicí jednotky s joystickem

Krok 1

Odřízněte pásku před bílým válcem a připevněte ji lepicí páskou k cívce. Vytáhněte zbytek pásky přes hlavu vodícího řetězu z páskovacího zařízení a zlikvidujte ji.



obr. 119

Krok 2

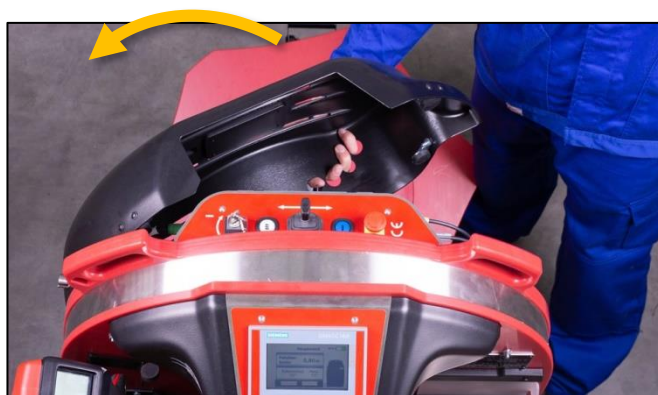
Sklopte dolů páku s červeným diskem.



obr. 120

Krok 3

Odstraňte řídicí jednotku „joystick“ tahem za přizpůsobené úchopy, které jsou na spodní straně (kryt je upevněn magnety).



obr. 121

Krok 4

Vraťte nahoru páku s červeným diskem.



obr. 122

Krok 5

Nejprve odpojte napájecí kabel a poté odpojte všechny ostatní konektory.



Důležité!

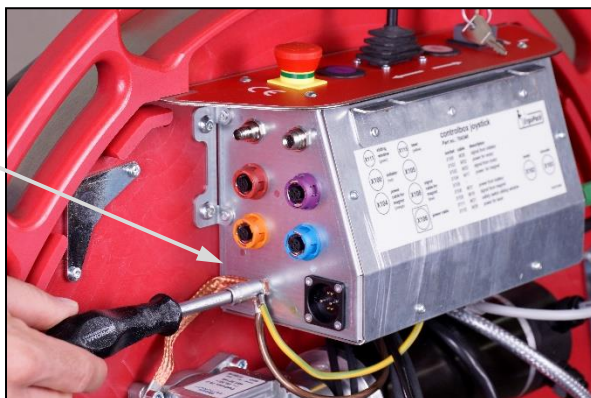
Konektory jsou zajištěny převlečnou šroubovací maticí, která musí být uvolněna otočením proti směru hodinových ručiček. Až poté vytáhněte zástrčku ze zásuvky.



obr. 123

Krok 6

Demontujte matici z uzemňovacích kabelů a poté uzemňovací kabely vytáhněte.



obr. 124

Krok 7

Odšroubujte 4 šrouby na straně řídicí jednotky.



obr. 125

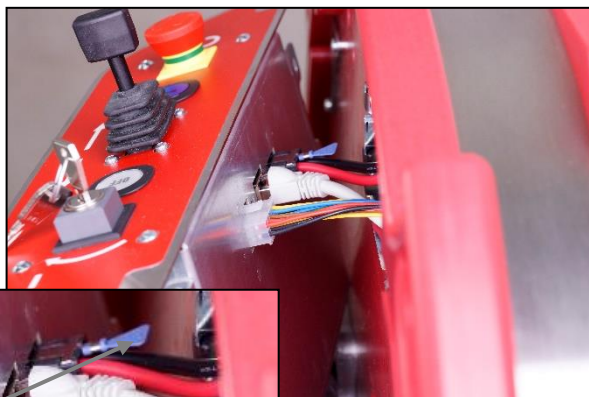
Krok 8

Nyní opatrně odstraňte kabely na zadní straně řídicí jednotky.



Důležité!

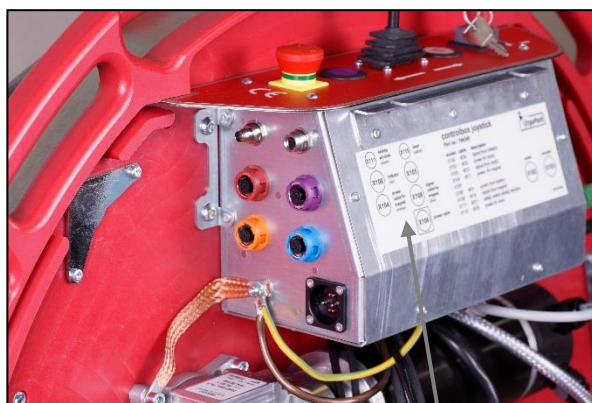
Chcete-li zástrčku odpojit od černého / červeného kabelu, zatáhněte za pojistku na konektoru.



obr. 126

Krok 9

Montáž řídicí jednotky probíhá v opačném pořadí než demontáž. Při připojování kabelů dbejte pokynů na štítku (127a) na přední straně řídicí jednotky.



obr. 127

127a



Důležité!

Přesná poloha konektoru je určena plastovým výstupkem a drážkou. Pokud je konektor ve správné pozici, zasuňte ho a zajistěte převlečnou šroubovací maticí otáčením ve směru hodinových ručiček. Teprve tímto je zajištěno správné připojení konektoru otáčením matice ve směru hodinových ručiček.

10.8 Výměna řídicí jednotky s displejem

Krok 1

Nejdříve odstraňte řídicí jednotku joysticku dle bodu 10.7.

Krok 2

Vysuňte držák svařovací hlavy Tool-Lift dopředu, abyste mohli demontovat kryt „displeje“.



obr. 128

Krok 3

Vyjměte řídicí jednotku „displeje“ tahem šikmo dolů za přizpůsobené úchopy (kryt je upevněn magnety).



obr. 129

Krok 4

Odjistěte pojistný červený kroužek na konektoru otočením proti směru hodinových ručiček a vytáhněte jej.



obr. 130

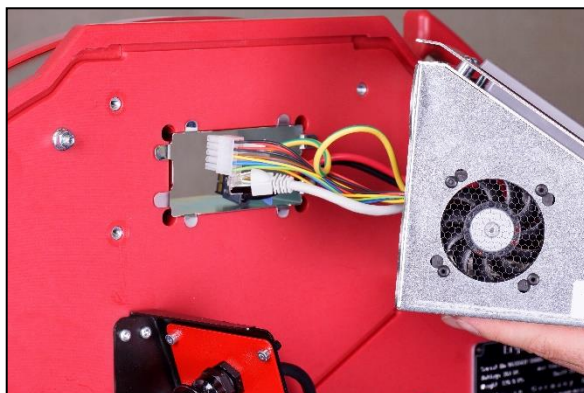
Krok 5

Demontujte 4 šrouby z červeného krytu na straně řídicí jednotky a ...



obr. 131

... vytáhněte řídicí jednotku a opatrně protáhněte kabel kabelovou průchodkou.



obr. 132

Krok 6

Montáž řídicí jednotky proveďte v opačném pořadí demontáže.

10.9 Výměna motoru

Krok 1

Odřízněte pásku před bílým válcem a připevněte ji lepicí páskou k cívce. Vytáhněte zbytek pásky přes hlavu vodícího řetězu z páskovacího zařízení a zlikvidujte ji.



obr. 133

Krok 2

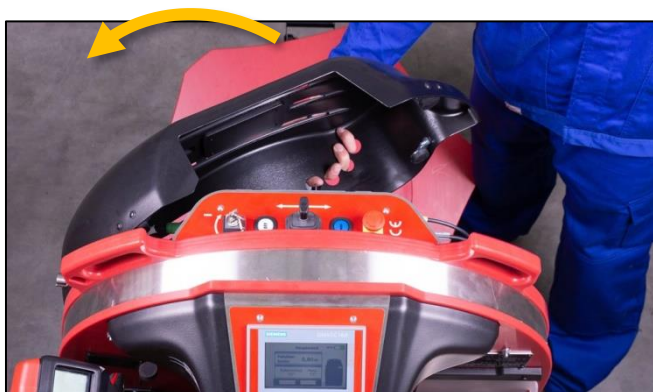
Sklopte dolů páku s červeným diskem.



obr. 134

Krok 3

Vyjměte kryt "joysticku" tahem za přizpůsobené úchopy (kryt je upevněn magnety).



obr. 135

Krok 4

Vraťte nahoru páku s červeným diskem.



obr. 136

Krok 5

Odšroubujte dva konektory vedoucí k motoru na pravé strany řídicí jednotky „joystick“.



obr. 137



Důležité!

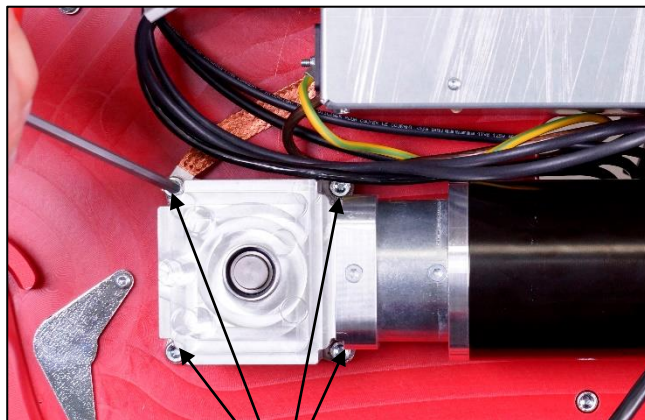
Konektory jsou zajištěny převlečnou šroubovací maticí, která musí být uvolněna otočením proti směru hodinových ručiček. Až poté vytáhněte zástrčku ze zásuvky.



obr. 138

Krok 6

Odmontujte 4 šrouby (139a) na nosné desce motoru a ...



obr. 139

139a

...a nyní opatrně vytáhněte motor. Dbejte na to, abyste přitom neztratili pero z hřídele (140a).



obr. 140

140a

Krok 7

Montáž motoru proveďte v opačném pořadí demontáže.



Důležité!

Přesná poloha konektoru je určena plastovým výstupkem a drážkou. Pokud je konektor ve správné pozici, zasuňte ho a zajistěte převlečnou šroubovací maticí otáčením ve směru hodinových ručiček. Teprve tímto je zajištěno správné připojení konektoru otáčením matice ve směru hodinových ručiček.

Pero na hřídeli motoru musí být umístěno přesně do drážky v hřídeli.

10.10 Čištění/výměna utahovacího kola na svařovací hlavě

Čištění utahovacího kola bez demontáže

- v ochranném krytu pod motorem je přístupový otvor (141a), s jehož pomocí lze čistit utahovací kolo a ozubenou desku stlačeným vzduchem
- při silném znečištění nutná demontáž utahovacího kola



obr. 141

141a

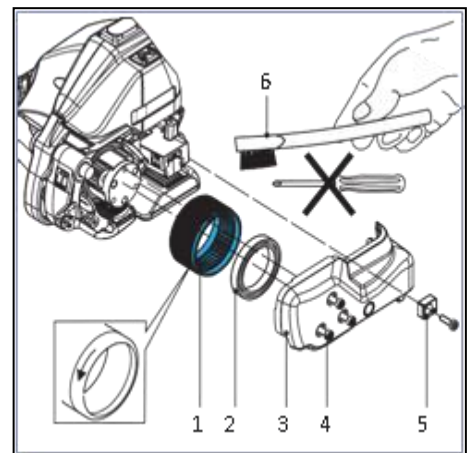


Varování !

Při čištění stlačeným vzduchem použijte ochranné brýle!

Čištění utahovacího kola s demontáží/ výměna utahovacího kola

- uvolněte čtyři šrouby s válcovou hlavou Torx (4), vymezovací prvek A (5) a sundejte kryt (3)
- opatrně vyndejte utahovací kolo (1)
- vyndejte radiální kuličkové ložisko (2) z utahovacího kola
- vyčistěte utahovací kolo stlačeným vzduchem
- při silném znečištění opatrně vyčistěte utahovací kolo přiloženým ocelovým kartáčem šikmo ve směru drážek!!!!
- překontrolujte příp. opotřebení ozubení na přitlačné ozubené desce a v případě nutnosti vyměňte (respektujte směr pohybu, viz šipka, tzn. utahovací kolo musí být namontováno osazením nahoru)



obr. 142

- **Montáž** proveďte v obráceném pořadí
- Vnitřní ozubení utahovacího kola namažte zlehka mazivem GBU Y 131 (Microlube)



Důležité!

Utahovací kolo je mimořádně citlivé na dotek tvrdými, zvláště kovovými předměty. V žádném případě nesmíte pro čištění používat tvrdý předmět, např. šroubovák nebo obdobný předmět. Také nesmíte čistit utahovací kolo, když rotuje. Nebezpečí poškození ozubení!

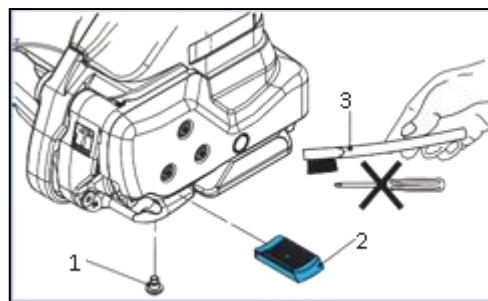
10.11 Čištění/výměna desky pod utahovací kolo na svařovací hlavě



Varování !

Při čištění stlačeným vzduchem používejte ochranné brýle!

- uvolněte šroub s plochou hlavou (1)
- páku svařovací hlavy táhněte proti madlu a demontujte desku pod utahovací kolo (2)
- desku pod utahovací kolo vyčistěte stlačeným vzduchem
- při silném znečištění ozubení: vyčistěte ji opatrně přiloženým ocelovým drátěným kartáčem
- překontrolujte opotřebení ozubení na desce pod utahovací kolo a v případě nutnosti vyměňte
- **montáž** proveďte v obráceném pořadí
- šroub s plochou hlavou (1) utáhněte "středně pevně".



obr. 143

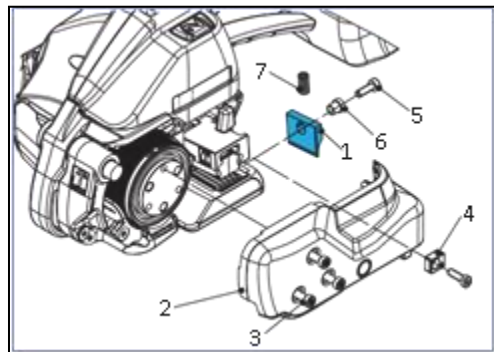


Důležité!

Deska pod utahovací kolo (2) musí být pohyblivě uložena v páce!

10.12 Výměna nože na svařovací hlavě

- uvolněte čtyři šrouby s válcovou hlavou Torx (3), odstraňte vymežovací prvek A (4) a boční kryt (2)
- uvolněte šroub s válcovou hlavou Torx (5) a ujistěte se, že jste neztratili tlačnou pružinu (7). Nůž (1) s pouzdem (6) demontujte a vyměňte.



obr. 144

- **montáž** proveďte v obráceném pořadí
- před instalací nože (1) se ujistěte, zda je tlačná pružina(7) stále na horní straně nože
- šroub s plochou hlavou (1) utáhněte "středně pevně".

11. Aktualizace software



Důležité!

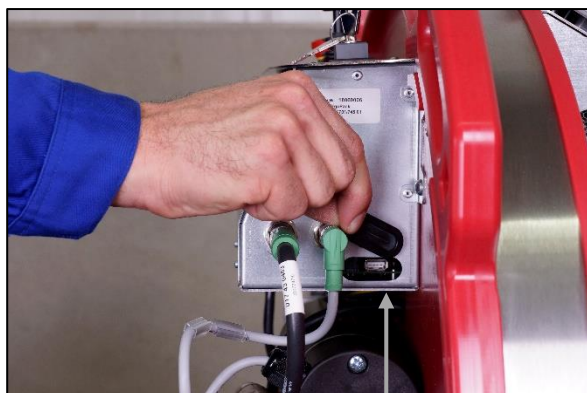
Aktualizace řídicích jednotek „joystick“ a „displej“ pouze zaškoleným a řádně poučeným personálem. Požadovaný přístupový kód poskytne Váš servisní partner ErgoPack.

Krok 1

Odstraňte kryt jednotky „joystick“ dle popisu v bodu 10.7 a krocích 1 až 4, a kryt jednotky „displej“ dle popisu v bodu 10.8 a krocích 1 až 3.

Krok 2

Odstraňte plastový kryt z USB portů (145a / 146a).



obr. 145

145a

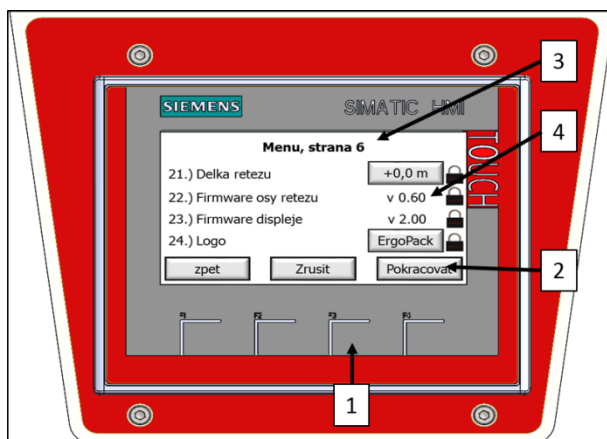


obr. 146

146a

Krok 3

Stiskněte tlačítko "F3" (1) na displeji a stiskněte „Pokračovat" (2), dokud se neobjeví strana 6 (3) z menu. Odemkněte zámek (4) odpovídajícím přístupovým kódem.



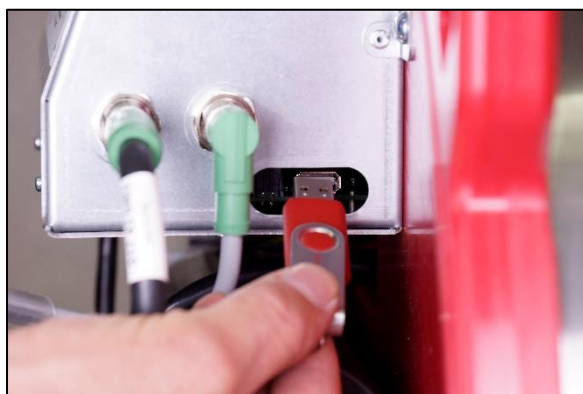
obr. 147

Krok 4

Firmware řetězové osy

(aktualizace programu pohonu řetězu):

Po odemknutí vložte USB flash disk s aktuálním firmware do USB portu řídicí jednotky „joystick“ a zapněte aktualizaci potvrzením „OK“. Po dokončení aktualizace se na displeji zobrazí nová verze!



obr. 148

Krok 5

Firmware displeje (aktualizace programu displeje) :

Po odemknutí vložte USB flash disk s aktuálním firmware do USB portu řídicí jednotky „displej“ a zapněte aktualizaci potvrzením "OK". Poté postupujte dle pokynů na straně 87.



obr. 149

Krok 6

Postup aktualizace displeje :

Po potvrzení se zobrazí Start Center.

Vyberte si nyní „Settings“ (Nastavení).

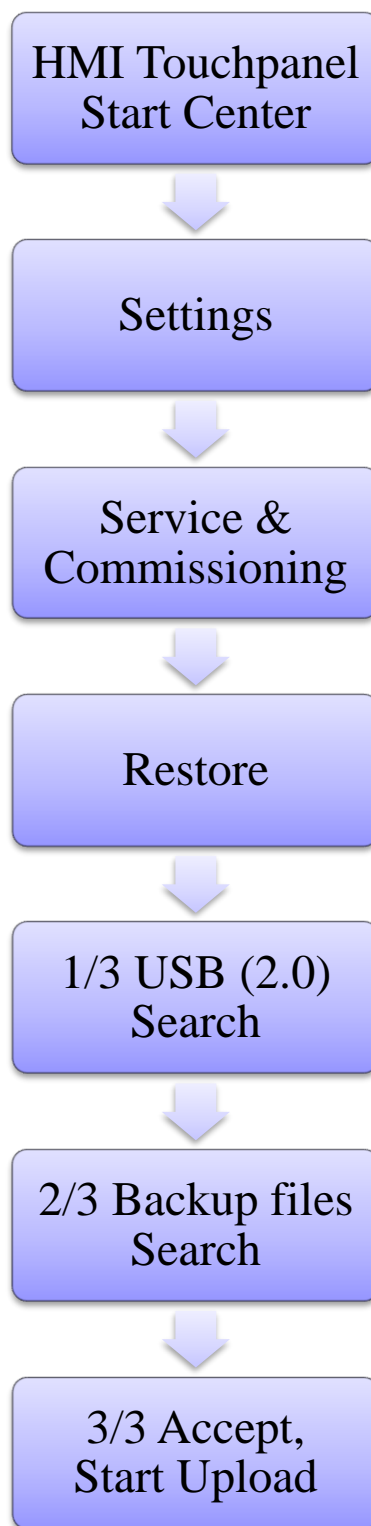
Klikněte na soubor „ Service & Commissioning“.

Vyberte si „Restore“ (Obnovit).

Vyhledejte si Váš USB flash disk kliknutím na „Search“ (Hledat). Jakmile byl Váš USB flash disk nalezen, klikněte poté na „>“.

Vyhledejte uložený soubor kliknutím na „Search“ (Hledat). Poté co byl uložený soubor nalezen, přejděte vpravo dole na ">".

Potvrzením „Accept“ (Přijmout) se automaticky spustí proces stahování a instalace. Jakmile se objeví hlášení „EMERGENCY STOP pressed“, vyjměte USB flash disk. Po odblokování tlačítka „EMERGENCY STOP“ stiskněte „RESET“. Poté budete zpět v hlavním menu.



obr. 150

12. Seznamy náhradních dílů

Seznamy náhradních dílů včetně výkresů rozpadu, schémata elektrozapojení najdete na naší webové stránce www.ergopack.eu v sekci “Downloads“ jako soubor pdf.

Při výběru správného seznamu náhradních dílů dbejte na typ a sériové číslo Vašeho zařízení.

Při objednávání náhradních dílů uveďte prosím vždy číslo výrobku (nikoliv číslo položky dílu uvedené na výkresu v rozpadu).

13. Osobní ochranné pomůcky



Informujte se!

Před používáním zařízení si musíte pečlivě přečíst návod k obsluze a porozumět mu. Zařízení smí udržovat a opravovat pouze vyškolený personál.



Noste ochrannou přilbu!

Při páskování palet vyšších než 1,20 m musíte nosit ochrannou přilbu.

Pokud byla obsluha poučena o možném riziku zranění padajícím vodícím řetězem, lze od této povinnosti nosit ochrannou přilbu ustoupit.

Toto poučení musí být písemně zaznamenáno.



Chraňte se!

Při práci noste ochranné brýle, ochranné rukavice (rukavice odolné proti proříznutí) a bezpečnostní obuv.

14. Obecná bezpečnostní upozornění pro elektrická nářadí



Varování !

Přečtěte si všechna bezpečnostní upozornění a všechny pokyny. Nedodržení varování a bezpečnostních pokynů může vést k úrazu elektrickým proudem, požáru a / či vážnému zranění.

Uložte všechna upozornění a pokyny pro budoucí použití.

Výraz "elektrické nářadí" v upozorněních se týká elektrického nářadí napájeného ze sítě (napájecího kabelu) a na elektrické nářadí poháněného baterií (bez kabelu).

Bezpečnost pracoviště

- a) **Udržujte pracovní prostor čistý a dobře osvětlený.** Zanedbané či neosvětlené oblasti mohou vést k nehodám.
- b) **Nepracujte s elektrickým nářadím v prostředí s nebezpečím výbuchu, kde jsou přítomny hořlavé kapaliny, plyny či prach.** Elektrické nářadí vytváří jiskry, které mohou vznítit prach nebo výpary.
- c) **Při práci s elektrickým nářadím dbejte na to, aby se v blízkosti nezdržovaly děti a jiné osoby.** Rozptýlení může způsobit, že ztratíte kontrolu nad přístrojem.

Elektrická bezpečnost

- a) **Zástrčky elektrického nářadí musí odpovídat zásuvkám. Nikdy nemodifikujte zástrčku. Nepoužívejte žádné adaptérové zástrčky s uzemněným elektrickým nářadím.** Nemodifikované zástrčky a odpovídající zásuvky snižují riziko úrazu elektrickým proudem.
- b) **Vyhýbejte se tělesného kontaktu s uzemněnými povrchy, jako jsou potrubí, radiátory, rozvody a chladničky.** Je zde zvýšené riziko úrazu elektrickým proudem, pokud je Vaše tělo uzemněno.

- c) **Nevystavujte elektrické nářadí dešti ani vlhku.** Vniknutí vody do elektrického nářadí zvyšuje riziko úrazu elektrickým proudem.
- d) **Nepoškozujte kabel. Kabel nikdy nepoužívejte k přenášení, tažení nebo odpojování elektrického nářadí ze zásuvky. Chraňte kabel před teplem, olejem, ostrými hranami nebo pohyblivými částmi.** Poškozené nebo zapletené kabely zvyšují riziko úrazu elektrickým proudem.
- e) **Při práci s elektrickým nářadím ve venkovním prostředí používejte prodlužovací kabel vhodný pro venkovní použití.** Používání kabelu vhodného pro venkovní použití snižuje riziko úrazu elektrickým proudem.
- f) **Pokud je nevyhnutelná práce s elektrickým nářadím ve vlhkém prostředí, tak použijte proudový chránič.** Jeho použití snižuje riziko úrazu elektrickým proudem.

Bezpečnost osob

- a) **Buďte opatrní, sledujte, co děláte a při používání elektrického nástroje používejte zdravý rozum. Nepoužívejte elektrické nářadí, pokud jste unavení nebo pod vlivem drog, alkoholu nebo léků.** Chvilka nepozornosti při používání elektrického nářadí může způsobit vážné zranění.
- b) **Používejte osobní ochranné pomůcky. Vždy používejte ochranné brýle.** Ochranná zařízení v závislosti na typu a používaném nářadí - jako jsou masky proti prachu, protiskluzová bezpečnostní obuv, ochranná přilba či ochrana sluchu - snižují riziko zranění.
- c) **Zabraňte neúmyslnému spuštění. Ujistěte se před připojením k napájecímu zdroji a / či baterii, zvedáním či přenášením zařízení, že je spínač elektrického zařízení vypnutý.** Přenášení elektrického nářadí s prstem na spínači či při napájení elektrického nářadí může vést k nehodě.
- d) **Před zapnutím nářadí se ujistěte, že nejsou nasazeny seřizovací nástroje nebo klíče.** Nástroj či klíč, který zůstává nasazen k rotující části elektrického nářadí, může způsobit zranění osob.

- e) **Vyhnete se nesprávnému držení těla. Zajistěte si správnou stabilitu a udržujte si rovnováhu po celou dobu.** Toto umožňuje lepší kontrolu nad nářadím v nečekaných situacích.
- f) **Noste vhodné oblečení. Nenoste volné oblečení nebo šperky. Udržujte své vlasy, oblečení a rukavice mimo pohyblivé části.** Volné oblečení, šperky nebo dlouhé vlasy mohou být zachyceny v pohyblivých částech.
- g) **Pokud lze připojit odsávací a sběrná zařízení, ujistěte se, že jsou připojena a správně používána.** Použití odsavače prachu může snížit rizika související s prachem.

Používání a péče o elektrické nářadí

- a) **Nepřetěžujte zařízení. Pro svou práci používejte vhodné elektrické nářadí.** S vhodným elektrickým nářadím konstruovaným pro zadaný účel budete pracovat lépe a bezpečněji
- b) **Nepoužívejte elektrické nářadí s vadným spínačem.** Každé elektrické nářadí, které nelze ovládat spínačem, je nebezpečné a musí být opraveno
- c) **Před provedením jakýchkoli změn v nastavení, výměnou příslušenství či uložení elektrického nářadí odpojte zástrčku ze zdroje napájení a / nebo baterie od elektrického nářadí.** Tyto preventivní bezpečnostní opatření snižují riziko náhodného spuštění elektrického nářadí.
- d) **Nenechávejte elektrické nářadí volně ležet v dosahu dětí a nedovolte s ním pracovat osobám, které nejsou obeznámeny s nářadím či návodem k obsluze.** Elektrické nářadí je nebezpečné pro nezkušené uživatele.
- e) **Pečujte o elektrické nářadí. Zkontrolujte, zda pohyblivé části fungují správně a zda nejsou zaseknuté, zda nejsou části poškozeny nebo poškozeny natolik, že by mohlo dojít k poškození funkce elektrického nářadí. Před použitím páskovacího zařízení nechte poškozené díly opravit.** Mnoho nehod je způsobeno špatně udržovaným elektrickým nářadím
- f) **Udržujte řezné nástroje ostré a čisté.** Dobře udržované řezné nástroje s ostrými břity správně pracují a jsou snadněji ovladatelné.

Používání a údržba baterií

- a) **Nabíjejte baterii pouze nabíječkou určenou výrobcem.** Nabíječka vhodná pro jeden typ baterie, může při použití s jinou baterií zvýšit riziko požáru.
- b) **Používejte elektrické nářadí pouze s bateriemi vhodnými pro konkrétní typ zařízení.** Použití jiných baterií může způsobit zranění a požár.
- c) **Nepoužívanou baterii uchovávejte mimo dosah kancelářských spon, mincí, klíčů, hřebíků, šroubů nebo jiných drobných kovových předmětů.** Zkrat mezi kontakty baterie může způsobit popáleniny nebo požár.
- d) **Při špatném používání může dojít k úniku kapaliny z baterie. Vyvarujte se kontaktu s kapalinou. Při náhodném kontaktu vypláchněte postižené místo vodou. Pokud se tekutina dostane do očí, vyhledejte lékařskou pomoc.** Uniklá kapalina z baterie může způsobit podráždění či popáleniny.

Servis

- a) **Nechávejte elektrický přístroj opravovat pouze kvalifikovanou osobou, která pracuje pouze s originálními náhradními díly.** Tím je zajištěno zachování bezpečnosti elektrického nářadí.

